

MF0593_3 PROCESOS DE MECANIZADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA (ONLINE)



250,00 € - 350,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0593_3 Procesos de mecanizado en fabricación mecánica, regulado en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para definir procesos de mecanizado en fabricación mecánica.

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

Duración	120 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES

Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MÓDULO 1. PROCESOS DE MECANIZADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS Y ÚTILES DE MECANIZADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INFORMACIÓN TÉCNICA EN LOS PROCESOS DE MECANIZADO.

1. Interpretación de la información gráfica.
2. Representación espacial y sistemas de representación.
3. Métodos de representación: Simbología, acotación rotulación y tolerancias.
4. Vistas, cortes y secciones.
5. Croquización de piezas: Utilización de elementos básicos de medición y elaboración de planos.
6. Determinación de materiales y dimensiones de partida.
7. Elaboración de fases de mecanizado.
8. Identificación de maquinas y medios necesarios para obtener un producto.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE MECANIZADO.

1. Adecuación de instalaciones, máquinas y útiles a los mecanizados.
2. Definición de fases, parámetros y tiempos.
3. Especificación técnica de las operaciones de mecanizados.
4. Optimización de calidad, tiempos y costes.
5. Fases de fabricación y control metrológico.
6. Formas y calidades de los mecanizados.
7. Parámetros de condiciones de trabajo.
8. Hojas de Procesos, hojas de Instrucciones, formatos.
9. Fases, instrumentos y pautas de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ORGANIZACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES.

1. Elección de maquinas y útiles según los mecanizados.
2. Distribución de planta de máquinas y útiles de mecanizado.
3. Selección y ubicación de útiles de control.
4. Optimización en planta de equipos y personas.
5. Planificación y flexibilización de recursos humanos.
6. Aplicación de técnicas de organización.
7. Sistemas con esperas.
8. Gestión y costes de espera.
9. Estimación de los parámetros de proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DOCUMENTACIÓN PARA EL DESARROLLO DEL PROCESO DE MECANIZADO.

1. Cumplimentación de la información del proceso (hojas de proceso).
2. Aplicación de técnicas de organización (AMFE de proceso).
3. Procesos de mecanizado:
4. - Torneado.
5. - Fresado.
6. - Mandrinado.
7. - Taladrado.
8. - Electroerosionado.
9. - Lapeado.
10. - Bruñido, etc.
11. Sistemas de fabricación mecánica.
12. Utilización de modelos estándar de la teoría de colas.
13. Almacenaje, manipulación y transporte en los procesos de mecanizado.

UNIDAD FORMATIVA 2. PREVENCIÓN DE RIESGOS PROFESIONALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA PRODUCCIÓN DE MECANIZADO, CONFORMADO Y MONTAJE MECÁNICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:

5. - Accidente de trabajo.
6. - Enfermedad profesional.
7. - Otras patologías derivadas del trabajo.
8. - Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. - La ley de prevención de riesgos laborales.
11. - El reglamento de los servicios de prevención.
12. - Alcance y fundamentos jurídicos.
13. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. - Organismos nacionales.
16. - Organismos de carácter autonómico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
5. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
6. - El fuego.
7. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
8. - La fatiga física.
9. - La fatiga mental.
10. - La insatisfacción laboral.
11. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
12. - La protección colectiva.
13. - La protección individual.
14. Tipos de accidentes.
15. Evaluación primaria del accidentado.
16. Primeros auxilios.
17. Socorrismo.
18. Situaciones de emergencia.
19. Planes de emergencia y evacuación.
20. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS ESPECÍFICOS EN LA PRODUCCIÓN DE MECANIZADO, CONFORMADO Y MONTAJE MECÁNICO.

1. Riesgos de manipulación y almacenaje.
2. Identificar los riesgos de instalaciones:
3. - Caídas.
4. - Proyección de partículas.
5. Elementos de seguridad en las máquinas.
6. Contactos con sustancias corrosivas.
7. Toxicidad y peligrosidad ambiental de grasas, lubricantes y aceites.
8. Equipos de protección colectiva (las requeridas según el mecanizado por arranque de viruta).
9. Equipos de protección individual (botas de seguridad, buzo de trabajo, guantes, gafas, casco, delantal).

