

UF0240 AJUSTE DE CENTROS DE MECANIZADO CNC(ONLINE)**180,00 € - 250,00 €**

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0240 Ajuste de centros de mecanizado CNC, incluida en el Módulo Formativo MF0161_2 Ajuste de máquinas y equipos industriales, regulada en el Real Decreto 1968/2008, de 28 de noviembre, que permite al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para preparar máquinas y equipos de taller industrializados ajustando los centros de mecanizado CNC.

Categorías: [Cursos online](#), [Formación Profesional y Oficios](#), [Madera](#), [Mueble y corcho](#) |**INFORMACIÓN**

Duración	80 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

Método de pago

FINANCIACIÓN SIN INTERESES

Centro de empleo

AGENCIA DE COLOCACIÓN

Formación acreditada

CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD FORMATIVA 1. AJUSTE DE CENTROS DE MECANIZADO CNC

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO DE MADERA Y TABLERO EN CENTROS DE MECANIZADO Y MÁQUINAS CNC.

1. Máquinas CNC para el sector madera-mueble. Tipos, descripción, usos, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Limitaciones. Herramientas: tipos (sierras de diamante, etc.). Afilado. Cambios. Parámetros de corte (velocidad de giro, avance, etc.). Comunicaciones, sistemas de captación de la información.
2. Características y dispositivos de las máquinas de CNC: cambios de herramienta, dispositivos de seguridad y protección más utilizados.
3. Selección y montaje de herramientas y útiles de sujeción en máquinas CNC.
4. Parámetros de mecanizado: avances, velocidades de corte constante y variable, profundidad de pasada.
5. Útiles: características, montaje, alineación y centraje.
6. Herramientas: dispositivos de sujeción, medición de longitudes, introducción de correctores en el control.
7. Instrumentos de medición: calibres, pie de rey, micrómetros.
8. Introducción de programas en los controles realizados de forma convencional o mediante sistemas asistidos por ordenador (CAD-CAM).
9. Verificación de programas de mecanizado para centros de mecanizado: técnicas de simulación manual y con ordenador, tipos de errores y su corrección, copias de seguridad.
10. Alimentación y descarga en centros de mecanizado. Apilado de piezas, preparación de cargas, alimentación y descarga. Técnicas, útiles. Características.
11. Útiles y sistemas de sujeción de piezas en máquinas CNC. Tipos, características, aplicaciones. Elaboración de plantillas de amarre. Técnicas, materiales, usos.
12. Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONCEPTOS BÁSICOS DE PROGRAMACIÓN Y AJUSTE DE PROGRAMAS.

1. Programas de CAD-CAM para centros de mecanizado: concepto, características, aplicaciones. Utilización y manejo. Soportes de la información.
2. - Soportes de información.
3. - Lenguajes de programación.
4. - Trigonometría aplicada.
5. - Funciones preparatorias y auxiliares.
6. - Herramientas de mecanizado.
7. - Parámetros de mecanizado.
8. - Pautas de compensación Ciclos de mecanizado: fijos y variables.
9. - Parámetros de programación.
10. - Aplicación de ejercicios ante un ordenador.
11. - Selección de las velocidades.
12. - Desarrollo de subrutinas paramétricas específicas e inserción de las mismas en programas avanzados.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CARACTERÍSTICAS DE LOS SISTEMAS DE CAD-CAM.

1. Directorios y estructuras: archivos, especificaciones, estructuras en árbol.
2. Parámetros de entrada y salida: arranque del sistema operativo y desplazamiento a través del mismo.
3. CAD-CAM en piezas en 2D: interpretación del plano de la pieza y reproducción del mismo en la memoria del ordenador, salidas gráficas hacia periféricos.
4. CAD-CAM en piezas en 3D. Comprensión de vistas y detalles de piezas complejas, opción de control de vistas.
5. Programas para representación gráfica y la simulación del mecanizado.
6. Post procesado de datos obteniendo programas de C.N.C.
7. Post procesado a sistema ISO. Adaptación y mejora del programa.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD EN AJUSTE DE MÁQUINAS CNC, ASÍ COMO EN SU PASADA DE PRUEBA.

1. Identificación y comprobación una vez realizada la pasada prueba, comprobación del producto obtenido. Medidas y tolerancias. Escuadría, perpendicularidad, paralelismo, ángulos, etc.
2. Defectos producidos durante el mecanizado CNC. Causas.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS CNC.

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
3. Mantenimiento de los útiles de corte. Afilado.
4. Evaluación del estado de herramientas de corte.
5. Análisis de desviaciones en por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMATIVA APLICABLE A MÁQUINAS CNC, ASÍ COMO EN SU PASADA DE PRUEBA.

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros.
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al ajuste de máquinas CNC: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.
3. Normativa medioambiental aplicable al ajuste de máquinas CNC.