

MF0897_2 PREPARACIÓN DE HILATURAS Y URDIDOS PARA MÁQUINAS DE TEJIDO DE PUNTO



180,00 € - 250,00 €

En el ámbito de textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de tejeduría de punto por urdimbre, dentro del área profesional producción de hilos y tejidos. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para preparación de hilaturas y urdidos para máquinas de tejido de punto.

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Textil](#) |

Duración	100 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1. MÓDULO 1. Preparación de Hilaturas y Urdidos para Máquinas de Tejido de Punto

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.

12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
18. - Política de seguridad en las empresas.
19. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
20. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
21. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
5. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
6. - El fuego.
7. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
8. - La fatiga física.
9. - La fatiga mental.
10. - La insatisfacción laboral.
11. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
12. - La protección colectiva.
13. - La protección individual.
14. Tipos de accidentes
15. Evaluación primaria del accidentado.
16. Primeros auxilios.
17. Socorrismo.
18. Situaciones de emergencia.
19. Planes de emergencia y evacuación.
20. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS

PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
2. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
3. - Métodos de prevención.
4. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
5. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
6. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
7. - Indumentaria y equipos de protección personal.
8. - Señales y alarmas.
9. - Equipos contra incendios.
10. Situaciones de emergencia:
11. - Técnicas de evacuación.
12. - Extinción de incendios.
13. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
14. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
15. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
16. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE HILOS Y URDIDOS PARA MÁQUINAS DE TEJIDO DE PUNTO POR URDIMBRE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TIPOS DE HILOS Y MATERIAS PRIMAS

1. Clasificación e identificación de las materias primas textiles.
2. Simbología, presentación y envases de los materiales textiles según su aplicación: conos, cops, bobinas paralelas, bobinas cruzadas.
3. Análisis de los parámetros de los hilos: título, número de cabos, torsión, texturizado, paralelo, etc.
4. Plegadores, tipología: dimensiones, tipo de valona.
5. Identificación e homogeneización de partidas.
6. Productos auxiliares:
7. - Parafinas, aceites y ensimajes.
8. - Aplicaciones y usos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE URDIDO DE HILOS PARA EL TISAJE DE PUNTO POR URDIMBRE

1. Análisis de los parámetros de los plegadores.
2. Operaciones de preparación de hilados y aclimatación en el ambiente.
3. Parámetros de urdido del hilo: velocidad, tensión, regularidad, perímetros, número de vueltas, número de metros del hilo.
4. Encintado paralelo de los plegadores.
5. Embalaje, protección y manipulación de los plegadores urdidos.
6. Etiquetaje de los plegadores urdidos.
7. Control de partidas.
8. Control de stock y de inventario.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA URDIR HILOS PARA TEJER PUNTO

1. Urdidores directos.
2. Urdidores seccionales.
3. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados para el urdido de hilos.
4. Control de parámetros de las máquinas de urdir plegadores directos.
5. Control de parámetros para el urdido de plegadores seccionales.
6. Instalaciones auxiliares: filetas, descargadores de estática, ensimajes, detectores de desfibrados, etc.
7. Acondicionamiento del espacio: control de la temperatura y la humedad.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS HILADOS URDIDOS PARA TEJER PUNTO

1. Igualación según diseño.
2. Defectos del color.
3. Aspecto de los hilos: desfibrados e irregularidades.
4. Envejecimiento de los materiales: pérdida de propiedades por el paso del tiempo o conservación inadecuada.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de los plegadores según artículos y productos.
7. Preparación de los hilados: parafinado y otros ensimajes. Criterios de preparación en función del producto/uso final a que va a ser destinado.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE CONSERVACIÓN DE HILOS Y MATERIAS PRIMAS, MANIPULACIÓN Y ALMACENAJE

1. Condiciones de conservación: humedad, temperatura, exposición a la luz y al polvo.
2. Condiciones de manipulación: según materias y presentaciones. Precauciones en la manipulación de plegadores o bobinas.
3. Condiciones de almacenaje según la naturaleza de la materia prima. Acopio en almacén de materias, o acopio en la planta de urdido.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA EL URDIDO

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento de las máquinas e instalaciones.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

