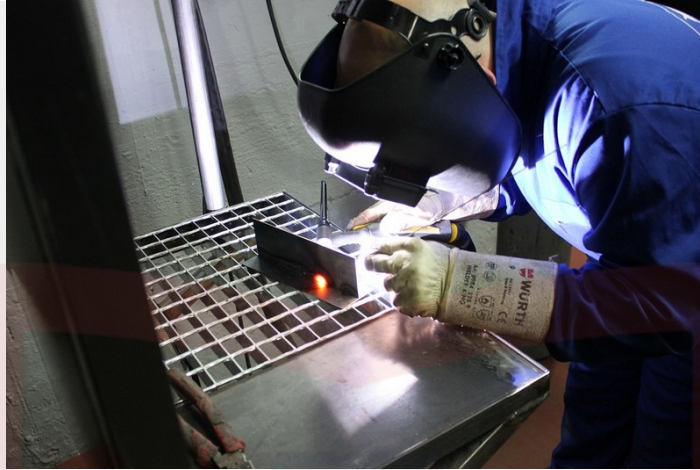


UF1123 PROCESOS Y ÚTILES DE MECANIZADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA (ONLINE)



250,00 € - 350,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1123 Procesos y útiles de mecanizado en fabricación mecánica, incluida en el Módulo Formativo MF0593_3 Procesos de mecanizado en fabricación mecánica, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para definir procesos de mecanizado en fabricación mecánica.

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

Duración	90 h
Modalidad	Online

Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS Y ÚTILES DE MECANIZADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INFORMACIÓN TÉCNICA EN LOS PROCESOS DE MECANIZADO.

1. Interpretación de la información gráfica.
2. Representación espacial y sistemas de representación.
3. Métodos de representación: Simbología, acotación rotulación y tolerancias.
4. Vistas, cortes y secciones.
5. Croquización de piezas: Utilización de elementos básicos de medición y elaboración de planos.
6. Determinación de materiales y dimensiones de partida.
7. Elaboración de fases de mecanizado.
8. Identificación de maquinas y medios necesarios para obtener un producto.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE MECANIZADO.

1. Adecuación de instalaciones, máquinas y útiles a los mecanizados.
2. Definición de fases, parámetros y tiempos.
3. Especificación técnica de las operaciones de mecanizados.
4. Optimización de calidad, tiempos y costes.
5. Fases de fabricación y control metrológico.
6. Formas y calidades de los mecanizados.
7. Parámetros de condiciones de trabajo.
8. Hojas de Procesos, hojas de Instrucciones, formatos.
9. Fases, instrumentos y pautas de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ORGANIZACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES.

1. Elección de maquinas y útiles según los mecanizados.
2. Distribución de planta de máquinas y útiles de mecanizado.
3. Selección y ubicación de útiles de control.
4. Optimización en planta de equipos y personas.
5. Planificación y flexibilización de recursos humanos.
6. Aplicación de técnicas de organización.
7. Sistemas con esperas.
8. Gestión y costes de espera.
9. Estimación de los parámetros de proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DOCUMENTACIÓN PARA EL DESARROLLO DEL PROCESO DE MECANIZADO.

1. Complimentación de la información del proceso (hojas de proceso).
2. Aplicación de técnicas de organización (AMFE de proceso).
3. Procesos de mecanizado:
4. - Torneado.
5. - Fresado.
6. - Mandrinado.
7. - Taladrado.
8. - Electroerosionado.
9. - Lapeado.
10. - Bruñido, etc.
11. Sistemas de fabricación mecánica.
12. Utilización de modelos estándar de la teoría de colas.
13. Almacenaje, manipulación y transporte en los procesos de mecanizado.