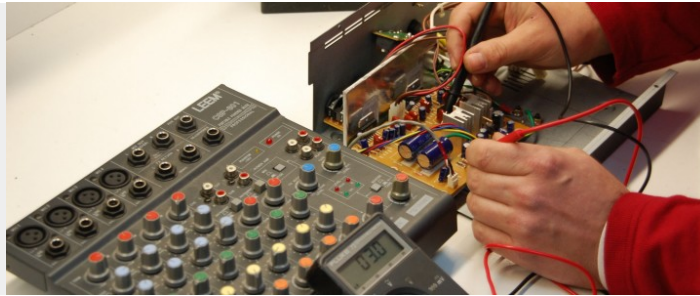


MF0118_2 REPARACIÓN EQUIPOS ELECTRÓNICOS DE AUDIO (ONLINE)



350,00 € - 425,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0118_2 Reparación equipos electrónicos de audio, regulado en el Real Decreto 616/2013, de 2 de agosto, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para realizar la reparación de equipos electrónicos de audio.n

Categorías: [Cursos online](#), [Electricidad y Electrónica](#), [Formación Profesional y Oficios](#) |

INFORMACIÓN

Duración	230 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MÓDULO 1. DESARROLLO DE PROYECTOS DE ÚTILES DE PROCESADO DE CHAPA

UNIDAD FORMATIVA 1. ÚTILES PARA EL PROCESADO DE CHAPA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ELEMENTOS QUE INTERVIENEN EN EL PROCESADO DE CHAPA.

1. Prensas (mecánicas, excéntricas, hidráulicas).
2. Matrices, clasificación:
3. - Proceso de transformación.
4. - Características constructivas.
5. - Ciclos de producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES DE PROCESADO DE CHAPA, CARACTERÍSTICAS Y RENTABILIDAD.

1. Corte.
2. Doblado.
3. Embutición.
4. Engrapado.
5. Bordonado.
6. Arrollado.
7. Repulsado.
8. Acuñaado.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ANÁLISIS DEL COMPORTAMIENTO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LAS MATRICES.

1. Materiales:
2. - Metálicos, no metálicos.
3. Propiedades y características de los materiales:
4. - Resistencia.
5. - Dureza

6. - Temperabilidad.
7. - Costes.
8. Tratamientos:
 9. - Tratamientos térmicos.
 10. - Tratamientos termoquímicos.
 11. - Tratamientos superficiales.
12. Formas comerciales de los materiales.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DISEÑO DE ÚTILES PARA EL PROCESADO DE CHAPA.

1. Diseño de útiles de matricería.
2. Procedimientos de corte y conformado de chapa.
3. Dimensionado de elementos y formas.
4. Soluciones constructivas de útiles (viabilidad y rentabilidad)
5. Selección de elementos y materiales.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ERGONOMÍA Y SEGURIDAD EN EL DISEÑO DE ÚTILES PARA PROCESADO DE CHAPA.

1. Elementos de seguridad en los útiles.
2. Principios de ergonomía en el diseño de matrices.
3. Homologación de productos y especificaciones.
4. Riesgos medioambientales de las matrices.
5. Ciclo de vida de los útiles de procesado de chapa.
6. Reciclado de los elementos.

UNIDAD FORMATIVA 2. DIMENSIONADO Y PROCEDIMIENTOS PARA LA ELABORACIÓN DEL ÚTIL PARA EL PROCESADO DE CHAPA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CÁLCULOS TÉCNICOS EN EL DIMENSIONADO DE ÚTILES PARA EL PROCESADO D CHAPA.

1. Clases de cargas o esfuerzos (solicitaciones y puntos críticos).
2. Aplicación de cálculos:
 3. - Torsión.
 4. - Flexión.
 5. - Cizalla.
 6. - Compresión.
7. Coeficientes de seguridad.

8. Formas y dimensionado de útiles (estructuras, elementos de unión, bases, columnas guía, vástagos, muelles, etc.)
9. Elementos estandarizados (tornillos, pasadores, muelles, columnas, casquillos...)

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SELECCIÓN DE MATERIALES.

1. Identificación de materiales en bruto para el mecanizado.
2. Materiales normalizados.
3. Formas comerciales de los materiales a mecanizar.
4. Características de los materiales.
5. Prevención de los riesgos posibles en la mecanización y manipulación de materiales (explosión, toxicidad, contaminación ambiental, etc.).
6. Impacto ambiental de los materiales.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCEDIMIENTOS DE FABRICACIÓN DE UTILAJES.

1. Procedimientos de fabricación mecánica.
2. Limitaciones de las máquinas según forma geométrica.
3. Elaboración de costes según proceso y calidades.
4. Medios de verificación del producto obtenido.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESO DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS ACABADOS.

1. Análisis de la pieza a fabricar.
2. Elección del procedimiento a seguir.
3. Elección de ciclos de producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CÁLCULO DE TIEMPOS Y COSTES.

1. Tiempos de preparación.
2. Tiempos de mecanizado en operaciones manuales.
3. Tiempos de mecanizado en máquinas.
4. Cálculo del coste imputado al tiempo de mecanizado.

UNIDAD FORMATIVA 3. MONTAJE Y VERIFICACIÓN DEL ÚTIL PARA EL PROCESADO DE CHAPA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCEDIMIENTO DE MONTAJE/DESMONTAJE DE ELEMENTOS.

1. Técnicas en las operaciones de montaje/desmontaje.

2. Operaciones de control.
3. Selección de herramientas para el montaje.
4. Selección de instrumentos para el control.
5. Regulación de elementos ajustados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. VERIFICACIÓN DEL PRODUCTO.

1. Calidad de producto, normativa y reglamentación específica.
2. Operaciones de verificación del producto:
3. - Funcionalidad.
4. - Seguridad.
5. - Costes.
6. - Utillajes.
7. Especificaciones técnicas en las pautas de control.
8. Coeficientes de seguridad.
9. Metrología dimensional:
10. - Instrumentos de medición.
11. - Comparación y verificación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENSAYOS Y OPTIMIZACIÓN.

1. Plan de ensayos:
2. - Secuencia de operación
3. - Tamaño de muestras.
4. Fiabilidad del producto.
5. AMFE del diseño.
6. AMFE del producto.
7. Optimización de resultados.