

UF0587 ELABORACIÓN DE PROGRAMAS DE CNC PARA LA FABRICACIÓN DE PIEZAS POR CORTE Y CONFORMADO (ONLINE)



180,00 € - 250,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0587 Elaboración de programas de CNC para la fabricación de piezas por corte y conformado, incluida en el Módulo Formativo MF 0096_2 Preparación y programación de máquinas y sistemas de corte y conformado, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para preparar y programar máquinas y sistemas para proceder al mecanizado por corte y conformado.

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

Duración

80 h

Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. ELABORACIÓN DE PROGRAMAS DE CNC PARA LA FABRICACIÓN DE PIEZAS POR CORTE Y CONFORMADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN CRONOLÓGICA DE MECANIZADOS DE CNC PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO.

1. Planificación de trabajo.
2. - Planos.
3. - Hoja de proceso.
4. - Orden de fabricación.
5. Relación de funciones de programación de CNC y operaciones de mecanizado.
6. Codificación y secuenciación de las operaciones de mecanizado por corte y conformado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELABORACIÓN DE LOS PROGRAMAS DE CNC PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO.

1. Lenguajes de CNC:
2. - Identificación de lenguaje de CNC.
3. - Conversión de un programa de CNC a diferentes lenguajes.
4. Optimización los programas de mecanizado de CNC.
5. Descripción de factores que influyen sobre los programas.
6. Construcción y estructura de un programa: bloques, sintaxis, formato de una línea de un programa.
7. Descripción de las nomenclaturas normalizadas de ejes y movimientos.

8. Definición de los sistemas de coordenadas, cotas absolutas u cotas incrementales.
9. Establecimiento de orígenes y sistemas de referencia.
10. Selección de planos de trabajo.
11. Descripción, ejecución y códigos de funciones auxiliares.
12. Definición de los tipos de movimientos: lineales, circulares.
13. Compensación de herramientas: concepto y ejemplos.
14. Programación de funciones preparatorias: redondeos, chaflanes, salidas y entradas tangenciales.
15. Subrutinas, saltos, repeticiones.
16. Descripción de ciclos fijos: Tipos, definición y variables.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN AVANZADA DE CNC PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO.

1. Programación paramétrica.
2. Programa adaptado a la mecanización de Alta Velocidad.
3. Implementaciones:
 4. - Contrapunto.
 5. - Cabezal.
 6. - Recogedor de piezas.
 7. - Cargadores de barra.
8. Programación de 4º y 5º eje.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SIMULACIÓN EN ORDENADOR O MÁQUINA DE LOS MECANIZADOS POR CORTE Y CONFORMADO.

1. Manejo a nivel de usuario de Pc' s.
2. Configuración y uso de programas de simulación.
3. Menús de acceso a simulaciones en máquina.
4. Optimización del programa tras ver defectos en la simulación.
5. Corrección de los errores de sintaxis del programa.
6. Verificación y eliminación de errores por colisión.
7. Optimización de los parámetros para un aumento de la productividad.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. TRANSMISIÓN DE DATOS A LA MÁQUINA CNC.

1. Introducción de los programas de CNC de mecanizado en la máquina herramienta.
2. - Programas de transmisión de datos.

3. - Verificación de contenidos.
4. Descripción de dispositivos.
5. - Disquete.
6. - Periférico.
7. - Ordenador.
8. - USB.
9. - PCMCIA.
10. - Ethernet.
11. Identificación de sistemas de transmisión y almacenamiento de datos de las máquinas de CNC.
12. Comunicación con las máquinas CNC.

