

MF1335_2 MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS AUXILIARES EN PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS MATERIALES



180,00 € - 250,00 €

En el ámbito de las artes gráficas, es necesario conocer los diferentes campos de la elaboración de cartón ondulado, dentro del área profesional de transformación y conversión en industrias gráficas. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para preparar las materias primas y productos auxiliares en procesos de transformación de papel, cartón y otros materiales.

Categorías: [Artes Gráficas](#), [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#) |

Duración	90 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1. MÓDULO 1. MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS AUXILIARES EN PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL CARTÓN Y OTROS MATERIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INSTRUCCIONES TÉCNICAS Y DE PRODUCCIÓN EN PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS MATERIALES.

1. Orden de producción:
2. - Información técnica.
3. - Datos específicos de calidad.
4. - Instrucciones de producción.
5. - Secuencialización de proceso.
6. Maquetas, planos y modelos. Instrucciones especiales.
7. Trazabilidad de los productos y materiales.
8. Información técnica y de producción de materias primas:
9. - Papeles, cartones.
10. - Plásticos, colas, adhesivos.
11. - Tinta, fotopolímeros, alambres de cosido.
12. Información técnica y de producción de productos auxiliares:
13. - Grabados, Troqueles.

14. - Embalajes, Sistemas de contracolado de los materiales
15. - Tipos de granzas, colas, adhesivos y acabados
16. Sistemas de identificación de pedidos en planta.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MATERIAS PRIMAS EN PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y MATERIALES LAMINADOS Y CONTRACOLADOS.

1. Identificación de materias papeleras:
 2. - Dirección de fibra.
 3. - Composición fibras. Tipos.
 4. - Especialidades.
 5. - Aplicaciones: alimentarias, packaging, editorial, farmacia.
 6. Soportes de cartón. Tipos y propiedades:
 7. - Tipos de soporte: en hojas o en bobinas, Estucados, No estucados, kraft, flutting, reciclados.
 8. - Propiedades: gramaje, rigidez, espesor.
 9. Soportes plásticos. Tipos y propiedades:
 10. - Tipos de películas: Alta densidad, Baja densidad
 11. - Propiedades: espesor, galga, gramaje, rigidez, electricidad estática.
 12. Soportes laminados y contracolados
 13. - Sistemas de unión o soldado
 14. - Parámetros de conversión
 15. - Propiedades producto final
 16. - Tipos de cartón ondulado
 17. Medidas estándar de pliegos, cajas, bolsas, sobres.
 18. Parámetros a controlar en las materias primas:
 19. - Gramaje.
 20. - Espesor.
 21. - Cantidad.
 22. - Dimensiones.
 23. - Rigidez.
 24. Cálculo de cantidades y mermas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE LOS PRODUCTOS AUXILIARES PARA LOS PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS MATERIALES EN CONDICIONES DE SEGURIDAD

1. Manejo e identificación de productos auxiliares.
2. Colas blancas:

3. - Propiedades de aplicación.
4. - Adecuación al soporte
5. - Temperatura de aplicación
6. - Tiempo de secado.
7. - Limpieza.
8. - Viscosidad, contenido en sólidos.
9. Colas termofusibles, Hotmelts:
10. - Propiedades de aplicación.
11. - Adecuación al soporte.
12. - Temperatura de aplicación.
13. - Tiempo de secado.
14. - Limpieza.
15. - Viscosidad.
16. Barnices:
17. - Tipos de barniz: al agua, sobreimpresión, UV, IR.
18. - Aplicación con reservas.
19. - Aditivos especiales.
20. Películas hotstamping y grabados.
21. - Aplicaciones según superficies, películas hotstamping.
22. - Grabados: materiales, sistemas de fijación y registro.
23. - Grabados de stamping y relieve, profundidad y diferencias.
24. Forros:
25. - Tipos de materiales.
26. - Aplicaciones.
27. - Troqueles
28. - Tipos de fleje de corte, hendido y serretas.
29. - Tipos de gomas.
30. - Puntos de ataque.
31. - Expulsores.
32. Materiales de ventana:
33. - PP, PE, PVC.
34. Hilo, alambre y grapas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. COMPORTAMIENTO DE LOS MATERIALES EN RELACIÓN A LOS PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS MATERIALES.

1. Propiedades de los materiales y los productos semielaborados.
2. Formas impresoras y su aplicación en el proceso de transformación:

3. - Offset, Flexografía, Hecograbado, Serigrafía, Digital.
4. Condiciones ambientales de trabajo. Temperatura y humedad.
5. Compatibilidad de los materiales con los procesos de transformación:
6. - Por tipo de soporte: poroso (papelero, no papelero), no poroso (plástico, aluminio).
7. - Por sistema de impresión: Flexografía, Offset, Hecograbado, Serigrafía y Digital.
8. - Por tipo de acabado: barnizado UV, IR, acuoso. Plastificado. Estampado en caliente. Contracolado. Engomado.
9. Aplicación de colas y adhesivos:
10. - Temperatura, viscosidad y tiempo de secado.
11. - Selección de adhesivos. Manuales de utilización.
12. Selección películas estampado en caliente según soporte.
13. Características de grabados para relieve y estampación en caliente:
14. - Tipos de grabado y materiales
15. - Sistemas de sujeción

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD Y PROTECCIÓN AMBIENTAL DE LAS MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS AUXILIARES EN PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS MATERIALES.

1. Estándares de calidad. Ensayos de laboratorio.
2. Tipos de defectos: mayores, menores y críticos.
3. Muestreo. Aplicación de la MIL-STD 105
4. Aparatos y equipos de laboratorio de ensayos. Manejo y características técnicas:
5. - Termómetro.
6. - Balanza de precisión.
7. - Viscosímetro.
8. - Micrómetro.
9. - Flexómetro.
10. - Higrómetro.
11. Valores de trabajo. Márgenes de tolerancia.
12. Determinación de propiedades físico-químicas de los soportes papeleros:
13. - Gramaje.
14. - Espesor.
15. - Porosidad.
16. - Lisura.
17. - Rigidez.
18. Resistencia al frote y a la luz de: tintas, barnices, colas y adhesivos.
19. Parámetros y defectos a controlar en los soportes que dificultan la producción:

20. - Observación de defectos : golpes, arañazos y deformaciones.
21. - Medidas y calidades.
22. - Estimación de cantidades.
23. Comprobaciones visuales: correcto troquelado, posición, registro, calidad de los hendidos.
24. Valores de trabajo. Márgenes de tolerancia.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PLANES DE SEGURIDAD Y DE PROTECCIÓN MEDIO AMBIENTAL EN LOS PROCESOS DE PREPARACIÓN DE MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES.

1. Normativa de seguridad, salud y protección medio ambiental en los procesos de preparación de materias primas y productos auxiliares:
 2. - Planes y normas de seguridad e higiene.
 3. - Gestión/Tratamiento de residuos.
 4. - Identificación de riesgos laborales. Factores implicados.
 5. - Identificación de riesgos ambientales. Elementos contaminantes.
 6. - Etiquetado de productos. Identificación de peligrosidad por etiquetado: explosivos, inflamables, comburentes, corrosivos y tóxicos.
 7. - Almacenamiento de los productos.
8. Equipos de protección individual. Tipos y características.
9. Planes de actuación en situaciones de riesgo o emergencia.
10. Toxicidad de los productos: disolventes y desengrasantes.