

TÉCNICO EN MONTAJE, AJUSTE Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL



INAFE
INSTITUTO NACIONAL DE FORMACIÓN Y EMPLEO

**CURSO DE
MONTAJE, AJUSTE
Y MANTENIMIENTO
INDUSTRIAL**

 **70 H**

 **PRESENCIAL**

Información y reservas:
959 830 780 / 640 798 742

  

Enseñanza no oficial y no conducente a la obtención de un título con carácter oficial o certificado de profesionalidad, con total validez profesional.

790,00 €

Fórmate como **Técnico en Montaje, Ajuste y Mantenimiento Industrial** y adquiere las habilidades clave para instalar, ajustar y mantener equipos mecánicos en entornos industriales.

Aprenderás a trabajar con motores, bombas, válvulas y transmisiones, utilizar instrumentos de medición, realizar montajes, ajustes, alineaciones y aplicar mantenimiento preventivo, siempre bajo normas de seguridad. Una formación práctica para garantizar el correcto funcionamiento y la fiabilidad de la maquinaria industrial.

Categorías: [Sector Industrial](#) |

INFORMACIÓN

Duración	70 h
Modalidad	Presencial
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- QUE ES SER MECANICO -AJUSTADOR
- LA FORMA DE TRABAJAR
- SEGURIDAD EN EL TRABAJO
- METROLOGIA, APARATOS DE MEDICION Y SU UTILIZACION (cap.1º 32-65)
- EQUIPOS INDUSTRIALES
- I. MOTORES
- II. TRANSMISIONES (mod.6)
- III. BOMBAS (mod. Bombas)
- IV. VALVULAS
- V. EMPAQUETADURAS Y CIERRES (mod. Empaquetaduras) (mod. Bombas)
- RODAMIENTOS, COJINETES Y CIERRES (tema rdtos)
- I. TIPOS DE RODAMIENTOS
- II. FALLOS COMUNES
- III. SUSTITUCION DE RODAMIENTOS
- LUBRICACION
- I. ACEITE O GRASA
- II. TIPOS Y APLICACIONES
- III. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA LUBRICACION

- MONTAJE DE EQUIPOS
- I. MONTAJES EN BANCADA
- II. MONTAJES MAQUINA-MAQUINA
- III. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE TRENES DE MAQUINAS
- AJUSTE, ROSCAS Y APRIETES (mod4) (mod.3pto2)
- ALINEACION
- I. QUE ES UNA ALINEACION DE MAQUINAS
- II. EFECTOS DE UNA MALA ALINEACION
- III. COMENZAMOS A ALINEAR
- IV. TIPOS DE ACOPLAMIENTOS (mod.acoplamientos)
- V. TOLERANCIAS DE ALINEACION

