

## ARGC0109 GUILLOTINADO Y PLEGADO



**450,00 € - 550,00 €**

En el ámbito de la familia profesional Artes Gráficas es necesario conocer los aspectos fundamentales en Guillotinado y Plegado. Así, con el presente curso del área profesional Encuadernación Industrial se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Guillotinado y Plegado.

**Categorías:** [Administración y Oficinas](#), [Artes Gráficas](#), [Certificados de Profesionalidad Online](#), [Cursos online](#) |

### INFORMACIÓN

<b>Duración</b>	450 h
<b>Modalidad</b>	Online
<b>Docencia</b>	TUTOR PERSONAL
<b>Prácticas</b>	GESTIÓN DE PRÁCTICAS EN EMPRESAS

<b>Método de pago</b>	FINANCIACIÓN SIN INTERESES
<b>Centro de empleo</b>	AGENCIA DE COLOCACIÓN
<b>Formación acreditada</b>	CENTRO ACREDITADO POR EL SEPE

## **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

### 1. MÓDULO 1. MF0200\_2 PROCESOS EN ARTES GRÁFICAS

#### **UNIDAD FORMATIVA 1. UF0241 FASES Y PROCESOS EN ARTES GRÁFICAS**

##### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS GRÁFICOS: PRODUCTOS Y SISTEMAS.**

1. Tipos de productos gráficos.
2. Tipos de empresas: organización y estructura.
3. Modelos de estandarización y de comunicación. Flujos de trabajo.
4. Periféricos de entrada, periféricos de salida, software y hardware específico, procesadoras y sistemas de pruebas.

##### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS PRODUCTIVOS EN ARTES GRÁFICAS.**

1. Procesos de preimpresión.
2. Clases de originales. Imagen latente y procesos de elaboración de forma impresora.
3. Trazado y montaje. Elementos del montaje. Software específico.
4. Tipos de tramas. Tratamientos de textos y de imágenes.
5. Tipos de originales.
6. Periféricos de entrada, periféricos de salida, software y hardware específico, procesadoras y sistemas de pruebas.
7. Trazado y montaje. Elementos del montaje. Software específico.
8. Forma impresora.
9. Procesos de impresión:
10. - Sistemas Offset, flexografía, serigrafía, huecograbado, tampografía, digital.
11. - Principios, análisis comparativo y criterios de utilización.
12. - Equipos, prestaciones, comparación de los distintos sistemas.
13. - Soportes de impresión.
14. - Tipos de elementos visualizantes según el tipo de impresión

15. Procesos de encuadernación y transformados:
16. - Clases de encuadernación y transformados: manuales y mecánicos.
17. - Prestaciones de los transformados: calidad y protección.
18. - Equipos de transformados en línea o fuera de línea.
19. - Característica de los transformados: aplicabilidad y objetivo final.
20. - Manipulados de los diferentes soportes, dependiendo del tipo de material.
21. - Tipos de controles y características variables en la encuadernación y transformado.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PRODUCTOS DE ACABADO.**

1. Características y usos.
2. Mercado al que van destinados los diferentes acabados.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. ACTIVIDADES Y PRODUCTOS DEL SECTOR GRÁFICO.**

1. Envases y embalajes de papel, cartón y otros soportes gráficos.
2. Publicidad y comunicación gráfica.
3. Edición de libros, periódicos, revistas y otros.
4. Artículos de papel y cartón para uso doméstico y sanitario.
5. Papelería de empresa y comercial.

### **UNIDAD FORMATIVA 2. UF0242 LA CALIDAD EN LOS PROCESOS GRÁFICOS**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. CALIDAD EN LOS PROCESOS GRÁFICOS.**

1. El control de calidad. Conceptos que intervienen.
2. Elementos de control.
3. Fases de control: recepción de materiales, procesos y productos.
4. Ensayos, instrumentos y mediciones más características.
5. Calidad en preimpresión: ganancia de punto, equilibrio de grises y densidad.
6. Variables de impresión (densidad de impresión, contraste, penetración, fijado, ganancia de estampación, equilibrio de color y de grises).
7. Áreas de control en la impresión. Medición.
8. Calidad en postimpresión.
9. Control visual de la encuadernación y manipulados.
10. Comprobación de defectos del encuadernado y manipulados. La calidad en la fabricación.
11. Normas ISO y UNE.
12. Normas y estándares publicados por el Comité 54 de AENOR, relativos al proceso gráfico.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. COLOR Y SU MEDICIÓN.**

1. Naturaleza de la luz.
2. Espectro electromagnético.
3. Filosofía de la visión.
4. Espacio cromático.
5. Factores que afectan a la percepción del color.
6. Teoría del color. Síntesis aditiva y sustractiva del color.
7. Sistemas de representación del color: MUNSSELL, RGB, HSL, HSV, PANTONE, CIE, CIE-Lab, GAFT.
8. Instrumentos de medida del color: densitómetros, colorímetros, brillómetros y espectrofotómetros.
9. Evaluación del color.

## **UNIDAD FORMATIVA 3. UF0509 PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA INDUSTRIA GRÁFICA**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.**

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo.
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales.
10. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES, SU PREVENCIÓN Y ACTUACIONES DE EMERGENCIA Y EVACUACIÓN.**

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores.

7. Tipos de accidentes.
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. RIESGOS ESPECÍFICOS EN LA INDUSTRIA GRÁFICA.**

1. Buenas prácticas medioambientales en la industria gráfica.
2. Recursos de los materiales utilizados.
3. Residuos que se generan.
4. Acciones con impacto medioambiental.
5. Gestión de los recursos.
6. Gestión de la contaminación y los residuos.
7. MÓDULO 2. MF0691\_2 MATERIAS Y PRODUCTOS PARA ENCUADERNACIÓN

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS PRIMAS EN ENCUADERNACIÓN.**

1. Materias primas para el proceso de encuadernación:
  2. - Papel: Medidas estandarizadas. Gramaje, Espesor, Color del papel
  3. - Cartón: Medidas estandarizadas, Gramaje, Espesor, Color del cartón
  4. - Telas: Color, Composición de la tela, Grosor
  5. - Pieles: Características de porosidad y flexibilidad según su procedencia
  6. - Películas de estampación: Color de la película, características según soporte a estampar
  7. - Material de corcho: Tipos de superficie, Calibres.
  8. - Materiales celulósicos, acrílicos y PVC: Calibres
  9. - Colas: Tiempos de secado
10. - Barnices: Control de la viscosidad, resistencia al frote y a arañazos.
11. - Alambre.
12. - Hilos.
13. Normas de manipulación de materias primas y productos auxiliares.
14. Selección y cuantificación de materiales para encuadernación.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO EN ENCUADERNACIÓN.**

1. Condiciones de almacenamiento. Temperatura y humedad.

2. Sistemas automáticos de almacenamiento.
3. Apilado. Cartelas.
4. Atadoras: funcionamiento y manejo.
5. Precinto: tipos y colocación.
6. Palets: colocación y manejo.
7. Cajas: tipos, utilización según materiales.
8. Retractiladora: manejo y utilización.
9. Normas de prevención de riesgos laborales en embalaje y almacenamiento.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÁQUINAS Y ELEMENTOS AUXILIARES DEL PROCESO DE ENCUADERNACIÓN.**

1. Proceso de encuadernación. Prestaciones.
2. Tipos de máquinas para el proceso de encuadernación:
  3. - Guillotinas.
  4. - Plegadoras.
  5. - Alzadoras.
  6. - Cosedora.
  7. - Prensa de estampar.
  8. - Prensa de relieve.
  9. - Máquinas de encolado (de hojas, tapas, lomos).
  10. - Cizallas.
  11. - Fresadoras.
12. Componentes y equipos auxiliares de las máquinas del proceso de encuadernación.
13. - Tipos de componentes o dispositivos: Puesta en marcha, Ajustes de Máquina, dispositivos de Seguridad.
14. - Tipos de equipos auxiliares: De apilamiento, para escuadrar, de acabados, de conservación y almacenamiento.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD DE MATERIALES PARA LA ENCUADERNACIÓN.**

1. Control de calidad de los pliegos a encuadernar.
2. Ensayos y mediciones: Resistencia a la tracción, espesor, gramaje, resistencia a los dobles pliegos, arrancado, repintado, brillo, encolado, lisura, porosidad, cohesión interna, opacidad, reacción ante la estampación con calor y otros.
3. Aparatos de medida: girómetro, flexómetro, galgas, micrómetro, termómetro, viscosímetro, higrómetro, balanza de precisión, IGT, estufa y otros.
4. Los trazados: clases y características.

5. Calidad de los impresos.
6. Medidas estándar de pliegos.
7. Sentido de fibra.
8. Con respecto a los pliegos impresos para encuadernar: repintes y agujetas.
9. Resistencia al plegado.
10. Rotura en el plegado.
11. MÓDULO 3. MF0692\_2 PREPARACIÓN Y EJECUCIÓN DEL CORTE DE MATERIALES GRÁFICOS

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS DE GUILLOTINADO.**

1. Tipos y características de las máquinas de guillotinado:
2. - Guillotina lineal.
3. - Guillotina Trilateral.
4. - Guillotina de un solo ejemplar o cizalla.
5. - Sistemas robotizados de guillotinado.
6. Sistemas de alimentación y salida de máquinas de guillotinado.
7. Especificaciones técnicas de las guillotinas y equipos auxiliares.
8. Plan de mantenimiento de los elementos propios de la guillotina.
9. Plan de mantenimiento de los equipos auxiliares.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCEDIMIENTO DE CORTE CON MÁQUINAS DE GUILLOTINADO.**

1. Proceso de corte. Principios tecnológicos.
2. Operaciones de programación del corte.
3. Parámetros de control de las operaciones de corte respecto a la orden de trabajo.
4. Parámetros de calidad en guillotinado.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELEMENTOS AUXILIARES DE LAS GUILLOTINAS.**

1. Cuchillas: parámetros de utilización.
2. Sistemas de cambio de cuchillas.
3. Cuadrillos: parámetros de utilización.
4. Sustitución de cuadrillos.
5. Mesas vibradoras.
6. Sistemas robotizados para el guillotinado.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. FUNCIONAMIENTO Y MANEJO DE GUILLOTINAS.**

1. Elementos electromecánicos.

2. Funcionamiento de los elementos de la guillotina.
3. Programación de guillotinas con ordenador.
4. Programación de los cortes en el pliego según especificaciones del trabajo.
5. Utilización de los programas de corte.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD, SALUD Y PROTECCIÓN AMBIENTAL EN EL PROCESO DE GUILLOTINADO Y OPERACIONES AUXILIARES.**

1. Elementos de riesgo de las guillotinas y equipos auxiliares.
2. Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de guillotinado y operaciones auxiliares.
3. Equipos de protección individual en las guillotinas y equipos auxiliares.
4. Acciones preventivas en el proceso de guillotinado y operaciones auxiliares.
5. MÓDULO 4. MF0693\_2 PREPARACIÓN Y EJECUCIÓN DEL PLEGADO

## **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MAQUINAS DE PLEGADO**

1. Tipos y características de las maquinas de plegado
2. Especificaciones técnicas de las plegadoras y elementos auxiliares
3. Plan de mantenimiento de los elementos propios de la plegadora
4. Plan de mantenimiento de los elementos auxiliares

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCEDIMIENTO DE PLEGADO**

1. Proceso plegado. Principios tecnológicos
2. Operaciones de arreglos
3. Parámetros de control de los arreglos respecto a lo indicado en la orden de trabajo
4. Tipos de plegado: En cruz, en paralelo, en ziga-zaga, en cartera, en ventana y combinados
5. Medidas estándar de pliegos. Relación con cada máquina
6. Parámetros de calidad en plegado

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELEMENTOS AUXILIARES DE LAS MÁQUINAS DE PLEGADO**

1. Encuadernación, acabados y manipulados. Clases. Prestaciones. Equipos. Características
2. Materiales auxiliares de las plegadoras

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. FUNCIONAMIENTO Y MANEJO DE PLEGADORAS**

1. Elementos electromecánicos

2. Funcionamiento de los elementos de la plegadora
3. Programación de plegadoras mediante paneles de control
4. Ajuste de la máquina para el plegado
5. Configuraciones de las plegadoras para los distintos tipos de plegado
6. Sincronización de los elementos de la plegadora

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD, SALUD Y PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL EN EL PROCESO DE PLEGADO Y EN LAS OPERACIONES AUXILIARES**

1. Elementos de riesgo en las máquinas de plegado y en los elementos auxiliares
2. Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de plegado y en las operaciones auxiliares
3. Equipos de protección individual en las máquinas de plegado y los equipos auxiliares
4. Acciones preventivas en el proceso de plegado y en las operaciones auxiliares.

