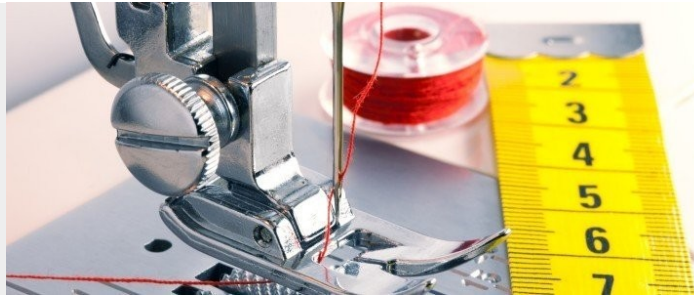


UF1598 MÉTODOS DE PRODUCCIÓN EN HILATURA Y TELAS NO TEJIDAS(ONLINE)



180,00 € - 250,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1598 Métodos de producción en hilatura y telas no tejidas, incluida en el Módulo Formativo MF0433_1 Técnicas básicas de producción en hilatura, tejeduría y telas no tejidas, regulada en el Real Decreto 1538/2011, de 31 de octubre, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para realizar operaciones básicas de alimentación de materiales y fabricación en procesos de hilatura.n

Categorías: [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Textil](#) |

INFORMACIÓN

Duración	60 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES

Centro de empleo

AGENCIA DE COLOCACIÓN

Formación acreditada

CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. MÉTODOS BÁSICOS DE PRODUCCIÓN EN HILATURA Y TELAS NO TEJIDAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE HILATURA Y TELAS NO TEJIDAS.

1. Fases del proceso de hilatura tipo lanera (Lanas, Pelos varios y Fibras Artificiales o sintéticas):
2. - Fase de abertura de balas, batido y desenredado.
3. - Fase de lavado, ensimado y cardado con carda a rodillos.
4. - Fase de corte, craqueado, desgarrado y deshilachado.
5. - Fase de prensado, carga de fibra, pesado y desmontado.
6. - Fase de igualado, peinado y utilización de mechera.
7. Fase de bobinado, torcido y evacuación mecánica o manual.
8. - Fase de hilado mediante máquina continua.
9. Fases del proceso de hilatura tipo algodónera (Algodón, Fibras celulósicas y Fibras Artificiales o sintéticas finas cortadas):
10. - Fase de abertura de balas.
11. - Fase de pesado.
12. - Fase de carga de fibra en el Batán y cardado con carda a bastidores.
13. - Fase de igualado (Manuar), peinado y utilización de mechera.
14. - Fase de hilado mediante máquina continua (Opción open end)
15. - Fase de bobinado, torcido y evacuación mecánica o manual
16. Fases del proceso de producción de telas no tejidas:
17. - Fase de abertura de balas y situación en el batán.
18. - Fase de punzonado y polimerizado.
19. - Fase de secado, enrollado y almacenaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANEJO DE LOS EQUIPOS EN LOS PROCESOS DE HILATURA.

1. Descripción de las máquinas de pre-hilatura:
2. - Cargadora-pesadora. Características y funcionamiento.

3. - Desmotadora. Características y funcionamiento.
4. - Abridora. Características y funcionamiento.
5. - Batidora. Características y funcionamiento.
6. - Lavadero. Características y funcionamiento.
7. - Ensimadora. Características y funcionamiento.
8. - Cardas. Características y funcionamiento.
9. - Cortadora. Características y funcionamiento.
10. - Craqueadora. Características y funcionamiento.
11. - Desgarradora. Características y funcionamiento.
12. - Deshilachadora. Características y funcionamiento.
13. - Prensa de balas. Características y funcionamiento.
14. Descripción de las máquinas de hilatura:
15. - Batán. Características y funcionamiento.
16. - Gill. Características y funcionamiento.
17. - Manuar (Peinadora). Características y funcionamiento.
18. - Mechera. Características y funcionamiento.
19. - Continua de hilar. Características y funcionamiento (Opción Open End).
20. - Bobinadora. Características y funcionamiento.
21. Operaciones básicas en procesos de hilatura:
22. - Alimentación y evacuación de las máquinas de pre-hilatura e hilatura: Forma Manual y Forma Mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
23. - Asistencia a las máquinas de pre-hilatura e hilatura.
24. Esquema de los equipos.
25. Suministro de materiales a los procesos de pre-hilatura e hilatura.
26. Normas de seguridad:
27. - Accidentes más comunes en las máquinas de hilatura.
28. - Equipos de protección individual.
29. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
30. Normativa medioambiental aplicable:
31. - Principales tipos de residuos generados en procesos de hilatura.
32. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Descripción de las máquinas para telas no tejidas:
2. - Batán. Características y funcionamiento.
3. - Teleras. Características y funcionamiento.
4. - Punzonadoras. Características y funcionamiento.

5. - Túnel de polimerización. Características y funcionamiento.
6. - Túnel de secado. Características y funcionamiento.
7. Operaciones básicas en procesos de telas no tejidas:
8. - Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de telas no tejidas: Forma Manual y Forma Mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
9. - Asistencia a las máquinas de los procesos de telas no tejidas.
10. Esquema de los equipos.
11. Suministro de materiales a los procesos de telas no tejidas.
12. Normas de seguridad:
13. - Accidentes más comunes en las máquinas de elaboración de telas no tejidas.
14. - Equipos de protección individual.
15. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
16. Normativa medioambiental aplicable:
17. - Principales tipos de residuos generados en procesos de elaboración de telas no tejidas.
18. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE HILOS Y TELAS NO TEJIDAS.

1. Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de hilos y telas no tejidas.
2. Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación de hilos y telas no tejidas.
3. Mantenimiento preventivo.
4. Manuales:
5. - Lubricación y limpieza.
6. - Montaje y desmontaje de accesorios.
7. - Ajuste de la maquinaria en función del material.