

## UF1607 PROCEDIMIENTOS BÁSICOS DE REPARACIÓN DE ELEMENTOS DE PLÁSTICO REFORZADO CON FIBRA



**180,00 € - 250,00 €**

En el ámbito del transporte y mantenimiento de vehículos, es necesario conocer los diferentes campos de las operaciones auxiliares de mantenimiento de elementos estructurales y de recubrimiento de superficies de embarcaciones deportivas y de recreo, dentro del área profesional náutica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para los procedimientos básicos de reparación de elementos de plástico reforzado con fibra.

**Categorías:** [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Transporte y Mantenimiento de Vehículos](#) |

### INFORMACIÓN

**Duración** [70 h](#)

<b>Modalidad</b>	<a href="#">Online</a>
<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL
<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
<b>Precio</b>	Particular, Empresa

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### UNIDAD FORMATIVA 1. PROCEDIMIENTOS BÁSICOS DE REPARACIÓN DE ELEMENTOS DE PLÁSTICO REFORZADO CON FIBRA

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. SANEAMIENTO Y LIMPIEZA DE ELEMENTOS DE PLÁSTICO REFORZADO CON FIBRA

1. Estructuras de plástico reforzado con fibra:
2. - Cascos monolíticos.
3. - Cascos en sándwich.
4. - Refuerzos.
5. - Fibras especiales.
6. - Espesores habituales.
7. Identificación de daños.
8. - En obra viva.
9. - En obra muerta.
10. - En interiores.
11. Protección de zonas que puedan ser dañadas durante la reparación.
12. - Zonas interiores.
13. - Cubierta.
14. - Casco.
15. Métodos de saneamiento.
16. Caracterización y utilidad de las herramientas.

17. - Manuales.
18. \* Diferentes tipos de rodillos metalicos.
19. \* Rodillos de pelo
20. \* Brochas, pinceles
21. \* Tijeras.
22. \* Cuter.
23. \* Espatulas.
24. \* Cubos, cubetas
25. - Electricas
26. \* Caladora.
27. \* Taladro . Atornillador . Destornillador.
28. \* Radial.
29. \* Portatil multiuso
30. \* Pistola de pegamento.
31. \* Aspirador.
32. - Neumaticas.
33. \* Tijera neumatica para cortar fibra.
34. \* Caladora recta.
35. \* Maquina de proyeccion de fibra y/o resina.
36. \* Taladro.
37. Selección y preparación de herramientas.
38. Selección de lijas.
39. - Tipos.
40. - Grados de abrasión.
41. Técnicas de manejo de herramientas.
42. Mantenimiento de las herramientas.
43. Precauciones de seguridad a observar en el manejo de herramientas.
44. Técnicas de limpieza de las zonas saneadas.
45. - Sistemas de aspiración.
46. - Recogida de residuos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. APLICACIÓN DE TÉCNICAS DE LAMINADO SOBRE MOLDE**

1. Descripción del proceso de construcción de piezas de fibra de pequeñas dimensiones.
2. Identificación de materiales y productos utilizados.
3. Tipos de fibras.
4. - Resinas y catalizadores.
5. \* Tipos.

6. \* Proporciones de mezcla.
7. \* Influencia de la temperatura ambiental.
8. \* Causas y consecuencias de una catalización deficiente.
9. Identificación de utensilios.
10. - Brochas
11. - Rodillos.
12. - Cubetas
13. Moldes.
14. - Tipos.
15. - Aplicación de materiales desmoldeantes.
16. \* Ceras.
17. \* Alcohol polivinílico.
18. \* Desmoldeantes semipermanentes.
19. Procedimientos de laminado por capas.
20. - Precauciones de seguridad.
21. - Preparación de fibras y mezclas.
22. - Aplicación de capas.
23. - Aplicación del "peel ply".
24. Desmoldeados.
25. Recogida de herramientas, utensilios y residuos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE MASILLAS E IMPRIMACIONES DE ACABADO**

1. Utilización de productos
2. - Masillas.
3. \* Tipos: de un componente. De dos componentes.
4. \* Aplicaciones. Ventajas e inconvenientes.
5. \* Incompatibilidades.
6. - Imprimaciones.
7. - Tipos: de un componente. De dos componentes.
8. - Aplicaciones. Ventajas e inconvenientes.
9. - Incompatibilidades.
10. Utensilios utilizados para:
11. - Enmasillar
12. - Imprimir.
13. Aplicación de técnicas de
14. - Enmasillado
15. - Lijado de zonas enmasilladas.

16. - Imprimado.
17. Enmascarado de la zona tratar.
18. - Cinta de enmascarar.
19. - Cinta de perfilar.
20. - Plásticos con cinta.
21. - Papel de protección.
22. Condiciones que debe cumplir un buen acabado.
23. - Limpieza.
24. - Recogida de residuos.

