

## FMEE0108 OPERACIONES AUXILIARES DE FABRICACIÓN MECÁNICA



**436,00 € - 589,00 €**

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer como realizar las operaciones básicas de fabricación, así como alimentar y asistir a los procesos de mecanizado, montaje y función de automatizados, con criterios de calidad, seguridad y respeto al medio ambiente. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer tanto las operaciones de fabricación como las operaciones de montaje.

**Categorías:** [Cursos online](#), [Fabricación Mecánica](#) |

### INFORMACIÓN

<b>Duración</b>	440 h
<b>Modalidad</b>	Online
<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL

<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### 1. MÓDULO 1. OPERACIONES DE FABRICACIÓN

#### **UNIDAD FORMATIVA 1. MÁQUINAS, HERRAMIENTAS Y MATERIALES DE PROCESOS BÁSICOS DE FABRICACIÓN**

##### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA Y DOCUMENTACIÓN TÉCNICA.**

1. Documentación técnica del proceso
2. Dibujo Técnico: líneas normalizadas, vistas, cortes, secciones, croquizado y acotado.
3. Interpretación de planos de piezas.
4. Normalización, tolerancias, acabados superficiales.

##### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. INSTALACIONES, MEDIOS COMPLEMENTARIOS Y AUXILIARES EN LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS, HORNOS Y FUNDICIÓN.**

1. Alimentación, transporte, refrigeración, lubricación, amarre y control.
2. Bloques funcionales que componen las máquinas herramientas utilizadas en la fabricación:
3. Herramientas, portaherramientas y utillajes en los procesos de fabricación:

##### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS Y MAQUINARIA NECESARIAS EN LOS PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN MECÁNICA.**

1. Disposición de útiles, herramientas y equipos en orden de trabajo.
2. Procedimientos de preparación y limpieza de máquinas, hornos y herramientas.
3. Mantenimiento de primer nivel: engrase, limpieza y sustitución de piezas básicas.
4. Prevención de Riesgos Laborales: normativa aplicable a las operaciones auxiliares de fabricación mecánica, manipulación de cargas, equipos de protección individual, etc.
5. Normas de Protección del Medio Ambiente, aplicables a las operaciones auxiliares de fabricación

## **UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES BÁSICAS Y PROCESOS AUTOMÁTICOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. IMPLEMENTACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN.**

1. Documentación de fabricación, hojas de proceso y ruta.
2. Información técnica del proceso y parámetros de operaciones a realizar.
3. Disposición en orden de trabajo de herramientas, materiales y suministros.
4. Gestión y almacenaje de productos químicos: aceites, resinas, colas, disolventes.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES BÁSICAS DE FABRICACIÓN.**

1. Operaciones auxiliares de piezas en procesos de fabricación, mecanizado, carga de máquinas, control de velocidades, avances, lubricación y refrigeración de las herramientas de corte y eliminación de virutas.
2. Operaciones de carga, descarga y manipulación de piezas y materias primas.
3. Operaciones básicas de mecanizado:
4. Operaciones básicas de fabricación:
5. pintura...

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONOCIMIENTO Y USO BÁSICO DE MÁQUINAS, DISPOSITIVOS Y HERRAMIENTAS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.**

1. Máquinas herramientas de corte:
2. Máquinas herramientas manuales:
3. Sistemas de alimentación y descarga de máquinas (automáticos y manuales).
4. Hornos de fusión, quemadores de precalentamiento.
5. Herramientas y utillajes para los procesos de fundición:

## **UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL Y VERIFICACIÓN DE PRODUCTOS FABRICADOS**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MEDICIÓN, AJUSTES Y TOLERANCIAS.**

1. Unidades y equivalencias.
2. Mediciones directas y por comparación.
3. Nomenclatura y selección de ajustes.
4. Normativa básica sobre acotación, tolerancias y simbología.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. UTILIZACIÓN DE INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y CONTROL.**

1. Instrumentos de medida: metro, palmer, calibre, pie de rey, micrómetro, columnas de medición, calibres (pasa/no pasa).
2. Instrumentos y accesorios de verificación:
3. Comprobación y medición de las cotas para fabricación de piezas y productos.
4. Hojas de verificación y control de piezas.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. REALIZACIÓN DE OPERACIONES BÁSICAS DE CONTROL DE CALIDAD.**

1. Comprobación y verificación de acabados( desbarbado, pulido, tratamientos superficiales...)
2. Medición de piezas, productos y comprobación de estándares de calidad.
3. Procesos de verificación, control de medidas y especificaciones de fabricación.
4. Detección de defectos y cumplimentación de hojas de incidencias.
5. Hojas de control, anotaciones y protocolos asociados.
6. MÓDULO 2. OPERACIONES DE MONTAJE

## **UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MATERIALES Y MAQUINARIA SEGÚN DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA Y DOCUMENTACIÓN TÉCNICA.**

1. Documentación técnica del proceso.
2. Dibujo Técnico:
3. Interpretación de planos:
4. Aplicación de instrucciones en la realización operaciones de montaje.
5. Normalización, tolerancias y simbología de acabados.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES.**

1. Tipos de materiales:
2. Propiedades físicas de materias primas:
3. Características técnicas y aplicaciones.
4. Denominaciones, referencias y nomenclatura.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS.**

1. Útiles y herramientas que intervienen en el proceso.
2. Elementos básicos de seguridad en máquinas, útiles, y sistemas de puesta en marcha y parada.

3. Mantenimiento de primer nivel:
4. Normas de seguridad y utilización de equipos de protección individual y colectiva.
5. Orden y limpieza del puesto de trabajo.
6. Aplicación de normas de Protección del Medio Ambiente.

## **UNIDAD FORMATIVA 2. MONTAJE DE CONJUNTOS Y ESTRUCTURAS FIJAS O DESMONTABLES**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONOCIMIENTO Y EMPLEO DE HERRAMIENTAS MECÁNICAS EMPLEADAS EN MONTAJE MECÁNICO.**

1. Herramientas auxiliares:

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONOCIMIENTO Y EMPLEO DE LAS UNIONES FIJAS Y DESMONTABLES.**

1. Uniones fijas y desmontables:

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. EJECUCIÓN DE OPERACIONES DE MONTAJE.**

1. Montaje según hoja de proceso.
2. Identificación de elementos componentes de conjuntos y subconjuntos.
3. Preparación y disposición en orden de montaje de materiales.
4. Aplicación de normas de seguridad en el trabajo.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. ALMACENAJE Y TRANSPORTE DE MATERIALES.**

1. Transporte y colocación de materiales.
2. Equipos y máquinas auxiliares: polipastos, grúas, transpalets.
3. Mantenimiento de primer nivel y limpieza de maquinaria y herramientas.
4. Gestión de residuos, embalajes y protección del medio ambiente.

## **UNIDAD FORMATIVA 3. OPERACIONES DE VERIFICACIÓN Y CONTROL DE PRODUCTOS MECÁNICOS**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y CONTROL.**

1. Instrumentos de verificación (metro, palmer, calibre, pie de rey, micrómetro, comparadores, palpadores, calibres (pasa/no pasa), calibres de rosca, calas patrón, calas patrón angulares, goniómetros, pirómetros,...)
2. Verificación dimensional de conjuntos.

3. Procesos de verificación y control de medidas.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES BÁSICAS DE CONTROL DE CALIDAD EN FABRICACIÓN MECÁNICA.**

1. Medición de conjuntos.
2. Procesos de verificación y control de medidas.
3. Detección de anomalías.
4. Hojas de control y anotaciones.
5. Responsabilidad en la cumplimentación de documentación de calidad.

