

CURSO DE CARPINTERÍA



250,00 € - 350,00 €

Con el presente Curso de Carpintería recibirá una formación especializada en la materia. Todo profesional de la madera debe de conocer tanto las herramientas empleadas en el tratamiento de la madera, como los procesos de tratamiento de la misma con el fin de garantizar la calidad del producto final. Con el presente Curso de Carpintería aprenderá todo lo relacionado con el tratamiento de la madera.

Categorías: [Artes y Artesanía](#), [Construcción](#), [Cursos online](#) |

INFORMACIÓN

Duración	200 h
Modalidad	Online
Docencia	TUTOR PERSONAL
Prácticas	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

Método de pago	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
Centro de empleo	AGENCIA DE COLOCACIÓN
Formación acreditada	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. LA MADERA

1. Concepto de madera.
2. Origen de madera.
3. Propiedades de la madera.
4. - Propiedades físicas.
5. - Propiedades mecánicas.
6. Obtención industrial de la madera.
7. Derivados de la madera.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PATOLOGÍAS DE LA MADERA

1. Patalogías de la madera.
2. Factores abióticos.
3. Factores bióticos.
4. - Insectos Xilófagos.
5. - Hongos.
6. Defectos de la madera.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TIPOS Y CLASIFICACIÓN DE LAS MADERAS

1. Criterios de clasificación de las maderas.
2. Maderas blandas.
3. - Madera de abedul.
4. - Madera de cedro.
5. - Madera de pino.
6. - Madera de abeto.
7. - Madera de aliso.
8. - Madera de ayous.

9. - Madera de tilo.
10. - Madera de jequetivá Rosa.
11. - Madera de mukali.
12. - Madera de álamo.
13. - Madera de paulownia.
14. - Madera de mango.
15. - Madera de hevea.
16. - Madera de olmo.
17. Maderas duras.
18. - Madera de caoba.
19. - Madera de teca
20. - Madera de castaño.
21. - Madera de mindi.
22. - Madera de cerezo.
23. - Madera de fresno.
24. - Madera de haya.
25. - Madera de nogal.
26. - Madera de roble.
27. - Madera de palisandro.
28. - Madera de ébano.
29. - Madera de limoncillo.
30. - Madera de olivo.
31. - Madera palorosa.
32. - Madera tropical.
33. - Madera de arce o sicómoro.
34. - Madera de balau.
35. - Madera de bambú.
36. - Madera de acacia.
37. - Madera de zebrano.



UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRABAJOS PRELIMINARES CON LA MADERA

1. Proceso de análisis.
2. Diagnóstico del mueble.
3. Proceso de desinfección.
4. Desmontaje.
5. Limpieza y decapado del mueble.
6. - Limpieza básica.

7. - Técnica de decapar.
8. - Técnica de lijado.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER

1. Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
2. Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
3. Cepillado - regruesado - moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
4. Mecanizado de ensambles y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
5. Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
6. Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
7. Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
8. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas.
9. Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas.
10. Limpieza de máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES EN LÍNEA

1. Seccionado en máquinas automáticas. Manejo básico.
2. Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas). Manejo básico.
3. Taladrados de línea. Manejo básico.
4. Retesteadoras y lineras finger. Manejo básico.
5. Moldureras y recubridoras. Manejo básico.
6. Lijadoras y calibradoras automáticas. Manejo básico.
7. Alimentadores y extractores automáticos en máquinas en línea. Manejo básico.
8. Alimentación de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados.

Técnicas.

9. Extracción de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados.

Técnicas.

10. Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
11. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
12. Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
13. Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos.
14. Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. CONTROL DE CALIDAD EN EL MECANIZADO DE MADERA Y TABLEROS

1. Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas. Instrucciones técnicas de proceso. Comprensión.
2. Inspección de control y recepción en componentes: Partes de no conformidad. Comprensión y utilización.
3. Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: Medición y control dimensional, equipos de medición: Tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.
4. Identificación de defectos no dimensionales de piezas procesadas: Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.
5. Defectos producidos durante el mecanizado. Causas.

UNIDAD DIDÁCTICA 8. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
3. Evaluación del estado de herramientas de corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 9. NORMATIVA APLICABLE AL USO DE MÁQUINAS PARA EL PROCESADO DE MADERA Y TABLEROS

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros.

2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para el procesado de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.
3. Normativa medioambiental aplicable al procesado de madera y tableros.

