

UF1481 ANÁLISIS DE COMPOSICIÓN Y FUNCIONAMIENTO DE EQUIPOS Y ELEMENTOS MECÁNICOS EN LAS INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE



180,00 € - 250,00 €

Categorías: [Administración y Oficinas](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Cursos online](#), [Instalación y Mantenimiento](#) |

INFORMACIÓN

Duración	60 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANISMOS EN INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

1. Tipos de mecanismos.
2. Mecanismos de transmisión del movimiento.
3. Mecanismos de transformación del movimiento.
4. Tipos de movimientos.
5. Cinemática y dinámica de mecanismos planos y espaciales.
6. Análisis cinemático de mecanismos planos.
7. Planteamiento del problema: ecuaciones de restricción.
8. Método de Raven.
9. Análisis cinemático de mecanismos asistido por ordenador.
10. Aplicaciones.
11. Análisis dinámico de mecanismos planos.
12. Planteamiento del problema dinámico.
13. Método de las masas y fuerzas reducidas.
14. Cálculo de reacciones.
15. Análisis dinámico de mecanismos asistido por ordenador.
16. Aplicaciones.
17. Medios, catálogos, normativas y programas.
18. Principios de diseño industrial.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÁQUINAS EN INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

1. Tipos de máquinas y clasificación de las mismas. Diferencias entre ellas.
2. Anclajes y bancadas.
3. Anclajes. Objetivo, descripción general, campo de aplicación, proyecto de anclajes, condiciones de aplicación, proyecto de ejecución.
4. Bancadas: Tipos, características y fundamento.
5. Elementos antivibratorios de las máquinas.

6. Soportes, puntos fijos, dilatadores, manguitos, elementos antivibratorios y de aislamiento.
7. Órganos y elementos que componen las máquinas de elevación, manutención o transporte.
8. Procedimientos para la selección de los equipos.
9. Materiales empleados en la construcción de instalaciones de manutención elevación y transporte.
10. Criterios de selección. Resistencia de materiales. Fatiga de materiales.
11. Lubricantes.
12. Estructuras y elementos de sustentación.

