

MF0092_2 PROCEDIMIENTOS DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES (ONLINE)



250,00 € - 350,00 €

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0092_2 Procedimientos de mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales, regulado en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para determinar los procesos de mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales.

Categorías: [Fabricación Mecánica](#) |

INFORMACIÓN

Duración	100 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MÓDULO 1. PROCEDIMIENTOS DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

UNIDAD FORMATIVA 1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN PROCESOS DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE PLANOS PARA EL MECANIZADO.

1. Representación espacial y sistemas de representación.
2. Métodos de representación:
3. - simbología, acotación y rotulación.
4. Tolerancias dimensionales y geométricas.
5. Vistas, cortes y secciones:
6. - detalles y roturas.
7. Croquización de piezas:
8. - utilización de elementos básicos de medición (pie de rey, palmer...)
9. - elaboración de planos a mano alzada.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LAS HERRAMIENTAS PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

1. Funciones, formas y diferentes geometrías de corte.
2. Composición y recubrimientos de herramientas:
3. - Elementos, componentes y estructuras de las herramientas.
4. Elección de herramientas.
5. Adecuación de parámetros:
6. - Velocidad de corte.

7. - Avance.
8. - Profundidad.
9. - Intensidad de corriente.
10. - Tiempo de impulso y pausa.
11. Materiales para las herramientas (muelas, electrodos, hilo...).
12. Desgaste y vida de la herramienta.
13. Optimización de las herramientas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. UTILLAJES Y ELEMENTOS AUXILIARES PARA LA FABRICACIÓN DEL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

1. Alimentadores de piezas.
2. Descripción de útiles de sujeción:
 3. - Sistemas de sujeciones.
 4. - Sistemas de soporte.
5. Descripción de útiles de centrado:
 6. - Sistemas de centrado automático.
 7. - Centrajes manuales.
8. Útiles de verificación:
 9. - Sistemas de verificación del paralelismo, de la planicidad y de los ángulos de una pieza.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TECNOLOGÍA DEL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

1. Procesos de fabricación y control metrológico.
2. Formas y calidades que se obtienen de los procesos de mecanizado:
 3. - Geometrías de mecanizado.
 4. - Acabados superficiales.
5. Descripción de las operaciones de mecanizado.
6. Operaciones manuales.
7. Penetración, rotación, esmerilado, corte, labrado, rectificado...
8. - Operaciones con ayuda de la programación de CNC.
9. - Ciclos fijos, subprogramas, compensación de herramientas, tolerancias, paramétricas.
10. - Operaciones de mecanizado especiales.
11. Hojas de Procesos, hojas de Instrucciones, formatos.

UNIDAD FORMATIVA 2. CÁLCULO DE COSTES DE LOS PROCESOS DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS DE TIEMPOS Y COSTES EN OPERACIONES DE MECANIZADO.

1. Análisis de tiempos, conceptos generales.
2. Clases de costes: fijos, variables y medios.
3. Estimaciones de tiempos, sistemas de tiempos predeterminados.
4. Interpretación de la hoja de procesos y optimización de tiempos y costes.
5. Descomposición de los ciclos de trabajo en elementos, cronometraje.
6. Sistemas para reducir tiempos y costes.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELABORACIÓN DE COSTES DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

1. Cálculo de parámetros de corte en las diferentes máquinas herramientas.
2. Cálculo de costes de mecanizado:
 3. - Cálculo de tiempos de fabricación.
 4. - Tiempos de corte de las distintas operaciones de mecanizado.
 5. - Tiempo de preparación.
 6. - Tiempo de operaciones manuales.
 7. - Tiempos imprevistos.
8. Preparación de una oferta de mecanizado:
 9. - Estimación del plazo de entrega.
 10. - Documentación comercial.
 11. - Precio de oferta.