

UF0625 OPERACIONES DE MANTENIMIENTO DE SISTEMAS EN LÍNEAS AUTOMATIZADAS (ONLINE)



180,00 € - 250,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0625 Operaciones de mantenimiento de sistemas en líneas automatizadas, incluida en el Módulo Formativo MF0117_2 Mantenimiento mecánico de líneas automatizadas, regulada en el Real Decreto 715/2011, de 20 de Mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para mantener sistemas mecánicos hidráulicos y neumáticos de líneas de producción automatizada.

Categorías: [Instalación y Mantenimiento](#) |

INFORMACIÓN

Duración	70 h
Modalidad	Online

Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Mantenimiento: Objetivos. Funciones.
2. Tipos de mantenimiento:
3. Mantenimiento correctivo.
4. Mantenimiento preventivo.
5. Mantenimiento predictivo.
6. Mantenimiento productivo total.
7. Almacén de mantenimiento:
8. Organización física.
9. Materiales necesarios. Catálogo de repuestos.
10. Homologación proveedores. Suministros.
11. Gestión de pedidos.
12. Gestión de stocks.
13. Programas de gestión y mantenimiento asistidos por ordenador (G.M.A.O).
14. Las distintas fichas de mantenimiento (Orden de trabajo, gamas ó normas).
15. Documentación de las intervenciones (banco de históricos).
16. Organización de la gestión de mantenimiento.
17. La calidad del mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AVERÍAS MECÁNICAS, NEUMÁTICO-HIDRÁULICAS Y DE MANIOBRA Y CONTROL.

1. Documentación técnica. Planos. Esquemas. Manuales de instrucciones. Histórico de fallos. Catálogos. Fichas ó gamas de mantenimiento.

2. Averías mas frecuentes. Síntomas característicos.
3. Causas de la avería. Análisis y procedimientos para su determinación.
4. Planes de revisiones sistemáticas y asistematicas en las instalaciones (Mantenimiento preventivo).
5. Diagnóstico del estado de los elementos por observación, medición, entre otros.
6. Procedimientos de desmontaje con objeto de determinar la avería.
7. Equipos, herramientas y medios auxiliares a emplear en el Diagnóstico de las averías.
8. Instrumentos de medida y verificación a utilizar para el Diagnóstico de las averías.
9. Diagnóstico de las averías.
10. Diagnóstico continuo del estado de elementos a través de técnicas de mantenimiento predictivo.
11. Elaboración del informe técnico relativo al Diagnóstico, causa y solución de la avería, evitando que se repita.
12. Análisis de la influencia de la avería en sistemas de mantenimiento preventivo o predictivo.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REPARACIÓN DE AVERÍAS MECÁNICAS, NEUMÁTICO-HIDRÁULICAS Y DE MANIOBRA Y CONTROL.

1. Documentación técnica en relación con operaciones de mantenimiento.
2. Limpieza, reaprietes, fugas, lubricación, entre otros.
3. Ajuste de instrumentos de medida, control y regulación.
4. Procedimiento y técnicas de desmontaje/montaje.
5. Mantenimiento correctivo por reparación ó sustitución de piezas defectuosas.
6. Reparación por seguimiento de planes de mantenimiento preventivo.
7. Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios a emplear para realizar la reparación.