

MF0594_3 PROCESOS DE CONFORMADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA (ONLINE)



180,00 € - 250,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0594_3 Procesos de Conformado en Fabricación Mecánica, regulado en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para Definir procesos de conformado en fabricación mecánica.

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

Duración	60 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES

Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MÓDULO 1. PROCESOS DE CONFORMADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA EN CONFORMADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Normas de dibujo industrial.
2. Sistemas de representación (Vistas, cortes y secciones).
3. Valoración del orden y limpieza en la realización del croquis.
4. Plegados de planos.
5. Planos de conjunto y despiece.
6. Acotación funcional y de conformado.
7. Simbología de tolerancias geométricas aplicables al conformado.
8. Tolerancias.
9. Escalas.
10. Desarrollo del trabajo en equipos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN EN CONFORMADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Hojas de "Proceso de trabajo".
2. Procesos de conformado: punzonado, plegado, cizallado, procesado de chapa, curvado, forjado, etc.
3. Sistemas de sujeción.
4. Croquis de utillajes.
5. Curvado de chapas y perfiles.
6. Enderezado.
7. Procesos de almacenaje, manipulación y transporte en el puesto de conformado.
8. Sistemas de fabricación mecánica.

9. AMFE de proceso.
10. Documentar procesos de forma clara y ordenada.
11. Clasificación de máquinas de conformado (punzonadora, plegadora, cizalladora, curvadora, etc).
12. Capacidad de máquina de conformado.
13. Selección de herramientas de conformado.
14. Accesorios de máquinas de conformado.
15. Mantenimiento de máquinas y equipos:
16. - Engrases, niveles de líquidos y liberación de residuos.
17. - Técnicas y procedimientos para la sustitución de elementos.
18. - Minimización de residuos generados.
19. Normas de Seguridad y medio ambiente en procesos de conformado:
20. - Prevención de riesgos laborales aplicable a procesos de conformado.
21. - Técnicas y elementos de protección.
22. - Evaluación de riesgos.
23. - Factores físicos del entorno de trabajo.
24. - Factores químicos del entorno de trabajo
25. - Sistemas de seguridad aplicados a las máquinas.
26. - Equipos de protección individual.
27. - Tratamientos de residuos.
28. - Aspectos legislativos y normativos.
29. - Protección del medio ambiente aplicable a procesos de conformado.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. METROLOGÍA EN CONFORMADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Introducción a la metrología en fabricación mecánica.
2. Líneas de trazado.
3. Sistemas de aprovechamiento de sobrantes.
4. Técnicas de verificación y control.
5. Control de longitudes.
6. Control de ángulos.
7. Uso y manejo de tolerancias.
8. Instrumentos de medida y verificación utilizados para medir las piezas conformadas.
9. Procedimientos de medición y verificación utilizados en conformado.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ANÁLISIS DE TIEMPOS Y COSTES DE CONFORMADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Cálculo de tiempos de conformado.

2. Cálculo de costes de conformado:
3. - Costes de materia prima.
4. - Costes de mano de obra.
5. - Costes de amortización de máquinas.
6. - Coste de herramientas.
7. - Coste de operaciones.
8. - Costes generales: mano de obra, energía, calefacción,...
9. - Tiempo unitario de fabricación.
10. Hojas de procesos.
11. Valoración de la disminución del coste en la competitividad del proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ESTRATEGIA DE DISTRIBUCIÓN DE MAQUINARIA Y EQUIPOS DE CONFORMADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Distribución de posición fija.
2. Distribución orientada al proceso.
3. Distribución orientada al producto.
4. Criterios de seguridad, calidad, respeto al medio ambiente.
5. Técnicas de optimización en planta de equipos.
6. Obtención de los objetivos de producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. TRATAMIENTOS TÉRMICOS Y SUPERFICIALES EN CONFORMADO DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Materiales en conformado.
2. - Comportamiento de los materiales en el conformado.
3. - Materiales metálicos, cerámicos, polímeros, semiconductores, vidrios, cementos polvos.
4. - Formas comerciales.
5. - Factores a considerar para la selección de los materiales:
6. - Factibilidad de fabricación.
7. - Estabilidad dimensional.
8. - Compatibilidad con los demás materiales.
9. - Reciclabilidad.
10. - Impacto ambiental durante su fabricación y desecho.
11. - Costo de fabricación.
12. Tipos de tratamientos térmicos.
13. - Tratamientos en la masa: recocidos, temple y revenidos.
14. - Tratamientos superficiales: temple superficial y tratamientos termoquímicos.

15. - Tratamientos de superficie: depósitos.
16. Aplicaciones con objeto de modificar las cualidades propias del metal.
17. Tratamientos superficiales:
18. - Tratamientos químico o electroquímico.
19. - Tratamiento galvánico.
20. - Tratamiento superficial mecánico.

