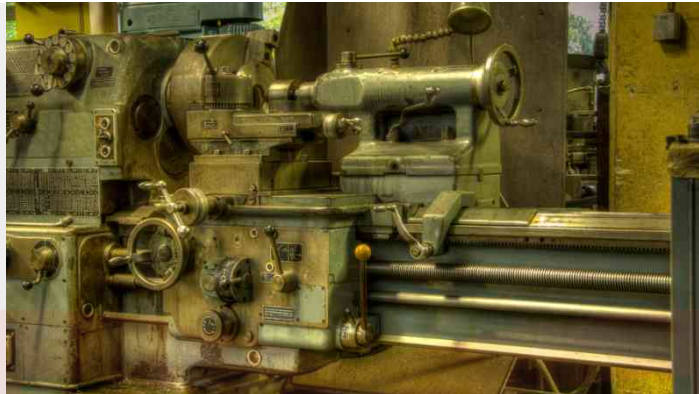


MF0595_3 PROCESOS DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA (ONLINE)



180,00 € - 250,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0595_3 Procesos de montaje en fabricación mecánica, regulado en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para definir procesos de montaje en fabricación mecánica.

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

Duración	50 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES

Centro de empleo

AGENCIA DE COLOCACIÓN

Formación acreditada

CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

Precio

Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MÓDULO 1. PROCESOS DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Introducción a la normalización en el dibujo.
2. Sistemas de representación gráfica.
3. Diferenciación entre planos de despiece y planos de conjunto.
4. Interpretación de planos a partir de vistas, perspectivas, cortes y secciones.
5. Utilización de tolerancias.
6. Uso de escalas.
7. Diferenciación entre acotación funcional o de montaje.
8. Especificaciones de elementos normalizados.
9. Simbología de tratamientos.
10. Representación de materiales.
11. Realización de croquis.
12. Especificaciones de montaje en fabricación mecánica.
13. Plegado de planos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Tratamiento y análisis de la documentación técnica:
2. - Listas de materiales.
3. - Planos de conjunto y de despiece.
4. - Normas y especificaciones técnicas de calidad, materiales, tratamientos térmicos y superficiales.
5. - Especificaciones del plan de prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente.

6. - Manejo de catálogos, revistas, etc....
7. Utilización de programas informáticos para tratar la documentación técnica.
8. Realización e interpretación del proceso de análisis modal de fallos y efectos en el montaje:
9. - AMFE de producto.
10. - AMFE de proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ANÁLISIS DE TIEMPOS Y COSTES DE PROCESOS DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Determinación de tiempos de montaje.
2. Tipos de costes.
3. Factores del coste.
4. Cálculo de costes en los procesos de montaje:
5. - Costes de materia prima.
6. - Costes de mano de obra directa.
7. - Coste de amortización de equipos.
8. - Coste de herramientas, utillajes y consumibles.
9. - Costes generales:, energía, calefacción...
10. Disminución de costes.
11. Elaboración de presupuestos de procesos de montaje en fabricación mecánica.
12. Materiales y tratamientos usados en fabricación mecánica:
13. - Tipos, propiedades, manipulación y comportamiento de los materiales utilizados en fabricación mecánica.
14. - Tipos, calidades y nomenclatura de las formas comerciales de los materiales.
15. - Tipos, aplicaciones y características de los tratamientos superficiales usados en fabricación mecánica.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Descripción de “Procesos de trabajo”.
2. Tipos, características y aplicaciones de los medios de unión y montaje de piezas mecánicas:
3. - Uniones fijas.
4. - Uniones desmontables.
5. Equipos de montaje, utillajes y herramientas empleados en el montaje en fabricación mecánica.
6. Técnicas de montaje de elementos mecánicos.
7. Sistemas de amarre, traslado, sujeción y almacenaje de piezas.
8. Capacidad de máquina.
9. Distribución en planta de los recursos.

10. Normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales en el montaje en fabricación mecánica:
11. - Técnicas y elementos de protección. Evaluación de riesgos.
12. - Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos.
13. - Aspectos legislativos y normativos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. METROLOGÍA DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Introducción a la metrología en fabricación mecánica.
2. Unidades del Sistema Internacional de Unidades.
3. Planificación y condiciones de las mediciones.
4. Plan de calibración. Trazabilidad.
5. Temperatura de referencia. Efectos de la dilatación.
6. Uso y manejo de tolerancias.
7. Errores e incertidumbres de medida.
8. Control de longitudes:
 9. - Tipos, descripción y utilización de los instrumentos de medida de longitud.
10. - Clasificación y uso de los patrones de longitud.
11. - Realización de hojas de medición.
12. - Utilización de instrumentos de verificación.
13. Control de ángulos:
 14. - Tipos, descripción y utilización de los instrumentos de medidas angulares.
15. - Clasificación y uso de los patrones de ángulo.
16. - Realización de hojas de medición.
17. - Utilización de instrumentos de verificación.
18. Instrumentos, calibración y verificación de formas geométricas y superficiales:
 19. - Planitud.
 20. - Rectitud.
 21. - Redondez.
 22. - Cilindricidad.
 23. - Rugosidad.
 24. - Ondulación.