

UF0592 CORTE POR PLASMA Y OXICORTE (ONLINE)



180,00 € - 250,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0592 Corte por plasma y oxicorte, incluida en el Módulo Formativo MF0097_2 Mecanizado por corte, conformado y procedimientos especiales, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de mayo, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para preparar y programar máquinas y sistemas para proceder al mecanizado por corte y conformado.

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

Duración	60 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES

Centro de empleo

AGENCIA DE COLOCACIÓN

Formación acreditada

CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. CORTE POR PLASMA Y OXICORTE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE CORTE DE CHAPA.

1. Definiciones de los siguientes procesos:
2. - Oxicorte,
3. - plasma,
4. - láser,
5. - chorro de agua.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS DE OPERACIÓN DE CORTE POR PLASMA.

1. Tecnología del arco plasma.
2. Características del equipo y elementos auxiliares que componen la instalación de corte por arco plasma automática.
3. Gases plasmágenos: argón, hidrógeno, nitrógeno, aire.
4. Estado plasma de los gases: ionización.
5. Electrodo y portaelectrodo para el arco plasma: diámetros, longitudes, tipos.
6. Arco plasma: transferido y no transferido.
7. Temperaturas del arco plasma.
8. Variables fundamentales del proceso de corte por arco plasma: energía empleada, alta frecuencia, ...
9. Gases empleados:
10. - Disociación del gas.
11. - Caudal y presión de los gases.
12. - Distancia boquilla-pieza.
13. - Velocidad de corte.
14. Corte con plasma en mesa de agua.
15. Defectología del corte por arco plasma. Causas y correcciones.
16. Tiempos y calidad del corte con arco plasma.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE CORTE POR OXICORTE.

1. Fundamentos del oxicorte. Principios de Lavoisier.
2. Tecnología del Oxicorte.
3. Características del equipo y elementos auxiliares que componen la instalación de oxicorte automático.
4. Gases empleados en oxicorte, características.
5. Retrocesos del oxicorte.
6. Válvulas de seguridad.
7. Presiones y consumos de los gases empleados.
8. Boquillas de caldeo y de corte.
9. Espesores a cortar.
10. Velocidad de corte.
11. Temperatura de la llama del soplete.
12. Empleo del propano en oxicorte para cortes de grandes espesores.
13. Defectos del oxicorte: causas y correcciones.
14. Tiempos y calidad del corte con oxicorte.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. OPERACIONES CON MÁQUINAS DE OXICORTE Y PLASMA AUTOMÁTICAS.

1. Máquinas de corte por lectura óptica.
2. Máquinas tipo pórtico automatizadas con CNC.
3. Elementos principales de una instalación automática:
 4. - Sistema óptico de seguimiento de plantillas y planos (máquina de lectura óptica).
 5. - Cabezal o soporte de sujeción del portasoplete o portaelectrodo, simple o múltiple.
 6. - Sistemas de regulación manual, automático o integrado.
 7. - Sistemas de control de altura del soplete o portaelectrodo por sonda eléctrica o de contacto.