

## QUIO005PO FABRICACIÓN DE PAPEL



**180,00 € - 250,00 €**

**Categorías:** [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Química](#) |

### INFORMACIÓN

<b>Duración</b>	<a href="#">110 h</a>
<b>Modalidad</b>	<a href="#">Online</a>
<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL
<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

## **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS PRIMAS Y COMPOSICIÓN DE LOS PAPELES MÁS FRECUENTEMENTE UTILIZADOS**

1. Tipos de pasta de papel
2. Pastas químicas. Tipos y características
3. Fibra larga cruda o blanqueada
4. Fibra corta blanqueada
5. Características de estas pastas
6. Pastas mecánicas, características
7. Clasificación por tipo de papeles
8. Papeles más frecuentemente utilizados en la vida diaria
9. Composición y características necesarias en los papeles más usuales
10. Papel prensa
11. Papel revista sin estucar
12. Papel revista estucada (LWC)
13. Papel de impresión
14. Cartoncillo
15. Papel tissue
16. Aportación de las distintas pastas a las características de los papeles
17. Pasta mecánica
18. Pastas químicas
19. Pastas procedentes del papel recuperado
20. Composición de los papeles que se fabrican con papel recuperado
21. Papeles de embalaje
22. Papeles de impresión
23. Otros componentes del papel
24. Cargas minerales. Propiedades que aportan
25. Caolín
26. Carbonato cálcico
27. Bióxido de titanio
28. Talco

29. Sulfato cálcico
30. Composición y aditivos químicos
31. Aplicación
32. Aplicaciones de los aditivos químicos
33. Encolado
34. Almidón

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE PASTAS Y CIRCUITOS DE CABEZA DE MÁQUINA**

1. Preparación de pastas
2. Etapas del proceso de preparación de pastas
3. Desintegración
4. Depuración
5. Refinación. Teoría del refino
6. Pilas holandesas
7. Refinos cónicos
8. Refinos de gran ángulo
9. Refinos de disco
10. Despastillado
11. Tinajas de almacén y mezcla
12. Circuito de cabeza de máquina.
13. Funciones

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. LA CAJA DE ENTRADA Y LA SECCIÓN DE FORMACIÓN**

1. El distribuidor a la caja de entrada (Manifold)
2. La caja de entrada. Función
3. Requisitos
4. Tipos de cajas
5. Abiertas
6. Cerradas con cámara de aire
7. Hidráulicas
8. Diseño de las cajas de formación
9. Distribuidor
10. Cuerpo interior
11. Labios de salida
12. Cajas hidráulicas
13. Ventajas

14. Inconvenientes
15. Sección de formación en una mesa plana (Fourdrinier)
16. Elementos
17. Sección de formación de doble tela
18. Formadores de cuchilla
19. Formadores de rodillo
20. Formadores híbridos
21. Formadores superiores
22. Telas de formación
23. Transferencia de la hoja

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. LA SECCIÓN DE PRENSAS**

1. Principios generales del prensado
2. Fases del prensado
3. Cambios en la estructura de la hoja
4. Necesidad de utilizar varias prensas (nips) en el diseño de la sección de prensas
5. Nips controlados por la presión o por el caudal
6. Impulso de presión
7. Efecto de la temperatura
8. Factores operacionales
9. Tipos de prensas
10. Prensas planas
11. Prensas aspirantes
12. Prensas ranuradas
13. Prensas de gran impulso o de nip ancho
14. Prensas de zapata
15. Otros tipos de prensas
16. FabricPress
17. Prensa térmica
18. Diferentes diseños de la sección de prensas
19. Cajas de vapor
20. Filtros húmedos
21. Requerimientos mecánicos
22. Requerimientos hidráulicos
23. Requerimientos de calidad superficial

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. LA SECCIÓN DE SECADO**

1. Transferencia de la hoja de la sección de prensas
2. Comportamiento de la hoja en máquina
3. Sequería en doble fila
4. Sequería en una sola fila
5. Principios generales de la transmisión de calor
6. Fases del secado
7. Transmisión de calor
8. El cilindro secador
9. El secado del papel tisú.
10. Extracción y sistema de condensados
11. Comportamiento del condensado
12. Tipos de sifón
13. Barras de turbulencia
14. Sistema de vapor en cascada
15. Sistemas con termocompresor
16. Ventilación de la batería de secadores
17. Instalación aerotérmica
18. Campana de la Sequería
19. Sistema de extracción de vahos
20. Sistema de insuflación de aire caliente
21. Eficiencia energética. Punto de rocío
22. Perfil de la hoja de papel
23. Accionamiento de los secadores
24. Telas secadoras
25. Tratamientos superficiales
26. Para papeles de embalaje
27. Para papeles de impresión y escritura
28. Tratamientos en estucadora de película (Film-Press)
29. Estucados en máquina de papel
30. Secado posterior al tratamiento

## **UNIDAD DIDÁCTICA 6. ACABADO DEL PAPEL EN MÁQUINA**

1. Lisas convencionales (duras)
2. Lisas de contacto blando
3. Ventajas de las lisas blandas respecto de las duras

4. Calandrado en máquina de papel
5. Ventajas del calandrado en máquina de papel respecto de las supercalandras
6. Sistemas de control de calidad
7. Scanner
8. Tipos de sensores
9. Controles de gramaje, longitudinal y transversal
10. Control transversal de humedad
11. Control transversal de calibre
12. Otros controles
13. La enrolladora Pope
14. Otros equipos de acabado

## **UNIDAD DIDÁCTICA 7. ACABADO DEL PAPEL FUERA DE MÁQUINA**

1. Bobinadoras. Función
2. Tipos de bobinadoras
3. Componentes de las bobinadoras
4. Desbobinaje
5. Rodillos portadores
6. Control de la tensión de bobinado
7. Calidad de bobinado, medición en las bobinas Embaladoras
8. Tipos de embaladoras
9. Embaladoras automáticas
10. Cortadoras
11. Componentes
12. Desbobinaje
13. Corte longitudinal
14. Corte transversal
15. Apilador
16. Evacuación de palets
17. Estucadora fuera de máquina
18. Componentes de la estucadora
19. Cabezales de estucado
20. Tipos de cabezales y aplicaciones
21. Secado de la capa de estuco
22. Influencia del secado en la calidad del papel final
23. Estrategia de secado
24. Calandras fuera de máquina.

## 25. Supercalandras

