

UF1796 PLANIFICACIÓN DE LA GESTIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS PROCESOS DE MONTAJE DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL (...(ONLINE))



180,00 € - 250,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1796 Planificación de la Gestión y Organización de los Procesos de Montaje de Sistemas de Automatización Industrial del Módulo Formativo MF1575_3 Gestión y supervisión de los procesos de montaje de sistemas de automatización industrial, regulado en el Real Decreto 1523/2011, de 31 de Octubre, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para la planificación de la gestión y organización de los procesos de montaje de sistemas de automatización industrial.n

Categorías: [Cursos online](#), [Electricidad y Electrónica](#), [Formación Profesional y Oficios](#) |

INFORMACIÓN

Duración

70 h

Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. PLANIFICACIÓN DE LA GESTIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS PROCESOS DE MONTAJE DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. EQUIPOS ELÉCTRICOS, ELECTRÓNICOS, NEUMÁTICOS E HIDRÁULICOS PARA EL MONTAJE DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

1. Estructura de un sistema automático: red de alimentación, armarios, pupitres de mando y control, cableado, conducciones, sensores, actuadores, entre otros.
2. Lógica cableada y lógica programada. Tipos de procesos industriales aplicables.
3. Aparamenta eléctrica: contactores, interruptores, relés, entre otros.
4. Detectores y captadores: finales de carrera, interruptores de proximidad, presostatos, termostatos, entre otros.
5. Actuadores: arrancadores, variadores, electroválvulas, motores, entre otros.
6. Cables, y sistemas de conducción: tipos y características.
7. Elementos y equipos de seguridad eléctrica.
8. Tecnologías aplicadas en automatismos neumáticos e hidráulicos.
9. Elementos neumáticos: producción y tratamiento del aire, distribuidores, válvulas, presostatos, cilindros, motores neumáticos, vacío, entre otros.
10. Elementos hidráulicos: grupo hidráulico, distribuidores, hidroválvulas, servoválvulas, presostatos, cilindros, motores hidráulicos, acumuladores, entre otros.
11. Simbología normalizada.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DEL APROVISIONAMIENTO PARA EL MONTAJE DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

1. Relación con proveedores y análisis de productos homologados.
2. Análisis de presupuestos y gestión de compras.
3. Técnicas de almacenamiento en obra: ubicación, organización y seguridad.
4. Técnicas de transporte y manipulación de los materiales
5. Condiciones de almacenamiento del material.
6. Elaboración de hojas de entrega de materiales: especificaciones de compras. -Técnicas de inventariado.
7. Utilización de software para el control de existencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PLANIFICACIÓN DEL MONTAJE DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

1. Recopilación y análisis de los documentos característicos de un proyecto:
2. - Memoria.
3. - Cálculos, programas y manuales.
4. - Planos.
5. - Pliego de condiciones.
6. - Presupuestos y medidas.
7. - Documentos para la planificación y para el seguimiento del montaje.
8. Otros documentos: Certificado de fin de obra, boletín de instalación y protocolo de pruebas y puesta en marcha.
9. Técnicas de planificación y estudio de las fases de montaje:
10. - Programación de tareas.
11. - Asignación de tiempos
12. - Asignación de recursos humanos y materiales.
13. Utilización de herramientas informáticas para la programación y seguimiento de proyectos.