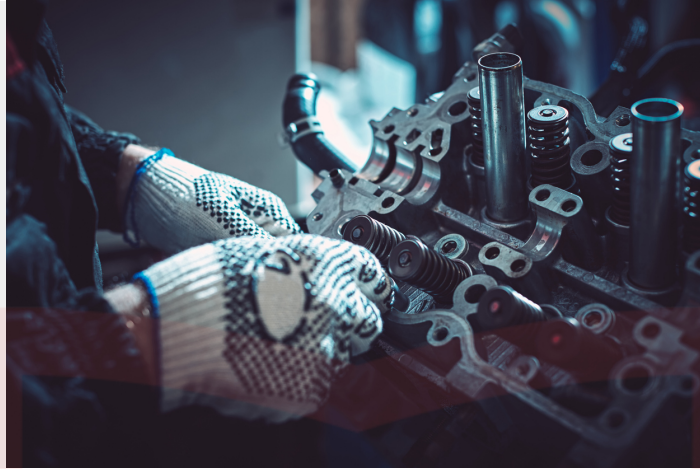


FMEM006PO MECÁNICA FUNDAMENTAL



180,00 € - 250,00 €

Este Curso FMEM006PO MECÁNICA FUNDAMENTAL le ofrece una formación especializada en la materia dentro de la Familia Profesional de Fabricación mecánica. Con este CURSO FMEM006PO MECÁNICA FUNDAMENTAL el alumno será capaz de desenvolverse dentro del Sector y adquirir conocimientos y habilidades en cuanto a las labores de mantenimiento necesarias en los equipos mecánicos que con más frecuencia se instalan en cualquier tipo de industria.

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Fabricación Mecánica](#)

INFORMACIÓN

Duración	45 h
Modalidad	Online

Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS GENERALES Y FUNCIONES DEL MECÁNICO

1. Conceptos generales y funciones del mecánico.
2. Definición de los puestos de operario y personal de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONOCIMIENTO DE LOS METALES

1. Introducción.
2. Propiedades físicas de los metales.
3. Propiedades químicas de los metales.
4. Metales férricos, fundición y aceros.
5. Metales no férricos, cobre, estaño, aluminio, plomo, zinc.
6. Tratamiento térmico de los metales férricos y no férricos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELEMENTOS MECÁNICOS DE TRANSMISIÓN Y TRANSPORTE

1. Elementos mecánicos de transmisión y transporte.
2. Máquinas simples.
3. Cojinetes de fricción.
4. Cojinetes de rodadura o rodamientos.
5. Fallos en los rodamientos.
6. Designación de los rodamientos.
7. Transmisiones.
8. Transmisiones por engranajes.

9. Transmisiones por cadena.
10. Transmisiones por correa.
11. Transmisiones por ruedas de fricción.
12. Roscas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. AJUSTES Y TOLERANCIAS

1. Introducción.
2. Sistema ISO, (Sistema internacional de tolerancias).
3. Posición de la zona de tolerancia.
4. Tolerancia de forma y posición.
5. Acotaciones de las tolerancias.
6. Ajustes.
7. Sistemas de ajustes

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MEDICIÓN Y ACOTACIONES DE PIEZAS

1. Introducción.
2. Elementos de acotación.
3. Tipos de cotas.
4. Reglas de acotación.
5. Formas de acotación.
6. Formas de colocación de las líneas de cota.
7. Acabados superficiales.
8. Formas de anotar en los planos los signos de las normas DIN 140, DIN 3.141 y UNE 1.037.
9. Reglas fundamentales para las mediciones.
10. Manejo de instrumentos de medida.
11. Errores de medición y exactitud en la medida.
12. Medición de longitud.
13. Medición de ángulos.
14. Medición de ángulos con instrumentos fijos.
15. Medición de ángulos con transportador.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES