

## MF0899\_2 PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS RASCHEL Y CROCHET



**350,00 € - 425,00 €**

En el ámbito de textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de tejeduría de punto por urdimbre, dentro del área profesional producción de hilos y tejidos. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para producción de tejeduría en máquinas Raschel y Crochet.

**Categorías:** [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Textil](#) |

### INFORMACIÓN

<b>Duración</b>	<a href="#">230 h</a>
<b>Modalidad</b>	<a href="#">Online</a>
<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL
<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
<b>Precio</b>	Particular, Empresa

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1. MÓDULO 1. Producción de Tejeduría en Máquinas Raschel y Crochet

### UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
18. - Política de seguridad en las empresas.
19. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.

20. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
21. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.**

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
  5. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
  6. - El fuego.
  7. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
    8. - La fatiga física.
    9. - La fatiga mental.
  10. - La insatisfacción laboral.
11. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
  12. - La protección colectiva.
  13. - La protección individual.
14. Tipos de accidentes
15. Evaluación primaria del accidentado.
16. Primeros auxilios.
17. Socorrismo.
18. Situaciones de emergencia.
19. Planes de emergencia y evacuación.
20. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.**

1. Factores y situaciones de riesgo:
  2. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
  3. - Métodos de prevención.
  4. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
  5. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
6. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
  7. - Indumentaria y equipos de protección personal.
  8. - Señales y alarmas.

9. - Equipos contra incendios.
10. Situaciones de emergencia:
11. - Técnicas de evacuación.
12. - Extinción de incendios.
13. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
14. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
15. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
16. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

## **UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO EN MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA**

1. Formación de malla con aguja de lengüeta y con aguja compuesta.
2. Ligamentos de malla, trama, de plancha y combinados. Representación gráfica según normativa estándar.
3. Estructuras superpuestas de dos, tres ó cuatro ligados y propiedades de los tejidos.
4. Estructuras yuxtapuestas hasta 90 ligados.
5. Parámetros de variables que hay que regular: de alimentación: consumo de materia, tensión de los hilos, coeficiente de fricción entre otros; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, y estabilidad dimensional del tejido, entre otros.
6. Programación básica de ligamentos y movimientos de los peines.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA**

1. Características y conocimientos de tejidos de punto por urdimbre específicos de máquinas Raschel de una fontura.
2. Elementos de tejeduría de máquinas Raschel de una fontura.
3. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
4. Máquinas Raschel de una fontura de control mecánico y control electrónico.
5. Control de parámetros de las máquinas Raschel de una fontura.
6. Instalaciones auxiliares.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA RASCHEL DE UNA FONTURA**

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Raschel de una fontura. Medidores de Rack (unidad de consumo de hilo) mecánicos y electrónicos.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Raschel de una fontura.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Raschel de una fontura.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA**

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.
2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA**

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

### **UNIDAD FORMATIVA 3. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO EN MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA**

1. Formación de malla con aguja de lengüeta y con aguja compuesta.

2. Ligamentos de malla, trama y combinados. Representación gráfica según normativa estándar.
3. Estructuras superpuestas de dos, tres ó cuatro ligados y propiedades de los tejidos.
4. Estructuras de tejido yuxtapuestas.
5. Parámetros de variables que hay que regular: de alimentación: consumo, tensión, coeficiente de fricción entre otros; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional, entre otros.
6. Programación básica de ligamentos y movimientos de los peines.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA**

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Raschel de doble fontura. Medidores de Rack (unidad de consumo de hilo) mecánicos y electrónicos.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Raschel de doble fontura.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Raschel de doble fontura.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA**

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.
2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA**

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.

6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

## **UNIDAD FORMATIVA 4. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS CROCHET**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO EN MÁQUINAS CROCHET**

1. Formación de malla con aguja de bayoneta, con aguja de lengüeta y con aguja compuesta.
2. Ligamentos de malla, trama y combinados. Representación gráfica según normativa estándar.
3. Estructuras superpuestas de dos, tres ó cuatro ligados y propiedades de los tejidos.
4. Estructuras yuxtapuestas.
5. Parámetros de variables que hay que regular: de alimentación: consumo, tensión, coeficiente de fricción entre otros; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional, entre otros.
6. Programación básica de ligamentos y movimientos de los peines.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS CROCHET**

1. Características y conocimientos de tejidos de punto por urdimbre específicos de máquinas Crochet y Crochet-Jacquard.
2. Elementos de tejeduría de máquinas Crochet.
3. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
4. Máquinas Crochet de control mecánico y de control electrónico.
5. Control de parámetros de tisaje de las máquinas Crochet.
6. Instalaciones auxiliares.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA CROCHET**

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Crochet.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Crochet.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Crochet.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS CROCHET**

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.

2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS CROCHET**

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

