

UF0590 PREPARACIÓN DE ÚTILES PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO (ONLINE)



180,00 € - 250,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0590 Preparación de útiles para el mecanizado por corte y conformado, incluida en el Módulo Formativo MF0097_2 Mecanizado por corte, conformado y procedimientos especiales, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de mayo, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para preparar y programar máquinas y sistemas para proceder al mecanizado por corte y conformado.

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

Duración 40 h

Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE ÚTILES PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ACABADO EN LOS ÚTILES DE CONFORMADO.

1. Defectología y causas.
2. Limpieza de las piezas.
3. Ajuste de útiles.
4. Factores que afectan al desgaste de las herramientas.
5. Calidad en el corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS DE AMARRE DE PIEZAS PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO.

1. Sujeción de las piezas según forma y dimensiones.
2. Obtención de formas por corte y conformado.
3. Amarre y centrado correcto.
4. Deformación plástica de los metales.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÁQUINAS-HERRAMIENTAS DE CORTE.

1. Factores que afectan al desgaste de herramientas.
2. Afilado de herramientas en condiciones de seguridad.
3. Verificado de utillajes (troquel, útil de corte, útil de plegado).

4. Montaje y ajuste de punzones y matrices.
5. Operaciones manuales de acabado (limado, amolado, pulido,...).
6. Importancia del juego matriz y punzón en el proceso de corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCEDIMIENTOS DE VERIFICACIÓN Y MEDICIÓN EN EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO.

1. Útiles de medición y verificación para control de piezas mecanizadas.
2. Instrumentos adecuados para verificación y medición.
3. Calibrados adecuados.
4. Dimensiones y estado superficial de la pieza.
5. Comparar resultados para verificación.

