

## UF1124 PROGRAMACIÓN DE CONTROL NUMÉRICO COMPUTERIZADO (CNC) (ONLINE)



**250,00 € - 350,00 €**

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1124 Programación de control numérico computerizado (CNC), incluida en el Módulo Formativo MF0596\_3 Control numérico computerizado en mecanizado y conformado mecánico, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para programar el control numérico computerizado (CNC) en máquinas o sistemas de mecanizado y conformado mecánico.

**Categorías:** [Fabricación Mecánica](#) |

### INFORMACIÓN

<b>Duración</b>	90 h
<b>Modalidad</b>	Online
<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL
<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

## **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

### **UNIDAD FORMATIVA 1. PROGRAMACIÓN DE CONTROL NUMÉRICO COMPUTERIZADO (CNC)**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTERIZADO) DE LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS.**

1. Máquinas herramientas automáticas.
2. Elementos característicos de una máquina herramienta de CNC.
3. Descripción de las nomenclaturas normalizadas de ejes y movimientos.
4. Definición de los sistemas de coordenadas.
5. Establecimiento de orígenes y sistemas de referencia.
6. Definición de planos de trabajo.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. LA PROGRAMACIÓN DE CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTERIZADO).**

1. Planificación de trabajo:
2. - Planos.
3. - Hoja de proceso.
4. - Orden de fabricación.
5. Lenguajes.
6. Funciones y códigos del lenguaje CNC.
7. Operaciones del lenguaje CNC.
8. Secuencias de instrucciones: programación.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CAM.**

1. Configuración y uso de programas de CAM.
2. Programación.
3. Estrategias de mecanizado.

4. Mecanizado virtual.
5. Corrección del programa tras ver defectos o colisiones en la simulación.
6. Optimización de los parámetros para un aumento de la productividad.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. OPERACIONES DE MECANIZADO CON MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE CNC.**

1. Introducción de los programas de CNC/CAM en la máquina herramienta:
2. - Programas de transmisión de datos.
3. - Verificación de contenidos.
4. - Descripción de dispositivos.
5. Preparación de máquinas.
6. Estrategias de mecanizado.
7. Estrategias de conformado.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. SIMULACIÓN EN ORDENADOR O MÁQUINA DE LOS MECANIZADOS.**

1. Manejo a nivel de usuario de Pc' s.
2. Configuración y uso de programas de simulación.
3. Menús de acceso a simulaciones en máquina.
4. Optimización del programa tras ver defectos en la simulación.
5. Corrección de los errores de sintaxis del programa.
6. Verificación y eliminación de errores por colisión.
7. Optimización de los parámetros para un aumento de la productividad.