

UF0574 DISEÑO DE MOLDES Y MODELOS PARA FUNDICIÓN O FORJA



180,00 € - 250,00 €

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos del diseño de moldes y modelos de fundición o forja, dentro del área profesional producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para el diseño de moldes y modelos para fundición o forja.

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Fabricación Mecánica](#)

INFORMACIÓN

Duración	90 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL

Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. DISEÑO DE MOLDES Y MODELOS PARA FUNDICIÓN O FORJA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DISEÑO DE MOLDES PARA FUNDICIÓN O FORJA.

1. Situación de la línea de partición.
2. Distribución de las cavidades.
3. Ángulos de desmoldeo.
4. Cálculo de contracción en el molde.
5. Posición de los expulsores.
6. Estudio de partes móviles.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DISEÑO DE MODELOS PARA FUNDICIÓN O FORJA.

1. Diseño y dimensiones de placas.
2. Excedentes de material en piezas fundidas.
3. Situación de la línea de partición.
4. Posición de los modelos en las placas.
5. Contracción aplicada al modelo.
6. Forma y posición de los machos.
7. Cajas de machos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONCEPCIÓN TECNOLÓGICA DE MOLDES Y MODELOS PARA FUNDICIÓN O FORJA.

1. Fuerzas de corte, prensado, doblado, embutido, extracción.
2. Presiones y capacidades de llenado en moldes de fundición.

3. Desarrollos y volúmenes previos en procesos de forja.
4. Dimensiones, formas y tipos de moldes.
5. Simulación de llenado de las cavidades del molde.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ELEMENTOS NORMALIZADOS EN EL DISEÑO DE MOLDES Y MODELOS PARA FUNDICIÓN O FORJA.

1. Elementos y tipos de refrigeración (serpentines, canales de refrigeración).
2. Elementos y tipos de calentamiento (resistencias, anillos y cámaras calientes).
3. Elementos, tipos de fijación y transporte. (tornillos, pasadores, cáncamos).
4. Elementos y auxiliares. (anillos de centrado, bebederos, punzones, expulsores).
5. Descripción de las normas ISO y DIN.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCEDIMIENTOS DE OBTENCIÓN DE PIEZAS POR MOLDEO Y FUNDICIÓN.

1. Fundición en cajas de arena.
2. Fundición en moldes o coquillas metálicas.
3. Fundición a la cera perdida.
4. Fundición de modelo perdido construido en porex.
5. Fundición a presión, centrífuga, por gravedad.
6. Moldeo manual (modelo, calibre, cajas de machos...).Tipos y aplicaciones.
7. Moldeo mecánico (prensas, placas...) Tipos y aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCEDIMIENTOS DE OBTENCIÓN DE PIEZAS POR MEDIO DE ESTAMPACIÓN Y FORJA.

1. Estampado en caliente (recalcado, extrusión, acuñado, doblado...).
2. Estampado en frío(recalcado horizontal, acuñado, extrusión...).
3. Forja libre (en matriz abierta, en matriz cerrada, forja horizontal, laminado...).

UNIDAD DIDÁCTICA 7. SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE.

1. Normativa de seguridad en el transporte, montaje y utilización de moldes, modelos y estampas.
2. Normativa de seguridad en la construcción y puesta a punto del molde.
3. Reciclado de moldes, modelos y estampas.
4. Reciclado de arenas y elementos contaminantes en los procesos de fundición.

