

## UF1297 REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA PARA PIEZAS CERÁMICAS ARTESANALES(ONLINE)



**250,00 € - 350,00 €**

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1297 Reproducción de moldes de escayola para piezas cerámicas artesanales, incluida en el Módulo Formativo MF1684\_1 Reproducción de moldes para la reproducción de piezas cerámicas artesanales, regulada en el Real Decreto 1521/2011, de 31 de octubre, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para reproducir moldes a partir de matrices para la reproducción de piezas cerámicas artesanales.n

**Categorías:** [Artes y Artesanía](#), [Cursos online](#), [Formación Profesional y Oficios](#) |

### INFORMACIÓN

**Duración**

90 h

<b>Modalidad</b>	Online
<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL
<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### UNIDAD FORMATIVA 1. REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA PARA PIEZAS CERÁMICAS ARTESANALES

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. IDENTIFICACIÓN DE MATRICES PARA REPRODUCCIÓN DE MOLDES ARTESANALES DE ESCAYOLA.

1. Características generales de las matrices para reproducir moldes de escayola
2. Elementos que componen una matriz y sus funciones
3. Materiales para la fabricación de matrices
4. - Características
5. - Funciones

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE ACONDICIONADO DE MATRICES PARA ELABORACIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA

1. Etapas del proceso de acondicionamiento de matrices
2. - Lectura de órdenes de trabajo
3. - Preparación de útiles de trabajo
4. - Distribución de las matrices en los puestos de trabajo
5. - Apertura de matrices
6. - Limpieza y preparación de matrices
7. Identificación de defectos en moldes de escayola asociados al acondicionamiento de matrices
8. - Tipos de defectos:
9. \* De mano de obra

10. \* De materiales
11. \* De proceso
12. \* De método
13. - Causas
14. \* Cómo prevenirlos:
15. \* Métodos de detección
16. \* Actuaciones preventivas

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN DE ESCAYOLAS**

1. Conceptos generales
2. - Definición
3. - Proceso de obtención
4. - Fraguado
5. - Coeficiente de dilatación
6. - Dureza
7. - Condiciones de conservación
8. Parámetros de control
9. - Relación yeso/agua
10. - Temperatura del agua y del ambiente
11. - Velocidad y tiempo de agitación
12. Tipos de escayolas
13. - Según la composición
14. - Según el tiempo de fraguado
15. - Según la dureza
16. Aditivos
17. - Tipos y generalidades
18. - Propiedades
19. - Presentación comercial
20. - Condiciones de conservación

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DE LECHADAS DE ESCAYOLA**

1. Etapas de proceso
2. - Dosificación de materiales
3. Mezclado
4. \* Velocidad de agitación
5. \* Tiempo de agitación

6. Identificación de defectos de moldes asociados a la preparación y fraguado de escayolas
7. - Tipos de defectos
8. \* De mano de obra
9. \* De materiales
10. \* De proceso
11. \* De método
12. - Causas
13. - Formas de prevención
14. \* Métodos de detección
15. \* Actuaciones preventivas

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA PARA COLAGE Y MOLDEO DE MASA PLÁSTICA**

1. Características
2. - Elementos del molde para colage
3. - Elementos del molde para moldeo de masa plástica
4. - Herramientas, útiles y equipos de trabajo
5. Procedimientos
6. - Vertido de escayola
7. \* Repartir la escayola
8. \* Eliminación de burbujas de aire
9. - Control de fraguado
10. - Desmoldeo
11. \* Quitar las cajas
12. \* Retirar la pieza del molde
13. \* Retirar la matriz
14. \* Limpiar y secar la matriz
15. - Limpiar Aseo de esquinas y desperfectos
16. - Medidas de limpieza y orden del puesto de trabajo
17. \* Limpieza de los útiles trabajo
18. \* Ordenación del puesto trabajo

## **UNIDAD DIDÁCTICA 6. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS ASOCIADOS A LA REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA**

1. Tipos de defectos
2. - De mano de obra

3. - De materiales
4. - De proceso
5. - De método
6. Causas
7. Formas de prevención
8. - Métodos de detección
9. - Actuaciones preventivas

## **UNIDAD DIDÁCTICA 7. SECADO DE LOS MOLDES DE ESCAYOLA**

1. El secado de las escayolas
2. - Características y comportamiento térmico
3. - Secaderos
4. - Curvas de secado
5. Etapas del proceso de secado
6. - Preparación de los moldes de escayola
7. \* Distribución de los moldes
8. \* Ubicación en el secadero
9. - Realización de las operaciones de secado
10. \* Carga del programa de la curva de secado
11. \* Puesta en marcha del secadero
12. - Preparación de los moldes de escayola
13. \* Distribución de los moldes
14. \* Ubicación en el secadero
15. Medidas de seguridad durante el proceso
16. - Precauciones en la manipulación y transporte de moldes
17. - Precauciones en el manejo del secadero
18. Medidas de limpieza y orden del puesto de trabajo
19. - Limpieza de los útiles de trabajo
20. - Ordenación del puesto de trabajo

## **UNIDAD DIDÁCTICA 8. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS ASOCIADOS A LA REALIZACIÓN DEL MOLDE DE ESCAYOLA**

1. Tipos:
2. - De mano de obra
3. - De materiales
4. - De proceso

5. - De método
6. Causas
7. Formas de prevención
8. - Métodos de detección
9. - Actuaciones preventivas

## **UNIDAD DIDÁCTICA 9. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y AMBIENTALES ASOCIADOS AL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DE MATRICES Y REALIZACIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA**

1. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad en la preparación de matrices y realización de moldes de escayola
2. Causas
3. Medidas para prevenirlos EPIs
4. Normativa de riesgos laborales y gestión medioambiental relacionada con el acondicionamiento de matrices y la realización de moldes de escayola