

QUIT010PO OPERACIONES DE EXTRUSIÓN CON MATERIALES TERMOPLÁSTICOS



180,00 € - 250,00 €

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Química](#) |

INFORMACIÓN

Duración	20 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. UN POCO DE HISTORIA

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ¿QUÉ SON LOS PLÁSTICOS?

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENERGÍA NECESARIA PARA UNA BUENA PLASTIFICACIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ECUACIÓN DE FLUJO

UNIDAD DIDÁCTICA 5. EL MOLDEO POR EXTRUSIÓN.

1. La extrusora y sus componentes.
2. Tratamientos térmicos para cilindros y husillos

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PRODUCCIÓN MÁQUINA DE UN HUSILLO.

1. Influencia del tipo de husillo.
2. Influencia de las revoluciones del husillo.
3. Influencia de la temperatura de la masa.
4. Influencia del tipo de boquilla.
5. Influencia de la holgura cilindro-filete del husillo.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. EFICACIA DEL PROCESO PRODUCTIVO

1. La extrusora de un husillo: Producción volumétrica de la extrusora.
2. Cantidad de material salida por la boquilla.
3. Gráfico del área productiva de la extrusora.
4. La extrusora de varios husillos: Extrusoras de doble husillo no engranados.
5. Extrusoras de doble husillo engranados corrotantes.

6. Extrusoras de doble husillo engranados contrarrotantes.
7. Extrusoras multihusillos.
8. Potencia de la extrusora: Potencia generada en la cámara de plastificación. Potencia a suministrar en el husillo.

UNIDAD DIDÁCTICA 8. CABEZALES Y BOQUILLAS DE EXTRUSIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 9. CÁLCULO DE LA EFICIENCIA DEL CABEZA.

UNIDAD DIDÁCTICA 10. LA LÍNEA DE EXTRUSIÓN Y SUS COMPONENTES:

1. La línea de transformación de termoplásticos.
2. La línea de transformación de elastómeros

UNIDAD DIDÁCTICA 11. EL CONTROL DE LA EXTRUSIÓN SISTEMAS DIVERSOS DE CONTROL

UNIDAD DIDÁCTICA 12. APLICACIONES

1. La extrusión celular.
2. Recubrimientos.
3. Tubos y perfiles.
4. Laminados.
5. Cuerpos hueco.

UNIDAD DIDÁCTICA 13. IDEAS BÁSICAS DE MANTENIMIENTO DEL EQUIPO Y SU IMPORTANCIA TÉCNICA Y ECONÓMICA.

UNIDAD DIDÁCTICA 14. PROBLEMAS DE LA EXTRUSIÓN