

UF1560 ALICATADOS CONVENCIONALES



180,00 € - 250,00 €

En el ámbito de la edificación y obra civil es necesario conocer los diferentes campos de los revestimientos con piezas rígidas por adherencia en construcción, dentro del área profesional albañilería y acabados. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para la realización de alicatados convencionales.

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Edificación y Obra Civil](#) |

INFORMACIÓN

Duración	80 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. ALICATADOS CONVENCIONALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE ALICATADO.

1. Tipos de alicatados:
2. - Alicatados instalados por adherencia directa en capa gruesa.
3. - Alicatados instalados por adherencia directa en capa fina o media.
4. Campos de aplicación.
5. Materiales para alicatar:
6. - Tipos comerciales y grupos de producto según la normativa europea e internacional.
7. - Formato.
8. - Propiedades.
9. - Codificación según el mercado CE.
10. - Información en etiquetas y marcado de embalajes.
11. Organización del tajo: relaciones con otros elementos y tajos de obra, tanto en fase de entrega a acabados, como posteriores a los trabajos de alicatado y chapado; fases de alicatado y chapado.
12. Defectos y disfunciones de alicatados:
13. - Clases de defectos.
14. - Repercusiones según su importancia y gravedad.
15. - Causas.
16. - Soluciones en función del tipo de defecto.
17. Equipos para alicatado:
18. - Tipos y funciones.
19. - Selección, comprobación y manejo.
20. - Equipos de protección individual.

21. - Medios de protección colectiva y medios auxiliares.
22. - Mantenimiento, conservación y almacenamiento.
23. Factores de innovación tecnológica y organizativa en los revestimientos rígidos modulares:
24. - Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.
25. - Tendencias en la utilización de acabados rígidos modulares sobre soportes no pisables.
26. - Sistemas innovadores en el contexto de la edificación sostenible.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SOPORTES PARA ALICATADOS CONVENCIONALES.

1. Estructura del soporte:
2. - Soporte base resistente.
3. - Capas intermedias (recrecidos de mortero y pastas).
4. Superficies de colocación: Tipos y características.
5. Condiciones del soporte:
6. - Del soporte base resistente (estabilidad, resistencia mecánica), de las capas de recrecido (madurez).
7. - De la superficie de colocación (saneamiento, limpieza, cohesión, regularidad, textura, porosidad/succión, humedad superficial, temperatura, compatibilidad química con el material de agarre, insensibilidad al agua y la humedad, limpieza); de la superficie de colocación (nivel y cota definitivos, planeidad y aplomado).
8. - Geométricas entre superficies de colocación (paralelismo, perpendicularidad).
9. - De elementos asociados al soporte (ubicación, nivel, aplomado, perpendicularidad y otras).
10. Diagnóstico de soportes: compatibilidad con los materiales de agarre y técnicas de colocación propuestos, tratamientos de adecuación de soportes, medidas correctoras.
11. Juntas de movimiento del soporte: tipos funciones y características.
12. Materiales de relleno y sellado de juntas; tipos funciones y características.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MATERIALES DE AGARRE Y REJUNTADO PARA ALICATADOS Y CHAPADOS.

1. Materiales de agarre:
2. - Tipos.
3. - Marcado CE.
4. - Codificación y características.
5. Materiales de rejuntado: tipos de materiales de rejuntado, codificación y características.
6. Condiciones de mezclas: composición, dosificación, consistencia, vida útil, homogeneidad, adherencia al soporte, adherencia con aislamientos e impermeabilizaciones, resistencia mecánica y química.

7. Selección y dosificación de materiales de agarre y rejuntado en función del soporte y revestimiento, de las condiciones ambientales y restantes factores.
8. Selección de adhesivos en función del tiempo en abierto y de la capacidad antideslizante para la colocación en capa fina o media.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. REPLANTEOS EN ALICATADOS.

1. Modularidad y combinabilidad en revestimientos modulares rígidos.
2. Selección de aparejos: tipos de aparejos; tendencias actuales en Interiorismo y Decoración; influencia de las tolerancias dimensionales de las piezas; condiciones apropiadas del soporte; optimización de material.
3. Tratamiento de encuentros y cambios de plano.
4. Tratamiento de equipamientos e instalaciones.
5. Planos para alicatado y chapado: planos y croquis relacionados con alicatados y chapados; planos de instalaciones y equipamientos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. TÉCNICAS DE ALICATADO EN CAPA GRUESA.

1. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
2. Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad de la mezcla.
3. Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de reglas y tientos. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa a endurecido.
4. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
5. Defectos de aplicación, causas y efectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. TÉCNICAS DE ALICATADO CONVENCIONAL EN CAPA FINA Y MEDIA.

1. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
2. Selección del adhesivo y del material de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad (tiempo abierto y descuelgue) del adhesivo.
3. Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa al endurecido.
4. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
5. Defectos de aplicación, causas y efectos.

