

## **CURSO CARNET DE CARRETILLA ELEVADORA PORTACONTENEDORES (ONLINE)**



**180,00 € - 250,00 €**

En la actualidad, los accidentes laborales son uno de los problemas a prevenir más importantes en el ámbito laboral. Existen profesiones que, por su ámbito de trabajo, exigen unos riesgos laborales mayores que otras. Aún así, la importancia de conocer los mecanismos de prevención y actuación ante una situación de emergencia en cualquier ámbito profesional es imprescindible. Este curso aportará los conocimientos necesarios acerca de los principales problemas y riesgos encontrados en el uso de carretillas elevadoras portacontenedores, abordando junto a ellos los métodos de prevención y garantía de seguridad para los trabajadores.n

**Categorías:** [Cursos online](#), [Prevención de Riesgos Laborales](#), [Prevención de Riesgos Laborales Calidad Medioambiente I+D+I](#) |

<b>Duración</b>	100 h
<b>Modalidad</b>	Online
<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL
<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS
<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE
<b>Precio</b>	Particular, Empresa

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJO Y LA SALUD. ACCIDENTE DE TRABAJO Y ENFERMEDAD PROFESIONAL

1. Conceptos básicos: trabajo y salud.
2. Accidente de trabajo y enfermedad profesional.
3. Marco normativo.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS LIGADOS A LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD

1. Lugares de trabajo.
2. Riesgo eléctrico.
3. Equipos de trabajo y máquinas.
4. Las herramientas.
5. Incendios.
6. Seguridad en el manejo de productos químicos.
7. Señalización de seguridad.
8. Aparatos a presión.
9. Almacenaje, manipulación y mantenimiento.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS ELEMENTALES DE CONTROL DE RIESGOS. PROTECCIÓN COLECTIVA E INDIVIDUAL**

1. Introducción.
2. La protección colectiva.
3. La protección individual. Equipos de protección individual.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PLANES DE EMERGENCIA Y EVACUACIÓN**

1. Introducción.
2. Actividades con y sin reglamentación sectorial específica.
3. Plan de autoprotección.
4. Medidas de emergencia.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO PREVENTIVO: RUTINAS BÁSICAS**

1. Introducción.
2. El plan de prevención.
3. La evaluación de riesgos.
4. Planificación de riesgos o planificación de actividad preventiva.
5. Vigilancia de la salud.
6. Información y formación.
7. Medidas de emergencia.
8. Memoria anual.
9. Auditorías.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 6. PRIMEROS AUXILIOS**

1. Introducción.
2. Principios generales de primeros auxilios.
3. Asistencias.
4. Técnicas de reanimación. RCP básicas.
5. Estado de Shock.
6. Heridas y hemorragias.
7. Quemaduras.
8. Fracturas y contusiones.
9. Intoxicación.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 7. NORMATIVA SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN LA UTILIZACIÓN DE MAQUINARIA**

1. Disposiciones mínimas de seguridad y salud.
2. Información empleada para la utilización de la máquina.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 8. CARRETILLA ELEVADORA PORTACONTENEDORES**

1. Definición y tipos de carretillas elevadoras portacontenedores.
2. Estabilidad.
3. Descripción mecánica.
4. Mantenimiento diario del operador.
5. Seguridad en el trabajo.

