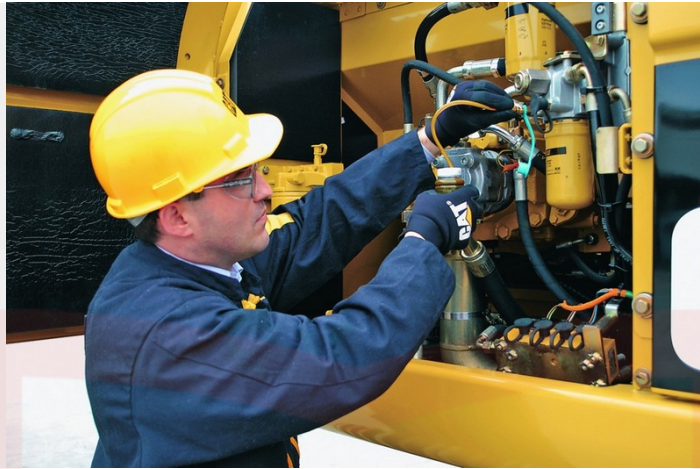


FMEE0108 OPERACIONES AUXILIARES DE FABRICACIÓN MECÁNICA



436,00 € - 589,00 €

Este curso se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad FMEE0108 Operaciones Auxiliares de Fabricación Mecánica, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal que permitirá al alumnado adquirir las habilidades profesionales necesarias para las operaciones de fabricación y operaciones de montaje.

Categorías: [Certificados de Profesionalidad](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Fabricación Mecánica](#)

INFORMACIÓN

Duración [440 h](#)
Modalidad [Online](#)

Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
Precio	Particular, Empresa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1. MÓDULO 1. OPERACIONES DE FABRICACIÓN

UNIDAD FORMATIVA 1. MÁQUINAS, HERRAMIENTAS Y MATERIALES DE PROCESOS BÁSICOS DE FABRICACIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA Y DOCUMENTACIÓN TÉCNICA.

1. Documentación técnica del proceso
2. Dibujo Técnico: líneas normalizadas, vistas, cortes, secciones, croquizado y acotado.
3. Interpretación de planos de piezas.
4. Normalización, tolerancias, acabados superficiales.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INSTALACIONES, MEDIOS COMPLEMENTARIOS Y AUXILIARES EN LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS, HORNOS Y FUNDICIÓN.

1. Alimentación, transporte, refrigeración, lubricación, amarre y control.
2. Bloques funcionales que componen las máquinas herramientas utilizadas en la fabricación:
3. - Elementos estructurales y de seguridad.
4. - Cadenas cinemáticas.
5. - Elementos de medición y control de la máquina.
6. - Componentes y elementos de utilización en hornos y fundición.
7. - Mantenimiento de primer nivel.
8. Herramientas, portaherramientas y utillajes en los procesos de fabricación:
9. - Elementos y componentes.

10. - Condiciones de utilización y seguridad.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS Y MAQUINARIA NECESARIAS EN LOS PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Disposición de útiles, herramientas y equipos en orden de trabajo.
2. Procedimientos de preparación y limpieza de máquinas, hornos y herramientas.
3. Mantenimiento de primer nivel: engrase, limpieza y sustitución de piezas básicas.
4. Prevención de Riesgos Laborales: normativa aplicable a las operaciones auxiliares de fabricación mecánica, manipulación de cargas, equipos de protección individual, etc.
5. Normas de Protección del Medio Ambiente, aplicables a las operaciones auxiliares de fabricación mecánica.

UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES BÁSICAS Y PROCESOS AUTOMÁTICOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. IMPLEMENTACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN.

1. Documentación de fabricación, hojas de proceso y ruta.
2. Información técnica del proceso y parámetros de operaciones a realizar.
3. Disposición en orden de trabajo de herramientas, materiales y suministros.
4. Gestión y almacenaje de productos químicos: aceites, resinas, colas, disolventes.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES BÁSICAS DE FABRICACIÓN.

1. Operaciones auxiliares de piezas en procesos de fabricación, mecanizado, carga de máquinas, control de velocidades, avances, lubricación y refrigeración de las herramientas de corte y eliminación de virutas.
2. Operaciones de carga, descarga y manipulación de piezas y materias primas.
3. Operaciones básicas de mecanizado:
4. - Taladrado, fresado, torneado, rectificado.
5. - Roscado con machos y terrajas, remachado, limado, desbarbado, esmerilado...
6. Operaciones básicas de fabricación:
7. - Fundición, colado, sinterizado, extrusión.
8. - Conformado en frío: Curvado, plegado, trefilado.
9. - Preparación de superficies y tratamientos superficiales: galvanotécnicos, inmersión, proyección, recocidos, revenidos, templado, pavonado, bonificado, nitruración, carbonitruración, cementación...
10. - Gestión y almacenaje de productos químicos: aceites, resinas, colas, disolventes,

11. pintura...

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONOCIMIENTO Y USO BÁSICO DE MÁQUINAS, DISPOSITIVOS Y HERRAMIENTAS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Máquinas herramientas de corte:
2. - Taladro.
3. - Amoladora.
4. - Punzonadoras.
5. - Cizallas.
6. Máquinas herramientas manuales:
7. - Roscadoras.
8. - Remachadoras.
9. - Desbarbadora.
10. - Plegadoras.
11. - Curvadoras...
12. Sistemas de alimentación y descarga de máquinas (automáticos y manuales).
13. Hornos de fusión, quemadores de precalentamiento.
14. Herramientas y utillajes para los procesos de fundición:
15. - Cucharas de trasvase.
16. - Malaxadores.
17. - Cajas de machos.
18. - Coquilladoras.
19. - Granallador...

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL Y VERIFICACIÓN DE PRODUCTOS FABRICADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MEDICIÓN, AJUSTES Y TOLERANCIAS.

1. Unidades y equivalencias.
2. Mediciones directas y por comparación.
3. Nomenclatura y selección de ajustes.
4. Normativa básica sobre acotación, tolerancias y simbología.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. UTILIZACIÓN DE INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y CONTROL.

1. Instrumentos de medida: metro, palmer, calibre, pie de rey, micrómetro, columnas de medición, calibres (pasa/no pasa).
2. Instrumentos y accesorios de verificación:

3. - Comparadore.
4. - Mármol de diabasa.
5. - Mesa de trazar.
6. - Goniómetros.
7. - Pirómetros.
8. - Instrumentos de termometría...
9. Comprobación y medición de las cotas para fabricación de piezas y productos.
10. Hojas de verificación y control de piezas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REALIZACIÓN DE OPERACIONES BÁSICAS DE CONTROL DE CALIDAD.

1. Comprobación y verificación de acabados(desbarbado, pulido, tratamientos superficiales...)
2. Medición de piezas, productos y comprobación de estándares de calidad.
3. Procesos de verificación, control de medidas y especificaciones de fabricación.
4. Detección de defectos y cumplimentación de hojas de incidencias.
5. Hojas de control, anotaciones y protocolos asociados.
6. MÓDULO 2. OPERACIONES DE MONTAJE

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MATERIALES Y MAQUINARIA SEGÚN DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA Y DOCUMENTACIÓN TÉCNICA.

1. Documentación técnica del proceso.
2. Dibujo Técnico:
 3. - Líneas normalizadas.
 4. - Vistas.
 5. - Cortes.
 6. - Secciones.
 7. - Croquizado y acotado.
8. Interpretación de planos:
 9. - Conjuntos y representaciones gráficas del proceso.
10. Aplicación de instrucciones en la realización operaciones de montaje.
11. Normalización, tolerancias y simbología de acabados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES.

1. Tipos de materiales:
 2. - Metálicos.

3. - Poliméricos y compuestos.
4. Propiedades físicas de materias primas:
 5. - Acero.
 6. - Aluminio.
 7. - Cobre.
 8. - Aleaciones, etc...
 9. Características técnicas y aplicaciones.
10. Denominaciones, referencias y nomenclatura.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS.

1. Útiles y herramientas que intervienen en el proceso.
2. Elementos básicos de seguridad en máquinas, útiles, y sistemas de puesta en marcha y parada.
3. Mantenimiento de primer nivel:
 4. - Engrase.
 5. - Limpieza y sustitución de piezas básicas.
 6. Normas de seguridad y utilización de equipos de protección individual y colectiva.
 7. Orden y limpieza del puesto de trabajo.
 8. Aplicación de normas de Protección del Medio Ambiente.

UNIDAD FORMATIVA 2. MONTAJE DE CONJUNTOS Y ESTRUCTURAS FIJAS O DESMONTABLES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONOCIMIENTO Y EMPLEO DE HERRAMIENTAS MECÁNICAS EMPLEADAS EN MONTAJE MECÁNICO.

1. Herramientas auxiliares:
 2. - Llaves de apriete.
 3. - Dinamométricas y de grados.
 4. - Destornilladores.
 5. - Alicates.
 6. - Martillos y mazas.
 7. - Granetes.
 8. - Limas.
 9. - Terrajas de roscar.
10. - Extractores.
11. - Herramientas de corte.
12. - Útiles de fijación, etc.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONOCIMIENTO Y EMPLEO DE LAS UNIONES FIJAS Y DESMONTABLES.

1. Uniones fijas y desmontables:
2. - Técnicas de unión y montaje.
3. - Uniones fijas, prensadas, por zunchado, anclajes y remachados.
4. - Uniones adhesivas: Pegamentos y colas, resinas, composites, polietilenos, poliuretanos ...
5. - Uniones desmontables: tipos y aplicaciones. Tornillos, tuercas, pernos, arandelas, pasadores, bridas, chavetas, lengüetas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EJECUCIÓN DE OPERACIONES DE MONTAJE.

1. Montaje según hoja de proceso.
2. Identificación de elementos componentes de conjuntos y subconjuntos.
3. Preparación y disposición en orden de montaje de materiales.
4. Aplicación de normas de seguridad en el trabajo.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ALMACENAJE Y TRANSPORTE DE MATERIALES.

1. Transporte y colocación de materiales.
2. Equipos y máquinas auxiliares: polipastos, grúas, transpalets.
3. Mantenimiento de primer nivel y limpieza de maquinaria y herramientas.
4. Gestión de residuos, embalajes y protección del medio ambiente.

UNIDAD FORMATIVA 3. OPERACIONES DE VERIFICACIÓN Y CONTROL DE PRODUCTOS MECÁNICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y CONTROL.

1. Instrumentos de verificación (metro, palmer, calibre, pie de rey, micrómetro, comparadores, palpadores, calibres (pasa/no pasa), calibres de rosca, calas patrón, calas patrón angulares, goniómetros, pirómetros,...)
2. Verificación dimensional de conjuntos.
3. Procesos de verificación y control de medidas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES BÁSICAS DE CONTROL DE CALIDAD EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Medición de conjuntos.

2. Procesos de verificación y control de medidas.
3. Detección de anomalías.
4. Hojas de control y anotaciones.
5. Responsabilidad en la cumplimentación de documentación de calidad.

