

QUIO006PO QUIMICA Y ADITIVOS EN LA INDUSTRIA DEL PAPEL



180,00 € - 250,00 €

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Química](#) |

INFORMACIÓN

Duración	110 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTRODUCCIÓN A LA QUÍMICA DEL PAPEL

1. Aplicación en la fabricación de papel
2. Uniones químicas en la fabricación del papel
3. Retención y drenaje
4. Mecanismos básicos de la retención
5. Importancia de la química coloidal y superficial
6. Demanda catiónica de las fibra
7. Polímeros solubles en agua
8. Mecanismos de retención y floculación
9. Neutralización de la carga
10. Floculación tipo Parches o Mosaico
11. Floculación tipo Puente o Entrelazamiento
12. Floculaciones complejas (con dos polímeros, con micropartículas, en redes, etc.
13. Materia disuelta coloidal
14. Electrolitos
15. Demanda catiónica en la fase acuosa
16. Captadores de "basura" aniónica o fijadores.
17. Influencia de las fuerzas de cizallamiento
18. Desgote
19. Retención y desgote desde un punto de vista práctico
20. Estabilidad de la parte húmeda
21. Control en el laboratorio de la retención
22. Química del aluminio en la fabricación del papel
23. Química coordinada del agua
24. Química coordinada del aluminio

25. Hidrólisis acuosa
26. Distribución de los tipos de aluminio en función del pH
27. Adsorción del aluminio
28. Utilización de PAC
29. Aluminato sódico

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARGAS Y PIGMENTOS EN LA FABRICACIÓN DE PAPEL

1. Cargas y pigmentos para estucado
2. Propiedades de las cargas
3. Ópticas
4. Tamaño y forma de la partícula
5. Superficie específica
6. Abrasividad
7. Solubilidad
8. PH
9. Energía superficial
10. Tipos de cargas
11. Minerales
12. Caolines
13. Carbonato cálcico (de mina y precipitado)
14. Talco
15. Pigmentos especiales
16. Caolín calcinado, silicato sintético, dióxido de titanio, etc.
17. Efecto de las cargas en las propiedades del papel
18. En las características físicas
19. En el encolado
20. Distribución de las cargas en sentido perpendicular al papel
21. En las propiedades ópticas
22. En las características superficiales
23. Acción de las cargas en el proceso de fabricación del papel
24. En las aguas de proceso
25. En la retención
26. En el desgote
27. Abrasión creada por las cargas
28. Dispersión y manejo de las cargas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENCOLADO INTERNO DEL PAPEL

1. Conceptos básicos de la humectación y penetración del agua
2. Factores que afectan a la penetración del agua
3. Medición del encolado
4. Encolado con colofonia en medio ácido
5. Las preparaciones de cola
6. Mecanismo del encolado con estas preparaciones
7. Factores que afectan a la eficiencia del encolado
8. Encolado en medio neutro-alcalino
9. Con ASA
10. Con AKD. Factores que afectan el encolado con AKD
11. Reciclabilidad del papel encolado con AKD

UNIDAD DIDÁCTICA 4. QUÍMICA DEL AGUA DE LA MÁQUINA DE PAPEL

1. Composición de las aguas coladas
2. Origen de la materia disuelta
3. Pastas mecánicas
4. Pastas químicas
5. Pasta destintada
6. Cargas
7. Productos químicos
8. Influencias de las sales y de la materia disuelta en las aguas coladas
9. Limpieza de las aguas coladas
10. Parámetros clave para control de la química de la fabricación del papel
11. Objetivo de este control
12. Sistemas basados en el uso el ordenador
13. Parámetros que pueden medirse en continuo
14. Problemas de pitch y depósitos
15. Clasificación de los depósitos
16. Fuentes del pitch y de los problemas de depósitos
17. Como luchar con estos problemas
18. Definir el problema
19. Investigar cambios en el proceso
20. Determinar composición de los depósitos
21. Contaminación por stickies
22. Análisis

23. Influencia del recorte propio en la química de la parte húmeda, especialmente cuando se trata de papel estucado

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MICROBIOLOGÍA DE LA MÁQUINA DE PAPEL

1. Microbios (bacterias, algas y hongos)
2. Propiedades metabólicas de los microbios
3. Condiciones necesarias para el crecimiento de los microbios
4. Nutrientes, temperatura, pH, tiempo de retención, etc.
5. Problemas causados por los microbios
6. Limo, roturas, corrosión problemas con los aditivos y con el producto final
7. Causas que originan el crecimiento de los microbios
8. Como predecir los problemas causados por los microbios
9. Identificación, minimización, condiciones adecuadas, biocidas, etc

UNIDAD DIDÁCTICA 6. ADITIVOS PRINCIPALES

1. Aditivos para aumentar la resistencia en seco
2. Almidón añadido en masa
3. Materias primas para la producción de almidón
4. Propiedades físicas y químicas del almidón
5. Modificaciones del almidón
6. Almidón catiónico
7. Factores que afectan la efectividad del almidón en masa
8. Cómo medir la efectividad del almidón
9. Efectos producidos por el almidón
10. Efectos producidos por la composición de pasta
11. Otros aditivos usados para aumentar las resistencias en seco
12. Agentes para aumentar la resistencia en húmedo
13. Usos de los papeles resistentes en estado húmedo
14. Resinas de urea-formaldehido y de melamina-formaldehido
15. Resinas de poli-epiclorhidrina
16. Mecanismos de desarrollo de la resistencia en húmedo
17. Factores de la fabricación que afectan la eficiencia de las resinas
18. Control en laboratorio de la resistencia en húmedo
19. Colorantes y blanqueantes ópticos
20. Diferentes tipos de colorantes
21. Básicos

22. Ácidos
23. Directos
24. Pigmentos
25. Blanqueantes ópticos
26. Factores que afectan a la coloración
27. Otros aspectos relacionados con la coloración

