

UF0594 TRATAMIENTOS SUPERFICIALES GALVÁNICO, QUÍMICO Y MECÁNICO



180,00 € - 250,00 €

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de los tratamientos superficiales, dentro del área profesional de operaciones mecánicas. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para los tratamientos superficiales galvánico, químico y mecánico.

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Fabricación Mecánica](#)

Duración	90 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES GALVÁNICO, QUÍMICO Y MECÁNICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS DE REALIZACIÓN DEL TRATAMIENTO SUPERFICIAL QUÍMICO O ELECTROLÍTICO

1. Tratamiento superficial de niquelado por el procedimiento químico:
2. - Fundamento y objeto.
3. - Parámetros a controlar.
4. - Materiales base de la pieza.
5. - Limpieza de la pieza.
6. - Control de los acabados superficiales (brillos, ausencia de material, profundidad de capa).
7. - Parámetros de aplicación al tratamiento.
8. - Comprobación del ph de los baños electrolíticos.
9. - Detección y evaluación de defectos.
10. - Mantenimiento de primer nivel.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS DE REALIZACIÓN DEL TRATAMIENTO SUPERFICIAL

1. Tratamiento superficial de cincado por el procedimiento galvánico:
2. - Fundamento y objeto.
3. - Parámetros a controlar (temperatura, composición y tiempo de los baños).
4. - Material de la pieza.
5. - Limpieza de la pieza.
6. - Ajustar parámetros: temperatura, composición.
7. - Control de la pieza (brillos, ausencia de material, profundidad de la capa).
8. - Defectos típicos.
9. - Mantenimiento de primer nivel.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE REALIZACIÓN DEL TRATAMIENTO SUPERFICIAL MECÁNICO

1. Tratamiento superficial mecánico (granallado en seco, granallado en húmedo):
2. - Fundamento y objeto.
3. - Tipos de tratamientos.
4. - Parámetros a controlar.
5. - Comprobar elementos de seguridad.
6. - Ajustar parámetros de proyección.
7. - Control de acabado de la superficie en la pieza granallada.
8. - Defectos típicos.