

MF2139_1 OPERACIONES CON MÁQUINAS AUXILIARES DE MANIPULADOS EN INDUSTRIAS GRÁFICAS(ONLINE)



250,00 € - 350,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF2139_1 Operaciones con máquinas auxiliares de manipulados en industrias gráficas, regulado en el Real Decreto 612/2013, de 2 de agosto, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para realizar operaciones básicas de manipulado en industrias gráficas mediante máquinas auxiliares.

Categorías: [Artes Gráficas](#) |

INFORMACIÓN

Duración

90 h

Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MÓDULO 1. OPERACIONES CON MÁQUINAS AUXILIARES DE MANIPULADOS EN INDUSTRIAS GRÁFICAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS MECANIZADOS DE MANIPULADOS BÁSICOS EN INDUSTRIAS GRÁFICAS

1. Secuenciación de operaciones mecanizadas de manipulado:
2. - Corte, hendido, fresado, cosido con alambre, termosellado, plegado, alzado, embuchado y otros.
3. Características de los productos gráficos a manipular mediante procesos mecanizados:
4. - Carpetas, folletos, facturas, dossiers, revistas y otras.
5. Características y tipos de grapado y cosido con alambre.
6. - Pletina y caballete.
7. Tipos de enlomado. Diferencias. Ventajas e inconvenientes.
8. - Encolado sin fresado, envarillado, anillado u otros.
9. Tipos de envarillado. Características principales y aplicaciones:
10. - Espiral, wire-o, canutillo.
11. Tipos principales de plegado:
12. - Paralelo, en cruz, en díptico, en tríptico, en cuadernillo, u otros.
13. Relación entre equipos y procesos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÁQUINAS Y EQUIPOS AUXILIARES EN PROCESOS SIMPLES DE

1. Tipos de máquinas auxiliares de manipulado:
2. - Máquinas de encuadernación: alzadoras, plegadoras, fresadoras, encoladoras, cosedoras.
3. - Máquinas de transformado: plastificadoras, laminadoras, estampadoras, taladradora, redondeadora de esquinas, hendedoras y otras.
4. Componentes y funcionamiento de máquinas y equipos: fresadora, encoladora auxiliar, grapadora manual, cosedora semiautomática, máquinas auxiliares de corte, alzadoras, plegadoras y otras.
5. Elementos principales de las máquinas de corte:
6. - Guillotina, cizalla de discos, y cizalla plana.
7. Elementos principales de las máquinas de alzado:
8. - Entrada de la pila, cinta de transporte, cuerpo de alzado, salida.
9. Elementos principales de las máquinas de plegado:
10. - Entrada de la pila, cinta de transporte, cuerpo de plegado, salida.
11. Tipos y características principales de las Grapadoras.
12. - Grapadora manual.
13. - Grapadora semiautomática.
14. Tipos y características de alambres para envarillado:
15. - Alambre nilonizado.
16. - Alambre estañado.
17. Tipos y utilidades de alambres para grapa.
18. - Alambre plano o grueso: cosido mayor de cinco pliegos.
19. - Alambre redondo o fino: cosido menor de cinco pliegos.
20. Útiles intercambiables en las diferentes máquinas de manipulados. Funciones:
21. - Peines de trepado, Brocas huecas, Remachador y otras.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES CON EQUIPOS AUXILIARES DE MANIPULADOS DE PRODUCTOS GRÁFICOS

1. Preparación y optimización del entorno de trabajo.
2. Preparación del material:
3. - Retirar envolturas, aireado, igualado de soportes en plano y otras.
4. Tipos y características principales de los materiales a tratar:
5. - Tipos: Papel, cartón, plástico u otros.
6. - Características: Gramaje, galga, rigidez del material, u otros.
7. Operaciones en máquinas auxiliares multifunción: remaches, ojetes, ollados, cantoneras y otros.
8. Operaciones de Cosido en pletina y a caballete:

9. - Cosido con hilo. Tipos y características.
10. - Cosido con alambre. Tipos y características.
11. Operaciones de ajustes de fresadora y encoladora en relación al tipo de papel, según:
12. - Composición, estructura superficial, calidad superficial, encolado de la pasta, sustancia de relleno.
13. Operaciones de guillotinado, cizalla, disco y plana, sobre diferentes tipos de material.
14. - Materiales nitrocelulósicos, acrílicos, celulósicos, con PVC, Offset, cuero regenerado, corcho, telas, pieles.
15. Herramientas, útiles y medios utilizados:
16. - Troqueles, brocas huecas, peines de hendido, trepado, perforado, puntillé u otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. OPERACIONES MECÁNICAS SIMPLES DE MANIPULADO EN PRODUCTOS DE GIGANTOGRAFÍA

1. Descripción de los productos de gigantografía. Tipos y características:
2. - Decoración de vehículos comerciales, frontales de rótulos luminosos, vallas publicitarias y de obra, pancartas, displays, lonas publicitarias gigantes en fachadas, murales, escaparates, stands de feria y otros materiales y espacios promocionales.
3. Sistemas de impresión de gigantografías. Características principales:
4. - Inyección de tinta, láser o revelado químico.
5. Características de los materiales utilizados:
6. - Papeles, plásticos, lonas, cartones pluma y otros.
7. Operaciones del proceso:
8. - Refilado, formateado, encolado, pegado.
9. Contracolado y pegado de productos plotteados sobre diferentes superficies rígidas.
10. - Papel, cartón, lonas, u otros.
11. Métodos de soldado, remachado, termosellado. Interacciones con los materiales implicados. Precauciones.
12. Errores e incidencias comunes.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. OPERACIONES AUXILIARES DE VERIFICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD DEL PRODUCTO

1. Técnicas de muestreo: observación visual y comparativa.
2. Fichas de trabajo. Registro de datos:
3. - Tipo de control.
4. - Número de muestreo.
5. - Orden del ejemplar (en la tirada).

6. Identificación y análisis de anomalías más comunes:
7. - Repintado, Arrugas en el plegado, Hojas en blanco.
8. - Deformaciones por humedad, Rayadas en la impresión.
9. - Rayas en la hoja, Restos de hojas, Hojas mal registradas.
10. - Tapones, Diferencias de Tonalidad, Barras de impresión.
11. - Restos de cola.
12. - Engrasadas.
13. Desviaciones de calidad. Criterio de ordenación:
14. - Frecuencia (de mayor a menor).
15. - Nivel de influencia.
16. Elementos para la identificación de incidencias:
17. - Banderolas identificativas.
18. - Adhesivos identificativos.
19. - Señales visuales.
20. - Hojas de registro de incidencias.
21. Verificación de productos gráficos para procesos de calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. OPERACIONES AUXILIARES DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO EN MÁQUINAS SIMPLES DE MANIPULADOS EN INDUSTRIAS GRÁFICAS

1. Planes de mantenimiento.
2. Instrucciones técnicas de limpieza y mantenimiento.
3. Manuales técnicos de máquinas auxiliares de manipulados en industrias gráficas.
4. Operaciones de limpieza en máquinas y equipos auxiliares de manipulados.
5. Planes y procedimientos de limpieza y de mantenimiento preventivo y correctivo:
6. - Limpieza/ Mantenimiento semanal.
7. - Limpieza/ Mantenimiento mensual.
8. - Limpieza/ Mantenimiento anual.
9. Herramientas, útiles y productos relacionados. Características principales:
10. - Trapos, Aceiteras, Engrasadores.
11. - Pinceles, Llaves fijas, Destornilladores.
12. - Sopladores de aire comprimido.
13. Fichas de mantenimiento indicando:
14. - Fecha, Operaciones realizadas, Piezas o elementos sustituidos.
15. Tipos de lubricantes. Uso y frecuencia.
16. - Aceites.
17. - Grasas.
18. Tipos de productos de limpieza y mantenimiento.

19. - Desengrasantes.
20. - Disolventes.
21. - Inhibidores de estática.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PLANES DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL EN OPERACIONES CON MÁQUINAS Y EQUIPOS AUXILIARES DE MANIPULADO DE PRODUCTOS GRÁFICOS

1. Normativas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas con las operaciones con máquinas y equipos auxiliares de manipulados de productos gráficos.
2. - Planes y normas de seguridad e higiene.
3. - El etiquetado de los productos. Identificación de peligrosidad por etiquetado: Explosivos, inflamables, comburentes, corrosivos y tóxicos.
4. - El almacenamiento de los productos.
5. - Manipulación y prevención de riesgos.
6. Medios y equipos de protección individual.
7. Manipulación de productos químicos.
8. - Productos químicos sólidos: alcalinos, ácidos.
9. - Productos químicos líquidos: alcalinos, ácidos, en fase solvente.
10. Identificación de riesgos laborales. Factores implicados.
11. Factores contaminantes. Residuos.
12. Planes de actuación en caso de emergencia.
13. Útiles, herramientas y materiales de limpieza y mantenimiento:
14. - Disolventes, regeneradores, aceite, grasa, cepillos, brochas, espátulas, aspiradores sopladores y otros.