

## **UF1006 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN PROCESOS DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES (...(ONLINE))**



**180,00 € - 250,00 €**

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1006 Especificaciones técnicas en procesos de mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales, incluida en el Módulo Formativo MF0092\_2 Procedimientos de mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para determinar los procesos de mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales.

**Categorías:** [Fabricación Mecánica](#) |

### **INFORMACIÓN**

<b>Duración</b>	60 h
<b>Modalidad</b>	Online

<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL
<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### **UNIDAD FORMATIVA 1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN PROCESOS DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE PLANOS PARA EL MECANIZADO.**

1. Representación espacial y sistemas de representación.
2. Métodos de representación:
3. - simbología, acotación y rotulación.
4. Tolerancias dimensionales y geométricas.
5. Vistas, cortes y secciones:
6. - detalles y roturas.
7. Croquización de piezas:
8. - utilización de elementos básicos de medición (pie de rey, palmer...)
9. - elaboración de planos a mano alzada.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. LAS HERRAMIENTAS PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.**

1. Funciones, formas y diferentes geometrías de corte.
2. Composición y recubrimientos de herramientas:
3. - Elementos, componentes y estructuras de las herramientas.
4. Elección de herramientas.
5. Adecuación de parámetros:
6. - Velocidad de corte.
7. - Avance.

8. - Profundidad.
9. - Intensidad de corriente.
10. - Tiempo de impulso y pausa.
11. Materiales para las herramientas (muelas, electrodos, hilo..).
12. Desgaste y vida de la herramienta.
13. Optimización de las herramientas.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. UTILLAJES Y ELEMENTOS AUXILIARES PARA LA FABRICACIÓN DEL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.**

1. Alimentadores de piezas.
2. Descripción de útiles de sujeción:
  3. - Sistemas de sujeciones.
  4. - Sistemas de soporte.
5. Descripción de útiles de centrado:
  6. - Sistemas de centrado automático.
  7. - Centrajes manuales.
8. Útiles de verificación:
  9. - Sistemas de verificación del paralelismo, de la planicidad y de los ángulos de una pieza.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. TECNOLOGÍA DEL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.**

1. Procesos de fabricación y control metrológico.
2. Formas y calidades que se obtienen de los procesos de mecanizado:
  3. - Geometrías de mecanizado.
  4. - Acabados superficiales.
5. Descripción de las operaciones de mecanizado.
6. Operaciones manuales.
7. Penetración, rotación, esmerilado, corte, labrado, rectificado...
8. - Operaciones con ayuda de la programación de CNC.
  9. - Ciclos fijos, subprogramas, compensación de herramientas, tolerancias, paramétricas.
10. - Operaciones de mecanizado especiales.
11. Hojas de Procesos, hojas de Instrucciones, formatos.