

UF1622 PROCESOS DE CORTE Y PREPARACIÓN DE BORDES(ONLINE)



180,00 € - 250,00 €

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Duración | 70 h |
| Modalidad | Online |
| Docencia | TUTOR PERSONAL |
| Prácticas | GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS |
| Método de pago | FINANCIACIÓN SIN INTERESES |
| Centro de empleo | AGENCIA DE COLOCACIÓN |
| Formación acreditada | CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS DE CORTE Y PREPARACIÓN DE BORDES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SEGURIDAD EN EL CORTE DE CHAPAS Y PERFILES METÁLICOS.

1. Factores de riesgo en el corte.
2. Normas de seguridad y manipulación en el corte.
3. Medidas de prevención: Utilización de equipos de protección individual.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CORTE DE CHAPAS Y PERFILES CON OXICORTE.

1. Fundamentos y tecnología del oxicorte.
2. Características del equipo y elementos auxiliares que componen la instalación del equipo de oxicorte manual:
3. - Componentes del equipo. Instalación.
4. - Gases empleados en oxicorte. Influencia del gas sobre el proceso de corte.
5. Técnicas operativas con oxicorte:
6. - Manejo y ajuste de parámetros del equipo.
7. - Variables a tener en cuenta en el proceso de oxicorte manual.
8. - Retrocesos del oxicorte.
9. - Velocidades de corte en relación con el material y el espesor de las piezas.
10. Defectos del oxicorte: causas y correcciones.
11. Mantenimiento básico.
12. Aplicación práctica de corte de chapas, perfiles y tubos con oxicorte.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CORTE DE CHAPAS Y PERFILES CON ARCOPLASMA.

1. Fundamentos y tecnología del arco plasma.
2. Características del equipo y elementos auxiliares que componen la instalación del equipo de arco plasma manual:
3. - Componentes del equipo. Instalación.
4. - Gases plasmágenos. Características e influencia del gas sobre el proceso de corte.
5. - Tipos y características de los electrodos y portaelectrodos para el arco plasma.
6. Técnicas operativas con arco plasma:
7. - Manejo y ajuste de parámetros del equipo.
8. - Variables a tener en cuenta en el proceso de arco plasma manual.

9. - Velocidades de corte en relación con el material y el espesor de las piezas.
10. Defectos del arco plasma: causas y correcciones.
11. Mantenimiento básico.
12. Aplicación práctica de corte de chapas, perfiles y tubos con arco plasma.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CORTE DE CHAPAS Y PERFILES POR ARCO AIRE.

1. Uso en la preparación de bordes en soldaduras y resanado de piezas defectuosas.
2. Características del equipo y elementos auxiliares:
3. - Componentes del equipo.
4. Técnicas operativas con arco aire:
5. - Manejo y ajuste de parámetros del equipo.
6. - Variables a tener en cuenta en el proceso de arco aire.
7. Defectos del corte por arco aire: causas y correcciones.
8. Mantenimiento básico.
9. Aplicación práctica de corte por arco aire.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CORTE MECÁNICO DE CHAPAS Y PERFILES.

1. Equipos de corte mecánico:
2. - Tipos, características.
3. Mantenimiento básico.
4. Aplicación práctica de corte mecánico.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MÁQUINAS DE CORTE CON OXICORTE Y PLASMA AUTOMÁTICAS.

1. Máquinas de corte por lectura óptica.
2. Máquinas tipo pórtico automatizadas con CNC.
3. Elementos principales de una instalación automática:
4. - Sistema óptico de seguimiento de plantillas y planos (máquina de lectura óptica).
5. - Cabezal o soporte de sujeción del portasoplete o portaelectrodo, simple o múltiple.
6. - Sistemas de regulación manual, automático o integrado.
7. - Sistemas de control de altura del soplete o portaelectrodo por sonda eléctrica o de contacto.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MEDICIÓN, VERIFICACIÓN Y CONTROL EN EL CORTE.

1. Tolerancias: características a controlar.
2. Útiles de medida y comprobación.
3. Control dimensional del producto final: comprobación del ajuste a las tolerancias marcadas.

