

UF2503 PROCESOS DE CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS PARA ELEMENTOS ESCENOGRÁFICOS



180,00 € - 250,00 €

En el ámbito de las artes y la artesanía, es necesario conocer los diferentes campos que gestionan las artes escénicas. Así, con el presente curso, se pretende aportar los conocimientos necesarios para los procesos de construcción de estructuras para elementos escenográficos.

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Servicios Socioculturales y a la Comunidad](#) |

INFORMACIÓN

Duración	80 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS DE CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS PARA ELEMENTOS ESCENOGRÁFICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. APLICACIÓN DE TÉCNICAS DE MARCADO, CORTE Y MECANIZADO DE MATERIALES PARA CONSTRUCCIÓN DE ELEMENTOS ESCENOGRÁFICOS

1. Realización de la leyenda de cortes para el marcado de los materiales.
2. Selección y acopio de las herramientas, máquinas y utensilios para el marcado, corte y mecanizado de materiales en:
 3. - Madera
 4. - Metal.
 5. - Materiales sintéticos.
6. Proceso de realización del marcado:
 7. - Distribución de cortes sobre el material, minimizado de sobrantes.
 8. - Utilización de los trazadores según el material, (madera, metal, plásticos, entre otros).
 9. - Utilización de las herramientas para el marcado: reglas, escuadras, falsa escuadra, compás, gramil, entre otros.
10. - Marcado de cortes a escuadra, en ángulo, curvos e irregulares.
11. Proceso de realización de cortes:
 12. - Selección y acopio de las herramientas y máquinas de corte según el material.
 13. - Utilización de los sistemas de sujeción de las piezas a cortar.
14. Realización del corte en relación al material , las herramientas o máquinas:
 15. - Corte con serrucho.
 16. - Corte con caladora.
 17. - Corte con sierra circular y guía.
 18. - Corte con sierra escuadrada o de cinta.

19. - Corte con sierra mural
20. - Corte con radial.
21. - Corte con ingletadora.
22. Verificación y rectificado del corte.
23. Proceso de realización del mecanizado:
24. - Selección y acopio de las herramientas y máquinas para el mecanizado según el material.
25. - Utilización de los sistemas de sujeción de las piezas a mecanizar.
26. - Realización del mecanizado en relación al material , las herramientas o máquinas:
27. * Mecanizado por abrasión.
28. * Mecanizado por arranque de viruta, con herramienta manual o máquinas.
29. - Verificación y rectificado del mecanizado.
30. Verificación y rectificado del mecanizado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS DE BASTIDORES PARA EL DECORADO: EN MADERA.

1. Selección y acopio de las herramientas y máquinas para la construcción de las estructuras en madera: caladora, ingletadora, atornilladora, escuadra, flexómetro, clavadora neumática, entre otros.
2. Selección de materiales para la construcción de estructuras del bastidor en madera: listonado, contrachapado, tornillos y clavos, cola de carpintero, entre otros.
3. Proceso de realización de la estructura del bastidor:
4. - Verificación de las cotas de las estructuras a construir.
5. - Cálculo de la estructura del bastidor, distancia entre largueros y peinazos, dependiendo del tipo de listón y forrado.
6. - Realización del marcado y corte.
7. - Realización del armado de la estructura de bastidores planos, curvos e irregulares:
8. * Marcado y unión entre largueros y peinazos: con tronillos o clavos y cola de carpintero.
9. * Mecanizado del listonado para su posterior unión: con escofinas, brocas para madera, formones, entre otros.
10. * Colocación de los refuerzos en contrachapado (cartabones y escuadras).
11. * Realización de los sistemas de sujeción, (remas y patas de gallo).
12. Verificación y ajustes de las estructuras.
13. Verificación de los sistemas de unión entre estructuras del decorado, para su montaje y desmontaje.
14. Organización y mantenimiento de las herramientas y espacios de trabajo.
15. Utilización de los elementos de protección individual.
16. Aplicación de las normas de seguridad y prevención en la manipulación de los materiales.

17. Seguridad estructural de los elementos: comportamiento ante el fuego.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS DE BASTIDORES PARA EL DECORADO: EN METAL.

1. Selección y acopio de las herramientas y máquinas para la construcción de las estructuras en metal: sierra de cinta, grupos de soldadura, esmeriladora, taladro de mano y vertical, escuadras imantadas, arco de sierra, lima, carda, entre otros.
2. Selección de materiales para la construcción de estructuras del bastidor en metal: perfilaría metálica en hierro y/o aluminio, electrodos, hilo de soldar, chapas metálicas, discos de corte y desbastado, brocas para metal, entre otros.
3. Proceso de realización de la estructura del bastidor:
4. - Verificación de las cotas de las estructuras a construir.
5. - Cálculo de la estructura del bastidor, distancia entre largueros y peinazos, dependiendo del tipo de perfil y forrado.
6. - Realización del marcado y corte.
7. - Realización del armado de la estructura de bastidores planos, curvos e irregulares:
8. * Marcado y unión entre largueros y peinazos: con soldadura de arco o soldadura de hilo.
9. * Mecanizado de perfiles para su posterior unión: con amoladoras, taladro, brocas para metal, entre otros.
10. * Realización de los sistemas de sujeción, (remas y patas de gallo).
11. Verificación y ajustes de las estructuras.
12. Verificación de los sistemas de unión entre estructuras del decorado, para su montaje y desmontaje.
13. Organización y mantenimiento de las herramientas y espacios de trabajo.
14. Utilización de los elementos de protección individual.
15. Aplicación de las normas de seguridad y prevención en la manipulación de los materiales.
16. Seguridad estructural de los elementos: comportamiento ante el fuego

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESO DE CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS DE PRACTICABLES PARA EL DECORADO: EN MADERA.

1. Selección y acopio de las herramientas y máquinas para la construcción de las estructuras en madera: caladora, ingletadora, atornilladora, escuadra, flexómetro, clavadora neumática, entre otros.
2. Selección de materiales para la construcción de estructuras del practicable en madera: listonado, contrachapado, tornillos y clavos, cola de carpintero, entre otros.
3. Proceso de realización de la estructura del practicable:

4. - Verificación de las cotas de las arnillas del practicable a construir.
5. - Cálculo de la estructura del practicable: distancia entre patas, traviesas y tornapuntas, dependiendo del tipo de listón.
6. - Realización del marcado y corte.
7. - Realización del armado de la estructura de practicable: plataformas, escaleras o rampas:
8. * Marcado y unión entre patas, traviesas y tornapuntas: con tronillos o clavos y cola de carpintero.
9. * Mecanizado del listonado para su posterior unión: con escofinas, brocas para madera, formones, entre otros.
10. Verificación y ajustes de las estructuras.
11. Verificación de los sistemas de unión entre arnillas, para su montaje y desmontaje.
12. Organización y mantenimiento de las herramientas y espacios de trabajo.
13. Utilización de los elementos de protección individual.
14. Aplicación de las normas de seguridad y prevención en la manipulación de los materiales.
15. Seguridad estructural de los elementos: comportamiento ante el fuego.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESO DE CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS DE PRACTICABLES PARA EL DECORADO: EN METAL.

1. Selección y acopio de las herramientas y máquinas para la construcción de las estructuras en metal: sierra de cinta, grupos de soldadura, esmeriladora, taladro de mano y vertical, escuadras imantadas, arco de sierra, lima, carda, entre otros.
2. Selección de materiales para la construcción de estructuras del practicable en metal: perfilaría metálica en hierro y/o aluminio, electrodos, hilo de soldar, chapas metálicas, discos de corte y desbastado, brocas para metal, entre otros.
3. Proceso de realización de la estructura del practicable:
 4. - Verificación de las cotas de las arnillas del practicable a construir.
 5. - Cálculo de la estructura del practicable: distancia entre patas y traviesas dependiendo del tipo de perfil.
 6. - Realización del marcado y corte.
 7. - Realización del armado de la estructura de practicable: plataformas, escaleras o rampas:
 8. * Marcado y unión entre patas y traviesas: con soldadura de arco o soldadura de hilo.
 9. * Mecanizado de perfiles para su posterior unión: con amoladoras, taladro, brocas para metal, entre otros.
10. - Verificación y ajustes de las estructuras.
11. - Verificación de los sistemas de unión entre arnillas, para su montaje y desmontaje.
12. - Organización y mantenimiento de las herramientas y espacios de trabajo.
13. - Utilización de los elementos de protección individual.

14. - Aplicación de las normas de seguridad y prevención en la manipulación de los materiales.
15. - Seguridad estructural de los elementos: comportamiento ante el fuego

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESO DE CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS PARA EL DECORADO, EN MATERIALES SINTÉTICOS.

1. Selección y acopio de las herramientas y máquinas para la construcción de las estructuras en materiales sintéticos: caladora, mechero Bunsen, balón de gas propano, soplete de calor, esmeriladora, taladro de mano y vertical, , arco de sierra, lima, entre otros.
2. Selección de materiales para la construcción de estructuras del bastidor en perfilaría plástica: policloruro de vinilo (PVC), fibra de vidrio, vidrio acrílico, polietileno, teknopor, resina de fenol (baquelita) y politetrafluoretileno (teflón), discos de corte y desbastado, brocas para metal, entre otros.
3. Proceso de realización de la estructura en material sintético:
 4. - Verificación de las cotas de las estructuras a construir.
 5. - Cálculo de la estructura del decorado en perfiles plásticos.
 6. - Realización del marcado y corte.
 7. - Realización del armado de la estructura del decorado:
 8. * Marcado y unión entre perfiles o tubos plásticos: con soplete de calor, pegamentos, remaches, entre otros.
 9. * Instalación de los perfiles de unión: ángulo recto, sistema de unión en "T", sistema de unión para empalme recto, entre otros.
 10. * Mecanizado de perfiles para su posterior unión: con amoladoras, taladro, brocas para metal, entre otros.
 11. - Verificación y ajustes de las estructuras.
 12. - Verificación de los sistemas de unión entre estructuras del decorado, para su montaje y desmontaje.
 13. - Organización y mantenimiento de las herramientas y espacios de trabajo.
 14. - Utilización de los elementos de protección individual.
 15. - Aplicación de las normas de seguridad y prevención en la manipulación de los materiales.