

## EOCB0310 REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS POR ADHERENCIA EN CONSTRUCCIÓN



**590,00 € - 850,00 €**

En la actualidad, en el mundo de la edificación y obra civil y dentro del área profesional de albañilería y acabados, más concretamente las fábricas de albañilería, es muy importante conocer los diferentes procesos por cual se realizan. Por ello, con el presente curso se trata de aportar los conocimientos necesarios para conocer las pastas, morteros, adhesivos y hormigones, para los tratamientos de soportes para revestimiento en construcción, para preparar piezas y tratar superficies en revestimientos con piezas rígidas, para ejecutar recrecidos planos para revestimiento en construcción, para ejecutar alicatados y chapados, para ejecutar solados con piezas rígidas, para organizar trabajos de revestimientos continuos conglomerados y rígidos modulares en construcción, y aportar los conocimientos necesarios para la prevención básica de riesgos laborales en la construcción.

**Categorías:** [Construcción](#), [Cursos online](#) |

## INFORMACIÓN

<b>Duración</b>	750 h
<b>Modalidad</b>	Online
<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL
<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1. MÓDULO 1. MF0869\_1 PASTAS, MORTEROS, ADHESIVOS Y HORMIGONES

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MORTEROS Y PASTAS EN ALBAÑILERÍA Y REVESTIMIENTOS**

1. Morteros y pastas elaborados en el tajo.
2. Morteros y pastas predosificados.
3. Componentes: aglomerantes, aditivos, arenas y agua.
4. Dosificación, consistencia, plasticidad y resistencia. Aplicaciones.
5. Normativa y ensayos.
6. Marcado CE de los materiales de construcción.
7. Marcas o sellos de calidad existentes en materiales de construcción.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. ADHESIVOS Y MATERIALES DE REJUNTADO.**

1. Adhesivos cementosos.
2. Adhesivos de resinas en dispersión.
3. Adhesivos y materiales de rejuntado de resinas de reacción.
4. Componentes:
5. Dosificación, consistencia y plasticidad.

6. Aplicaciones.
7. Normativa y ensayos.
8. Marcado CE de los materiales de construcción.
9. Marcas o sellos de calidad existentes en materiales de construcción.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELABORACIÓN DE MORTEROS, PASTAS, HORMIGONES, ADHESIVOS Y MATERIALES DE REJUNTADO.**

1. Procesos y condiciones de elaboración de pastas y morteros:
2. Procesos y condiciones de elaboración de hormigones:
3. Procesos y condiciones de elaboración de adhesivos y materiales de rejuntado:
4. Equipos:
5. Equipos de protección:
6. Riesgos laborales y ambientales; medidas de prevención.
7. Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.
8. MÓDULO 2. MF0871\_1 TRATAMIENTO DE SOPORTES PARA REVESTIMIENTO EN CONSTRUCCIÓN

### **UNIDAD FORMATIVA 1. UF0302 PROCESO Y PREPARACIÓN DE EQUIPOS Y MEDIOS EN TRABAJOS DE ALBAÑILERÍA**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS ELEMENTALES EN LAS OBRAS DE ALBAÑILERÍA.**

1. Conocimiento de los trabajos de albañilería:
2. Geometría elemental aplicada a obra:

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EMPLEO DE ÚTILES, HERRAMIENTAS Y PEQUEÑA MAQUINARIA.**

1. Conocimiento de útiles y herramientas de uso en obras de albañilería:
2. Empleo de pequeña maquinaria en obras de albañilería:

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN TRABAJOS DE ALBAÑILERÍA, TÉCNICAS Y EQUIPOS.**

1. Técnicas preventivas específicas:
2. Derechos y obligaciones del trabajador en materia de prevención de riesgos laborales.
3. Equipos de protección individual:
4. Equipos de protección colectiva:
5. Medios auxiliares empleados en obras de albañilería:

## **UNIDAD FORMATIVA 2. UF0643 PREPARACIÓN DE SOPORTES PARA REVESTIR**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. SANEAMIENTO Y LIMPIEZA DE SOPORTES PARA REVESTIMIENTO.**

1. Tipos de soportes para revestimiento:
2. Tipos de revestimientos: continuos, discontinuos, en láminas, pinturas.
3. Estado y condiciones previas del soporte: humedad, limpieza, acabados preexistentes, contornos, instalaciones.
4. Patología de los revestimientos: manchas, humedades, mohos, eflorescencias, óxidos, herrumbres, calaminas.
5. Materiales para saneamiento y limpieza: tipos, funciones y propiedades.
6. Equipos para saneamiento y limpieza de soportes para revestimiento:
7. Ejecución de tratamientos de saneamiento: fungicidas, impermeabilizantes.
8. Ejecución de tratamientos de limpieza: lavado, cepillado, raspado, lijado, chorreo de aire caliente, chorreo de agua, chorreo mixto agua-abrasivo, decapado.
9. Ejecución de tratamiento de contornos: enmascaramiento, cubrición.
10. Relaciones del saneamiento y limpieza de soportes con otros elementos y tajos de obra.
11. Manipulación y tratamiento de residuos. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos. Riesgos laborales y ambientales. Medidas de prevención.
12. Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación en saneamiento y limpieza de soportes.
13. Procesos y condiciones de seguridad que deben cumplirse en las operaciones de saneamiento y limpieza de soportes para revestimiento.
14. Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos, de saneamiento y limpieza de soportes para revestimiento, en condiciones de seguridad.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTOS DE REGULARIZACIÓN Y ADHERENCIA DE SOPORTES PARA REVESTIMIENTO.**

1. Estado y condiciones previas del soporte:
2. Condiciones para la adherencia y agarre de las mezclas.
3. Materiales para tratamientos de regularización y adherencia: tipos, funciones y propiedades.
4. Equipos para regularización y adherencia de soportes para revestimiento:
5. Ejecución de tratamientos de regularización:
6. Ejecución de tratamientos de adherencia:
7. Relaciones de regularización y adherencia de soportes con otros elementos y tajos de

obra.

8. Procesos y condiciones de manipulación y tratamiento de residuos. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.
9. Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación en regularización y adherencia de soportes.
10. Procesos y condiciones de seguridad que deben cumplirse en las operaciones de tratamientos de regularización y adherencia de soportes para revestimiento.
11. Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos, de tratamientos de regularización y adherencia de soportes para revestimiento, en condiciones de seguridad.
12. MÓDULO 3. MF1320\_1 TRATAMIENTOS AUXILIARES EN REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE PREPARACIÓN DE PIEZAS Y TRATAMIENTO DE SUPERFICIES EN REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS.**

1. Conocimiento de los revestimientos con piezas rígidas
2. Tipos de materiales en piezas rígidas:
3. Tipos de formatos:
4. Conocimiento de los trabajos de preparación de piezas en revestimientos con piezas rígidas:
5. . Ingleteado.
6. Conocimiento del tratamiento de soportes en revestimientos con piezas rígidas:
7. Conocimiento de los tratamientos de acabado en revestimientos con piezas rígidas:

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DE TRABAJOS AUXILIARES DE REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS.**

1. Conocimiento de útiles y herramientas de uso en manipulación de piezas y tratamiento de superficies en revestimientos con piezas rígidas.
2. Empleo de pequeña maquinaria en manipulación de piezas rígidas para revestimiento.
3. Procesos y condiciones de ejecución de cortes y taladros en piezas rígidas:
4. Procesos y condiciones de aplicación de pinturas protectoras e imprimaciones:
5. Procesos y condiciones de ejecución de rejuntados:

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN TRABAJOS**

## **AUXILIARES DE REVESTIMIENTOS RÍGIDOS, TÉCNICAS Y EQUIPOS.**

1. Técnicas preventivas específicas:
2. Derechos y obligaciones del trabajador en materia de prevención de riesgos laborales.
3. Equipos de protección individual:
4. Medios de protección colectiva:
5. Medios auxiliares:
6. MÓDULO 4. MF1938\_2 RECRECIDOS PLANOS PARA REVESTIMIENTO EN CONSTRUCCIÓN

### **UNIDAD FORMATIVA 1. UF1655 RECRECIDOS DE MORTERO Y HORMIGÓN**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE RECRECIDOS PLANOS PARA REVESTIMIENTO EN LA CONSTRUCCIÓN.**

1. Normativa:
2. Tipos, funciones y características de los recrecidos:
3. Estructura y componentes del recrecido, funciones y características:
4. Documentos relacionados con revestimientos:
5. Condiciones del soporte:
6. Juntas del soporte: tipos y características.
7. Materiales de relleno.
8. Tipos de mezclas:
9. Equipos para recrecido.
10. Tipos y funciones:
11. Riesgos laborales y ambientales. Medidas de prevención.
12. Organización del tajo: objetivos de producción, relaciones con otros elementos y tajos de obra, acondicionamiento del tajo, fases del trabajo y secuencia de actividades.
13. Factores de innovación tecnológica y organizativa en los revestimientos y recrecidos en la construcción: técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DE ENFOCADOS MAESTREADOS CONVENCIONALES Y FLOTANTES.**

1. Dosificación de las mezclas de relleno a aplicar: condiciones ambientales, características del soporte y modo de aplicación.
2. Suministro.
3. Colocación de reglas.
4. Materialización de maestras y tientos.

5. Aplicación manual o mediante equipo de proyección.
6. Raseado.
7. Acabados fratasados.
8. Tratamiento de juntas estructurales.
9. Materialización de juntas perimetrales e intermedias.
10. Curado.
11. Rendimiento de la aplicación. Número de capas. Continuidad entre jornadas.
12. Calidad final: nivel, espesor, planeidad, aplomado, textura, distancia entre juntas intermedias.
13. Defectos de aplicación, causas y efectos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. EJECUCIÓN DE RECRECIDOS SOBRE ELEMENTOS PISABLES Y NO PISABLES.**

1. Capas de aislamiento: funciones:
2. Soportes prefabricados: tipos de productos (materiales, características y sistemas de montaje); condiciones (de estabilidad, de entrega y de compatibilidad con la técnica y los materiales de recrecido).
3. El sistema de calefacción radiante.
4. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados; replanteo (nivel de paramentos, nivel de solado definitivo).
5. Comprobación de materiales aislantes y colocación de aislantes, tratamiento de juntas entre paneles. Comprobación de los soportes prefabricados. Comprobación de la instalación de calefacción por suelo radiante.
6. Condiciones ambientales durante la aplicación y endurecido.
7. Dosificación de las mezclas de relleno a aplicar: condiciones ambientales, características del soporte; suministro.
8. Recrecidos no pisables: colocación de reglas; materialización de maestras y tientos.
9. Recrecidos pisables: capas de desolidarización; colocación de armadura de refuerzo; materialización de maestras y tientos.
10. Aplicación manual o mediante equipo de proyección; raseado; acabados fratasados.
11. Tratamiento de juntas estructurales; materialización de juntas perimetrales e intermedias; curado.
12. Rendimiento de la aplicación; continuidad entre jornadas.
13. Calidad final recrecidos no pisables: nivel, espesor, planeidad, aplomado, textura, distancia entre juntas intermedias.
14. Calidad final recrecidos pisables: nivel o pendiente, espesor, planeidad, textura, distancia entre juntas intermedias.

15. Defectos de aplicación, causas y efectos.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. RECRECIDOS DE FORMACIÓN DE PENDIENTES Y PARA CUBIERTAS PLANAS.**

1. Tipos: capas de nivelación y de formación de pendientes.
2. Cubiertas planas: formación de pendientes (limas y sumideros); tratamiento de elementos emergentes y pasantes.
3. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados. Replanteo del nivel de solado definitivo. Replanteos de limas y pendientes en
4. cubiertas planas.
5. Condiciones ambientales durante la aplicación y endurecido.
6. Dosificación de las mezclas de relleno a aplicar: condiciones ambientales, características del soporte.
7. Suministro. Capas de desolidarización. Colocación de armadura de refuerzo. Materialización de maestras y tientos. Aplicación manual o mediante equipo de proyección. Raseado. Acabados fratasados. Tratamiento de juntas estructurales. Materialización de juntas perimetrales e intermedias. Curado.
8. Rendimiento de la aplicación. Continuidad entre jornadas.
9. Calidad final: nivel o pendiente, espesor, planeidad, textura, distancia entre juntas intermedias.
10. Defectos de aplicación, causas y efectos.

#### **UNIDAD FORMATIVA 2. UF1656 GUARNECIDOS MAESTREADOS**

##### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE GUARNECIDOS MAESTREADOS PARA REVESTIMIENTO EN LA CONSTRUCCIÓN.**

1. Normativa:
2. Documentos relacionados con revestimientos:
3. Condiciones del soporte:
4. Juntas del soporte: tipos y características.
5. Materiales de relleno.
6. Equipos para recrecido.
7. Tipos y funciones:
8. Riesgos laborales y ambientales. Medidas de prevención.
9. Organización del tajo: objetivos de producción, relaciones con otros elementos y tajos de obra, acondicionamiento del tajo, fases del trabajo y secuencia de actividades.

10. Factores de innovación tecnológica y organizativa en los revestimientos y recrecidos en la construcción: técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DE GUARNECIDOS MAESTREADOS.**

1. Dosificación de las mezclas de relleno a aplicar: condiciones ambientales, características del soporte y modo de aplicación.
2. Suministro.
3. Colocación de reglas.
4. Materialización de maestras y tientos.
5. Aplicación manual o mediante equipo de proyección.
6. Raseado.
7. Acabados fratasados.
8. Tratamiento de juntas estructurales.
9. Materialización de juntas perimetrales e intermedias.
10. Curado.
11. Rendimiento de la aplicación. Número de capas. Continuidad entre jornadas.
12. Calidad final: nivel, espesor, planeidad, aplomado, textura, distancia entre juntas intermedias.
13. Defectos de aplicación, causas y efectos.
14. MÓDULO 5. MF1942\_2 ALICATADOS Y CHAPADOS

## **UNIDAD FORMATIVA 1. UF1560 ALICATADOS CONVENCIONALES**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE ALICATADO.**

1. Tipos de alicatados:
2. Campos de aplicación.
3. Materiales para alicatar:
4. Organización del tajo: relaciones con otros elementos y tajos de obra, tanto en fase de entrega a acabados, como posteriores a los trabajos de alicatado y chapado; fases de alicatado y chapado.
5. Defectos y disfunciones de alicatados:
6. Equipos para alicatado:
7. Factores de innovación tecnológica y organizativa en los revestimientos rígidos modulares:

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. SOPORTES PARA ALICATADOS CONVENCIONALES.**

1. Estructura del soporte:

2. Superficies de colocación: Tipos y características.
3. Condiciones del soporte:
4. Diagnóstico de soportes: compatibilidad con los materiales de agarre y técnicas de colocación propuestos, tratamientos de adecuación de soportes, medidas correctoras.
5. Juntas de movimiento del soporte: tipos funciones y características.
6. Materiales de relleno y sellado de juntas; tipos funciones y características.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. MATERIALES DE AGARRE Y REJUNTADO PARA ALICATADOS Y CHAPADOS.**

1. Materiales de agarre:
2. Materiales de rejuntado: tipos de materiales de rejuntado, codificación y características.
3. Condiciones de mezclas: composición, dosificación, consistencia, vida útil, homogeneidad, adherencia al soporte, adherencia con aislamientos e impermeabilizaciones, resistencia mecánica y química.
4. Selección y dosificación de materiales de agarre y rejuntado en función del soporte y revestimiento, de las condiciones ambientales y restantes factores.
5. Selección de adhesivos en función del tiempo en abierto y de la capacidad antideslizante para la colocación en capa fina o media.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. REPLANTEOS EN ALICATADOS.**

1. Modularidad y combinabilidad en revestimientos modulares rígidos.
2. Selección de aparejos: tipos de aparejos; tendencias actuales en Interiorismo y Decoración; influencia de las tolerancias dimensionales de las piezas; condiciones apropiadas del soporte; optimización de material.
3. Tratamiento de encuentros y cambios de plano.
4. Tratamiento de equipamientos e instalaciones.
5. Planos para alicatado y chapado: planos y croquis relacionados con alicatados y chapados; planos de instalaciones y equipamientos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. TÉCNICAS DE ALICATADO EN CAPA GRUESA.**

1. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
2. Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad de la mezcla.
3. Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de reglas y tientos. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa a

endurecido.

4. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
5. Defectos de aplicación, causas y efectos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 6. TÉCNICAS DE ALICATADO CONVENCIONAL EN CAPA FINA Y MEDIA.**

1. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
2. Selección del adhesivo y del material de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad (tiempo abierto y descuelgue) del adhesivo.
3. Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa al endurecido.
4. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
5. Defectos de aplicación, causas y efectos.

## **UNIDAD FORMATIVA 2. UF1561 ALICATADOS ESPECIALES**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS ESPECIALES DE ALICATADO.**

1. Tipos:
2. Capas de aislamiento:
3. Impermeabilización de elementos interiores para alicatado:

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. SOPORTES PARA ALICATADOS ESPECIALES.**

1. Soportes prefabricados: tipos y características.
2. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
3. Comprobación de materiales aislantes o impermeabilizantes.
4. Colocación de aislantes. Tratamiento de juntas entre paneles.
5. Comprobación de los soportes prefabricados: estabilidad, aplomado, planeidad, encuentros entre paneles, bandas de protección.
6. Criterios de selección de los tratamientos sobre estos soportes y sobre la selección de los materiales de agarre y rejuntado para la realización de alicatados y solados.
7. Comprobación de materiales impermeabilizantes. Colocación y fijación de láminas, aplicación de impermeabilizaciones líquidas. Tratamiento de entregas y cambios de plano.
8. Selección del adhesivo y del material de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad del adhesivo.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. ALICATADOS SOBRE AISLAMIENTOS.**

1. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
2. Selección del material de agarre: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad del material de agarre.
3. Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa a endurecido.
4. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
5. Defectos de aplicación, causas y efectos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. ALICATADOS CON MOSAICO PREMONTADO.**

1. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
2. Selección del material de agarre y del material de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad (tiempo abierto y descuelgue) del adhesivo.
3. Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa al endurecido.
4. Rejuntado de mosaico premontado.
5. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
6. Calidad de mosaicos premontados: planeidad, aplomado, alineación de juntas, homogeneidad de juntas entre piezas y teselas, limpieza. Prueba de luz tangencial.
7. Defectos de aplicación, causas y efectos.

### **UNIDAD FORMATIVA 3. UF1562 CHAPADOS CON FIJACIÓN MIXTA**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS PREVIOS A LA EJECUCIÓN DE CHAPADOS CON SUJECIÓN MIXTA.**

1. Tipos y elementos de anclaje puntual.
2. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
3. Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad de la mezcla.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DE CHAPADOS CON SUJECIÓN MIXTA.**

1. Comprobación de anclajes. Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de reglas y tientos. Perforación del soporte, colocación de anclajes. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa a endurecido.

2. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
3. Defectos de aplicación, causas y efectos.
4. MÓDULO 6. MF1943\_2 SOLADOS CON PIEZAS RÍGIDAS

## **UNIDAD FORMATIVA 1. UF1563 SOLADOS CONVENCIONALES CON PIEZAS RÍGIDAS**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE SOLADO CON PIEZAS RÍGIDAS.**

1. Tipos de solados:
2. Campos de aplicación.
3. Materiales para solar:
4. Organización del tajo: relaciones con otros elementos y tajos de obra, tanto en fase de entrega a acabados, como posteriores a los trabajos de solado; fases de solado.
5. Defectos y disfunciones de solados:
6. Equipos para solado:
7. Factores de innovación tecnológica y organizativa en los revestimientos rígidos modulares:

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. SOPORTES PARA SOLADOS CON PIEZAS RÍGIDAS.**

1. Estructura del soporte:
2. Superficies de colocación.
3. Tipos de soportes.
4. Tipos de aislamientos.
5. Tipos de impermeabilizaciones.
6. Condiciones del soporte:
7. Diagnóstico de soportes:

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. REPLANTEOS PARA SOLADOS CON PIEZAS RÍGIDAS.**

1. Selección de aparejos: tipos de aparejos; tendencias actuales en Interiorismo y Decoración; influencia de las tolerancias dimensionales de las piezas.
2. Definición de la cota de nivel de entrega del solado: cota primaria de referencia y cotas secundarias.
3. Tratamiento de encuentros, rodapiés y escaleras.
4. Tratamiento de equipamientos e instalaciones.
5. Planos para solados rígidos modulares: planos y croquis relacionados con solados; planos de instalaciones y equipamientos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. EJECUCIÓN DE SOLADOS EN CAPA GRUESA.**

1. Modalidades: «al tendido» y «a punta de paleta».
2. Comprobaciones y replanteo previos del soporte y elementos asociados.
3. Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad de la mezcla.
4. Comprobación de piezas: control dimensional, selección del aparejo y de la anchura de la junta de colocación.
5. Colocación de capa de desolidarización: control de la humedad y granulometría de áridos u otros materiales, extensión de la capa con un grosor uniforme.
6. Colocación al tendido: colocación de reglas y tientos, preparación y ejecución del puente de unión, colocación de las piezas, sentido de avance, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, limpieza previa a endurecido, colocación en su caso de rodapié, rejuntado y limpieza final.
7. Colocación a punta de paleta: dosificación y preparación del mortero de cemento y cal, control de consistencia y trabajabilidad, colocación de reglas y tientos, colocación de piezas, sentido de avance, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, limpieza previa a endurecido, colocación en su caso de rodapié, rejuntado y limpieza final.
8. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
9. Defectos de aplicación, causas y efectos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. EJECUCIÓN DE SOLADOS EN CAPA FINA Y MEDIA.**

1. Comprobaciones y tratamientos previos de la superficie de colocación y elementos asociados.
2. Selección del adhesivo y del material de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas, requisitos funcionales. Características en fresco de los adhesivos: consistencia, tiempo abierto y capacidad humectante, tixotropía.
3. Comprobación de piezas: control dimensional, selección del aparejo y de la anchura de la junta de colocación.
4. Replanteo de la superficie a solar en función de las características geométricas y de la presencia de equipamiento fijo, de la calidad dimensional de las piezas y del aparejo seleccionado.
5. Colocación de las piezas: sentido de avance, comprobación de la capacidad humectantes, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, instalación en
6. su caso de rodapié, limpieza previa y endurecido, control de los materiales y el proceso de rejuntado.
7. Rejuntado de mosaico premontado y de solados con especiales requisitos de resistencia y

estanquidad químicas.

8. Calidad final: planeidad, niveles, alineación de juntas, limpieza.
9. Calidad de mosaicos premontados: planeidad, niveles, alineación de juntas, homogeneidad de juntas entre piezas y teselas, limpieza. Prueba de luz tangencial.
10. Defectos de aplicación, causas y efectos.

## **UNIDAD FORMATIVA 2. UF1564 SOLADOS ESPECIALES CON PIEZAS RÍGIDAS**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. EJECUCIÓN DE SOLADOS ESPECIALES CON PIEZAS RÍGIDAS.**

1. Tipos y características de solados especiales.
2. Capa de aislamiento.
3. Impermeabilización de elementos interiores para solado:
4. Procesos y condiciones de ejecución de calefacción radiante eléctrica.
5. Procesos y condiciones de solados con estanquidad y resistencia química y/o solados conductivos:

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DE SOLADOS DE ESCALERAS Y RODAPIÉS.**

1. Tipos y características de escaleras y rodapiés.
2. Capa de aislamiento.
3. Procesos y condiciones de ejecución de escaleras y rodapiés:
4. MÓDULO 7. MF1941\_2 ORGANIZACIÓN DE TRABAJOS DE REVESTIMIENTOS CONTINUOS CONGLOMERADOS Y RÍGIDOS MODULARES EN CONSTRUCCIÓN

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE REVESTIMIENTOS EN CONSTRUCCIÓN.**

1. Revestimientos sobre paramentos y/o techos: tipos, funciones, campos de aplicación; revestimientos modulares rígidos (alicatados, chapados, revestimientos con anclaje); revestimientos continuos conglomerados (enfoscados, guarnecidos, enlucidos, monocapas, revocos); pinturas; placas de yeso laminado y escayola; tejidos; revestimientos ligeros (tableros y perfiles de madera, metálicos, sintéticos y similares); revestimientos flexibles (láminas de papeles pintados, fibra de vidrio, murales vinílicos y otros).
2. Revestimientos sobre suelos: tipos, funciones, campos de aplicación; pavimentos rígidos modulares; pavimentos modulares no rígidos (de madera y derivados, sintéticos y otros); pavimentos continuos conglomerados (terrazos «in situ», capas de hormigón y mortero); pavimentos continuos no conglomerados (bituminosos, pavimentos de resinas y otros); pavimentos flexibles: moquetas y materiales sintéticos.
3. Tipos de aplicaciones: Elementos constructivos/funcionales soporte. Características del

soporte.

4. Tajos y oficios relacionados con los recursos y técnicas de aplicación de revestimientos continuos conglomerados y/o modulares rígidos.
5. Coordinación de los trabajos de revestimiento: mejoras de rendimientos, problemas de coordinación.
6. Organigramas en obras.
7. Documentación de proyectos y obras relacionada con trabajos de revestimiento: documentos de Proyectos (memoria, pliegos de condiciones, planos, mediciones y presupuestos); orden de prevalencia; revisiones; Plan de Obra; Plan de calidad; Plan de Seguridad y Salud.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. ORGANIZACIÓN DEL TAJO, PLANIFICACIÓN Y MEDICIÓN.**

1. Ordenación del tajo: producción, seguridad y mantenimiento de equipos; distribución de trabajadores, materiales y equipos en el tajo; secuencia de trabajo.
2. Fases de los trabajos de revestimiento: preparación del soporte, aplicación/colocación del material, realización de labores complementarias, repaso. Coordinación con tajos y oficios relacionados.
3. Planificación a corto plazo del tajo y seguimiento del plan de obra: desviaciones de plazo usuales en los trabajos de revestimiento en construcción; rendimientos
4. de los recursos; métodos de representación y cálculo en planificación: diagrama de barras (Gantt).
5. Cumplimentación de partes de producción, incidencia, suministro, entrega y otros.
6. Elaboración de mediciones y ofertas: criterios y unidades de medición; unidades y partidas de obra; precios simples; precios auxiliares, unitarios, descompuestos; partidas alzadas; costes directos, indirectos, gastos generales, beneficio industrial e impuestos. Presupuestos de ejecución, contratación y licitación.
7. Control de calidad: muestras, comprobaciones, ensayos, y partes de control.
8. MÓDULO 8. MF1360\_2 PREVENCIÓN BÁSICA DE RIESGOS LABORALES EN CONSTRUCCIÓN

## **UNIDAD DIDÁCTICA 1. SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN.**

1. El trabajo y la salud: definición y componentes de la salud; los riesgos profesionales, factores de riesgo.
2. Daños derivados de trabajo: los accidentes de trabajo y las enfermedades profesionales; incidentes; otras patologías derivadas del trabajo.
3. Técnicas de seguridad: prevención y protección.

4. Técnicas de salud: Higiene industrial, Ergonomía, Medicina del trabajo, Formación e información
5. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales. Derechos (protección, información, formación en materia preventiva, consulta y participación) y deberes básicos en esta materia.
6. Riesgos generales y su prevención: riesgos ligados a las condiciones de seguridad; riesgos ligados al medio-ambiente de trabajo; la carga de trabajo y la fatiga; sistemas elementales de control de riesgos; protección colectiva e individual.
7. Planes de emergencia y evacuación.
8. El control de la salud de los trabajadores.
9. Elementos básicos de gestión de la prevención de riesgos: organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo; representación de los trabajadores; derechos y obligaciones. Organización del trabajo preventivo: rutinas básicas. Documentación: recogida, elaboración y archivo.
10. Primeros auxilios: criterios básicos de actuación.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. SEGURIDAD EN CONSTRUCCIÓN.**

1. Marco normativo básico de la seguridad en construcción: responsables de seguridad en las obras y funciones (Promotor, Coordinador en materia de seguridad y salud durante la ejecución de la obra, Dirección Facultativa, Contratista, Subcontratista y Trabajador autónomo).
2. Organización e integración de la prevención en la empresa: los servicios de prevención.
3. Riesgos habituales en el sector de la construcción: formas de accidente, medidas de prevención y protección asociadas.
4. Prevención de riesgos en tajos de edificación (descripción de trabajos, medios auxiliares y maquinaria empleados, fases de desarrollo, tajos previos, posteriores y simultáneos, riesgos característicos y medidas de protección) en: tajos auxiliares; demoliciones; movimientos de tierras; cimentaciones; estructuras de hormigón; estructuras metálicas; cerramientos y particiones; cubiertas; acabados; carpintería, cerrajería y vidriería; instalaciones.
5. Prevención de riesgos en tajos de urbanización: explanaciones; drenajes; firmes; áreas peatonales; muros y obras de defensa; puentes y pasarelas; redes de servicios urbanos; señalización y balizamiento.
6. Prevención de riesgos propios de obras subterráneas, hidráulicas y marítimas.
7. Condiciones y prácticas inseguras características en el sector de la construcción.
8. Importancia preventiva de la implantación de obras: vallados perimetrales; puertas de entrada y salida y vías de circulación de vehículos y personas; ubicación y radio de acción

de grúas; acometidas y redes de distribución; servicios afectados; locales higiénico sanitarios; instalaciones provisionales; talleres; acopios de obra; señalización de obras y máquinas.

9. Equipos de protección individual: colocación; usos y obligaciones; mantenimiento.
10. Equipos de protección colectiva: colocación; usos y obligaciones; mantenimiento.
11. Medios auxiliares: colocación; usos y obligaciones; mantenimiento.

