

QUI0009PO RECUPERACIÓN DEL PAPEL Y SU UTILIZACIÓN PARA OBTENER PASTAS RECICLADAS



180,00 € - 250,00 €

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Química](#) |

INFORMACIÓN

Duración	75 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL

Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PAPELES PRODUCIDOS CON PAPEL RECUPERADO, RECUPERACIÓN Y CLASIFICACIÓN DEL PAPEL

1. Papeles de mayor consumo en nuestra vida diaria
2. Papeles en los que se utilizan pastas recicladas obtenidas a partir de papeles recuperados
3. Tipos de papeles recuperados obtenidos
4. Composición normal después del proceso de limpieza, clasificado y enfardado
5. Lista europea. Norma EN 643
6. Recogida de los papeles recuperados y clasificación posterior
7. Producción de papel recuperado por Sector
8. Consumo de papel en España. Comportamientos de consumo
9. Comparación en recogida y utilización con otros países de la Unión Europea
10. Recogida
11. Fuentes de papel para reciclar
12. Canales municipal e industrial
13. Elementos de recogida, compactación y transporte
14. Clasificación. Las plantas de recuperación. Características de las mismas
15. Deficiencias del sistema de recogida y posibilidades de mejora
16. Compromiso de la Industria de reciclar todo lo que se recupere

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS MÁS FRECUENTEMENTE UTILIZADOS EN LOS PROCESOS DE OBTENCIÓN DE PASTAS RECICLADA

1. Tipos de contaminantes más frecuentes en el papel recuperado
2. Indeseables

3. Perjudiciales
4. Clasificación por tamaño
5. Etapas de eliminación de contaminantes
6. En el Pulper y circuito del Pulper
7. En depuración de pasta espesa
8. En depuración ciclónica
9. En depuración de agujeros y de ranuras
10. Destintado
11. Flotación
12. Mecanismo de flotación de las tintas. Aire disuelto
13. Utilización de productos químicos (jabones, surfactantes, etc.)
14. Células de flotación. Distintos diseños
15. Variables que afectan al proceso de destintado
16. Dispersión
17. Tipos de dispersores
18. Instalación de dispersión
19. Lavado
20. Espesadores de tambor
21. Espesadores de cinta
22. Filtros de Discos
23. Blanqueo
24. Tradicional con cloro elemental
25. Con Hipoclorito
26. Dióxido de cloro
27. Oxígeno
28. Ozono
29. Con FAS (ácido sulfínico formamidine)
30. Con agua oxigenada

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS MÁS FRECUENTES DE OBTENCIÓN DE PASTAS RECICLADAS A PARTIR DE PAPELES RECUPERADOS

1. Para papeles de embalaje
2. Fraccionamiento de la pasta
3. Conveniencia de refinación de la fracción de fibra larga
4. Para papel prensa (o de periódicos)
5. Destintado
6. Blanqueo

7. Reducción máxima de stickies
8. Para papel tissú
9. Requerimiento de suavidad
10. Contenido de cenizas. Influencia en la suavidad
11. Necesidad del lavado de la pasta
12. Para papeles de impresión y escritura
13. Limitaciones tecnológicas de los sistemas disponibles

