

CURSO DE ESPECIALISTA EN ALFARERÍA Y CERAMISTA



350,00 € - 450,00 €

Con el presente curso de Alfarería y Ceramista recibirá una formación especializada en la materia. Todo maestro alfarero y ceramista ha de tener unos conocimientos y técnicas especializadas para poder lograr trabajos de gran calidad. Con el presente curso aprenderás todo lo relacionado con la alfarería y la cerámica.

Categorías: [Artes y Artesanía](#), [Cursos online](#) |

INFORMACIÓN

Duración	200 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. IDENTIFICACIÓN DE MATRICES PARA REPRODUCCIÓN DE MOLDES ARTESANALES DE ESCAYOLA

1. Características generales de las matrices para reproducir moldes de escayola
2. Elementos que componen una matriz y sus funciones
3. Materiales para la fabricación de matrices
4. - Características
5. - Funciones

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE ACONDICIONADO DE MATRICES PARA ELABORACIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA

1. Etapas del proceso de acondicionado de matrices
2. - Lectura de órdenes de trabajo
3. - Preparación de útiles de trabajo
4. - Distribución de las matrices en los puestos de trabajo
5. - Apertura de matrices
6. - Limpieza y preparación de matrices
7. Identificación de defectos en moldes de escayola asociados al acondicionamiento de matrices
8. - Tipos de defectos
9. - Causas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN DE ESCAYOLAS

1. Conceptos generales
2. - Definición
3. - Proceso de obtención
4. - Fraguado
5. - Coeficiente de dilatación

6. - Dureza
7. - Condiciones de conservación
8. Parámetros de control
9. - Relación yeso/agua
10. - Temperatura del agua y del ambiente
11. - Velocidad y tiempo de agitación
12. Tipos de escayolas
13. - Según la composición
14. - Según el tiempo de fraguado
15. - Según la dureza
16. Aditivos
17. - Tipos y generalidades
18. - Propiedades
19. Autoevaluación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DE LECHADAS DE ESCAYOLA

1. Etapas del proceso
2. - Dosificación de materiales
3. - Mezclado
4. Identificación de defectos de moldes asociados a la preparación y fraguado de escayolas
5. - Tipos de defectos
6. - Causas
7. - Formas de prevención

UNIDAD DIDÁCTICA 5. REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA PARA COLAGE Y MOLDEO DE MASA PLÁSTICA

1. Características
2. - Elementos del molde para colage
3. - Elementos del molde por presión
4. - Herramientas, útiles y equipos de trabajo
5. Procedimientos
6. - Vertido de escayola
7. - Control de fraguado
8. - Desmoldeo
9. - Limpiar esquinas y desperfectos
10. - Medidas de limpieza y orden del puesto de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 6. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS ASOCIADOS A LA REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA

1. Tipos de defectos
2. - De mano de obra
3. - De materiales
4. - De proceso
5. - De método
6. Causas
7. Formas de prevención
8. - Métodos de detección
9. - Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 7. SECADO DE LOS MOLDES DE ESCAYOLA

1. El secado de las escayolas
2. - Características y comportamiento térmico
3. - Secaderos
4. - Curvas de secado
5. Etapas del proceso de secado
6. - Preparación de los moldes de escayola
7. - Realización de las operaciones de secado
8. Medidas de seguridad durante el proceso
9. - Precauciones en la manipulación y transporte de moldes
10. - Precauciones en el manejo del secadero
11. Medidas de limpieza y orden del puesto de trabajo
12. - Limpieza de los útiles de trabajo
13. - Ordenación del puesto de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 8. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS ASOCIADOS A LA REALIZACIÓN DEL MOLDE DE ESCAYOLA

1. Tipos
2. - De mano de obra
3. - De materiales
4. - De proceso
5. - De método
6. Causas

7. Formas de prevención
8. - Métodos de detección
9. - Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 9. IDENTIFICACIÓN DE MATRICES PARA REPRODUCIR MOLDES ARTESANALES DE RESINA

1. Características generales de las matrices para reproducir moldes de resina
2. Elementos que componen una matriz de extrusión y sus funciones
3. Materiales para la fabricación de matrices
4. - Características
5. - Funciones

UNIDAD DIDÁCTICA 10. ACONDICIONADO DE MATRICES PARA ELABORACIÓN DE MOLDES DE RESINA

1. Etapas del proceso de acondicionado de matrices
2. - Lectura de órdenes de trabajo
3. - Distribución de las matrices en los puestos de trabajo
4. - Apertura de matrices
5. - Limpieza y preparación de matrices
6. Identificación de defectos en moldes de resina asociados a la preparación de matrices
7. - Tipos de defectos
8. - Causas
9. - Como prevenirlos

UNIDAD DIDÁCTICA 11. REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE RESINA PARA MOLDEO DE MASA PLÁSTICA

1. Características de las resinas
2. - Tipos de resinas: epoxi, poliéster, metacrilatos
3. - Cargas de las resinas: viscosantes, matificantes, colorantes y desmoldeantes
4. - Propiedades y curado
5. - Presentación comercial
6. - Condiciones de conservación
7. Preparación de una resina
8. - Dosificación de componentes de la resina
9. - Adición de cargas

10. - Homogenización
11. Elaboración del molde
12. - Aplicación de desmoldeantes
13. - Colage de resina
14. - Vaciado
15. - Desmoldeado

UNIDAD DIDÁCTICA 12. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS ASOCIADOS A LA PREPARACIÓN DE RESINAS Y LA FABRICACIÓN DE MOLDES DE RESINA

1. Tipos de defectos
2. - De mano de obra
3. - De materiales
4. - De proceso
5. - De método
6. Causas
7. Como prevenirlos
8. - Métodos de detección
9. - Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 13. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y AMBIENTALES ASOCIADOS AL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DE MATRICES Y REALIZACIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA Y DE RESINA

1. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad en la preparación de matrices y realización de moldes de escayola y resina
2. - Riesgos asociados a la preparación de matrices y realización de moldes de escayola y resina
3. - Condiciones de seguridad en la preparación de matrices y realización de moldes de escayola y resina
4. Causas de los riesgos en trabajos con moldes de escayola y resina
5. Medidas para prevenirlos EPIs
6. - Equipos de protección individual
7. - Equipos de protección colectiva
8. Normativa de riesgos laborales y gestión medioambiental relacionada con el acondicionamiento de matrices y la realización de moldes de escayola y resina