

MF0592_3 SUPERVISIÓN Y CONTROL DE PROCESOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA (ONLINE)



250,00 € - 350,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0592_3 Supervisión y control de procesos de fabricación mecánica regulado en el Real Decreto correspondiente, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para supervisar la producción en fabricación mecánica.

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

Duración	120 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN

Formación acreditada

CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

Precio

Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MÓDULO 1. SUPERVISIÓN Y CONTROL DE PROCESOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD FORMATIVA 1. ORGANIZACIÓN EN PROCESOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIRECCIÓN DE PERSONAS EN PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Estilos de mando.
2. - Dirección y/o liderazgo:
3. * Estilos de dirección.
4. * Teorías, enfoques del liderazgo.
5. * La teoría del liderazgo situacional de Paul Hersay.
6. Dirección y dinamización de equipos y reuniones de trabajo:
7. - Etapas de una reunión.
8. - Tipos de reuniones.
9. - Técnicas de dinámica y dirección de grupos.
10. - Tipología de los participantes.
11. - Preparación de una reunión.
12. - Desarrollo de la reunión.
13. - Los problemas de las reuniones.
14. La negociación en el entorno laboral:
15. - Concepto de negociación y elementos.
16. - Estrategias de negociación.
17. - Estilos de influencia.
18. Gestión de competencias: elaboración del perfil de competencias, proceso de adquisición, desarrollo, activación e inhibición de competencias.
19. La motivación en el entorno laboral:
20. - Definición de la motivación.
21. - Principales teorías de motivación.
22. - Diagnóstico de factores motivacionales.

23. - Diferentes formas de motivación de las personas.
24. Solución de problemas y toma de decisiones:
25. - Resolución de situaciones conflictivas originadas como consecuencia de las relaciones en el entorno de trabajo.
26. - Proceso para la resolución de problemas.
27. - Factores que influyen en una decisión.
28. - Métodos más usuales para la toma de decisiones en grupo.
29. - Fases en la toma de decisiones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. COMUNICACIÓN EN PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. La producción de documentos que asignan tareas a los miembros de un equipo.
2. La comunicación oral de instrucciones para la consecución de unos objetivos.
3. Tipos de comunicación.
4. Etapas de un proceso de comunicación:
 5. - Emisores, transmisores.
 6. - Canales, mensajes.
 7. - Receptores, decodificadores.
 8. - Feedback.
9. Las redes de comunicación, canales y medios.
10. Dificultades/barreras que dificultan la comunicación.
11. Recursos para manipular los datos de la percepción.
12. La comunicación generadora de comportamiento.
13. El control de la información. La información como función de dirección.

UNIDAD FORMATIVA 2. CONTROL Y SUPERVISIÓN EN LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO MECÁNICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SUPERVISIÓN Y CONTROL DE PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Análisis de documentación de los procesos productivos.
2. Planificación de las operaciones: asignar tareas y responsabilidades, elaborar planes de mantenimiento, etc.
3. Supervisión y control de procesos productivos:
 4. - Técnicas para el control de la producción.
 5. - Incidencias de tipo cuantitativo.

6. - Ineficiencias que producen desviaciones en los tiempos.
7. - Repercusión de las desviaciones en los plazos de entrega y en los costes.
8. - Resolución directa de contingencias.
9. - Propuestas de solución en el caso de ineficiencias en el aprovisionamiento, proceso, puesta a punto de los medios, recursos humanos o del propio programa.
10. Utilización de herramientas informáticas de gestión de recursos (humanos y de producción).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APROVISIONAMIENTO DE MATERIALES DE PRODUCCIÓN.

1. Control de existencias.
2. Gestión de aprovisionamiento exterior: materias primas, productos terminales, subcontrataciones.
3. Seguimiento de aprovisionamientos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO EN PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Tipos de mantenimiento (correctivo, preventivo, predictivo). Mantenimiento basado en la fiabilidad.
2. Planes de mantenimiento:
3. - Fichas de mantenimiento.
4. - Programas informáticos de gestión y control del mantenimiento.
5. Propuestas de solución en el caso de fallos en la producción por avería de máquina, herramienta defectuosa, parámetros incorrectos, etc.
6. Repercusión de la deficiente preparación o mantenimiento de máquinas e instalaciones en la calidad, costes, rendimiento, plazos de entrega.

UNIDAD FORMATIVA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE EN PROCESOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Factores de riesgo.
2. Riesgos más comunes.
3. Medidas de prevención y protección.
4. Técnicas generales de prevención/protección.
5. Análisis, evaluación y propuesta de actuaciones.
6. Análisis de accidentes.

7. Causas de accidentes.
8. Prioridades y secuencias de actuación en caso de accidentes.
9. Medidas correctivas.
10. Análisis de normativa vigente aplicada a la supervisión de procesos de fabricación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE EN PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Gestión medioambiental.
2. Tratamiento de residuos.
3. Análisis de normativa vigente aplicada a la supervisión de procesos de fabricación. Actuaciones para minimizar/eliminar agresiones medioambientales.

